

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia S.A.
Centro Colombiano de Diseño para la Artesanía y las Pymes

Proyecto empresarial de innovación y desarrollo técnico

**“Diseño e Innovación Tecnológica aplicados en el Proceso de
Desarrollo del Sector Artesanal y la ejecución del plan de
transferencia aprobado por el SENA”**

**Asesoría en diseño y diversificación de la ruana en Salamina -
Caldas-**

Anexo Fichas de diseño

Daniel Vargas Ceballos
Diseñador Textil

Convenio de cooperación y asistencia técnica y financiera No. 2051720
entre el SENA – FONADE y Artesanías de Colombia S.A.



2006



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

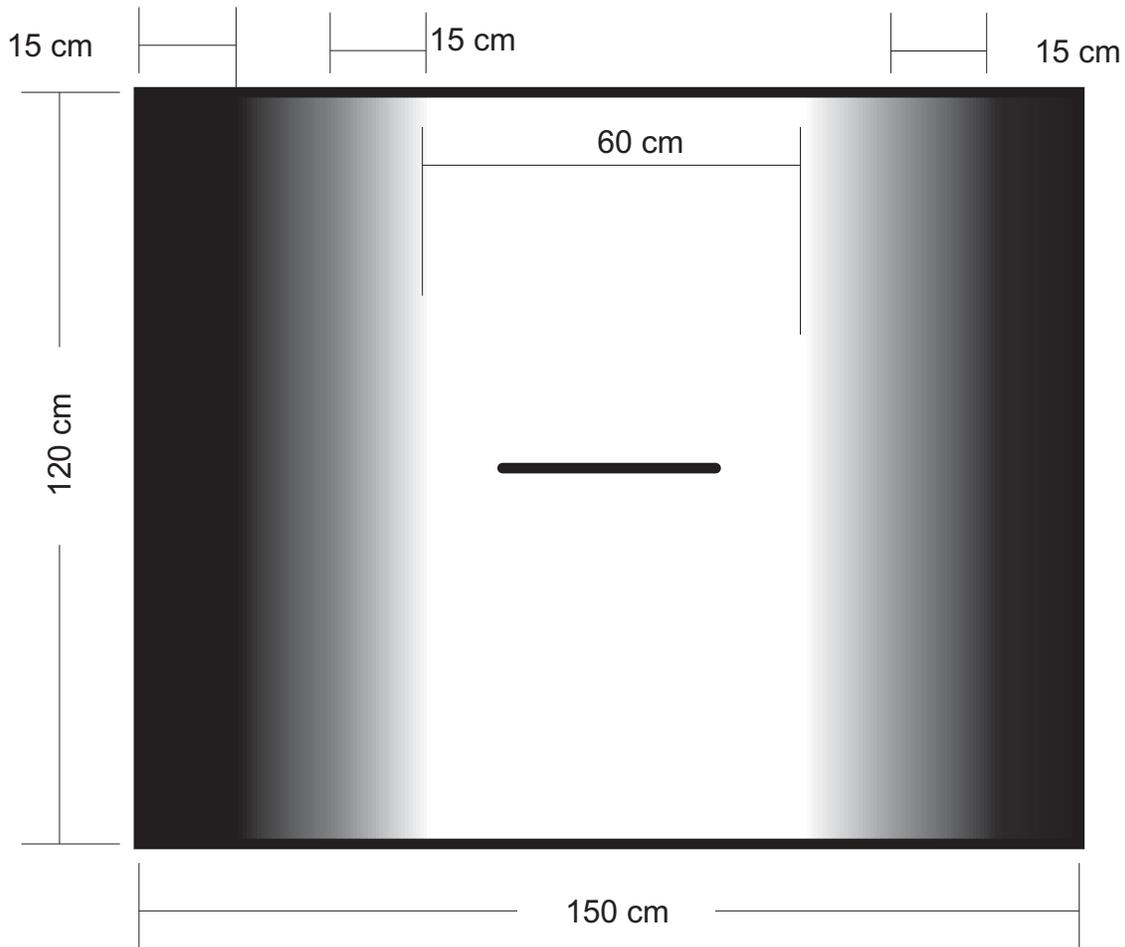
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm):1/12	PL. 1 / 2
Nombre:Noche y Día 2	Referencia: Nd2		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono neutro preferiblemente crudo. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 . Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en Tafetán - 1,3 - 2,4. El degradé se realizará con 3 hebras cambiando gradualmente una por una de blanco a gris a negro. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

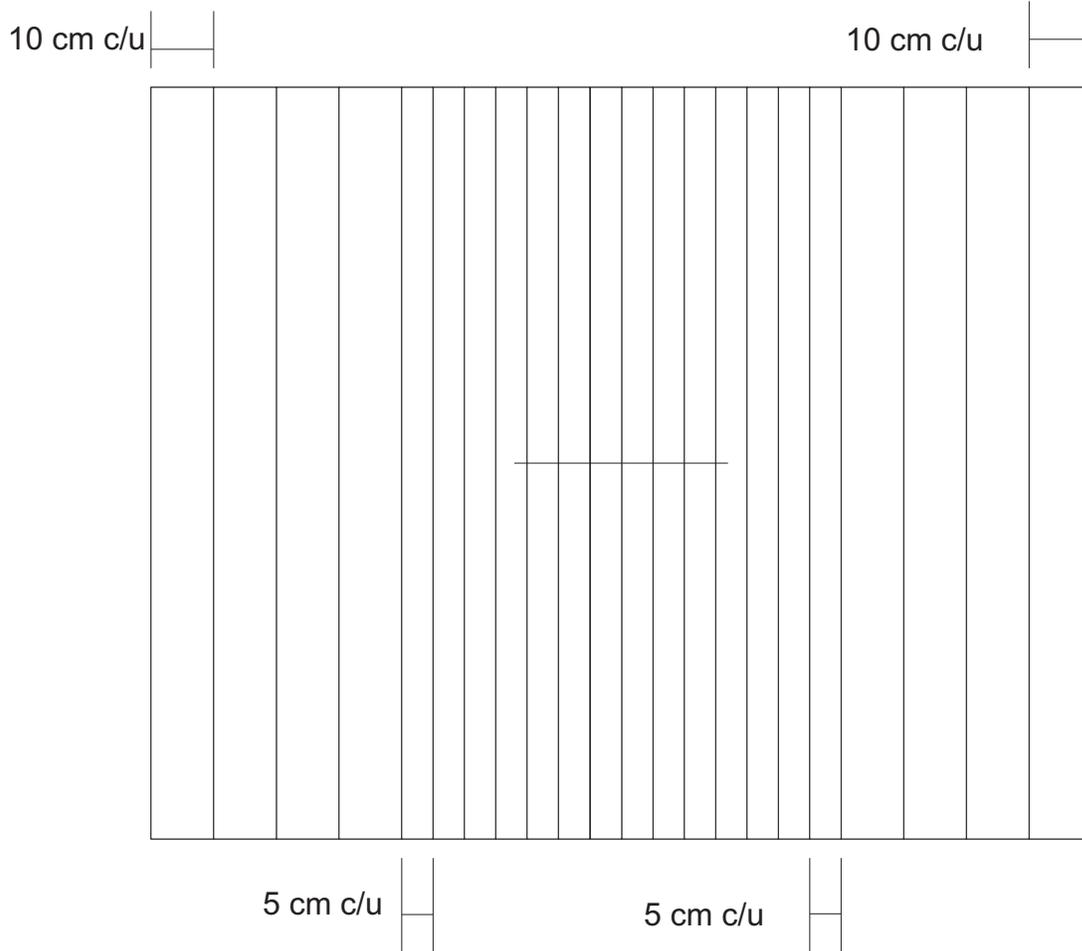
Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s)

Muestra
 Línea
 Empaque

	FORMATO Ficha de Dibujo y Planos Técnicos	CODIGO: FORASD 07 FECHA: 2006 04 24		
		VERSION 1	Página 2 de 3	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm):1/12	PL.2 / 2
Nombre: OpRuana 2	Referencia: Or 2		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono neutro preferiblemente crudo. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 . Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en Tafetán - 1,3 - 2,4. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s)

Muestra
 Línea
 Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2006 04 24

VERSION 1

Página 2 de 3

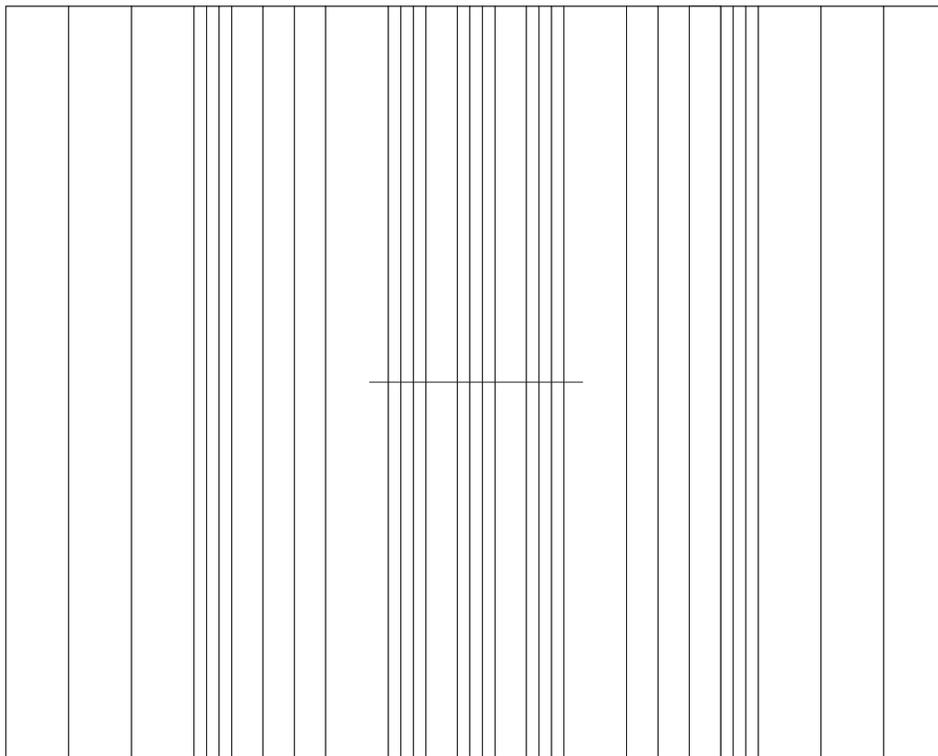


Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

10 cm c/u



5 cm c/u



2 cm c/u



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm):1/12	PL.2 / 2
Nombre: OpRuana 4	Referencia: Or 4		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono neutro preferiblemente crudo. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 . Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en Tafetán - 1,3 - 2,4. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

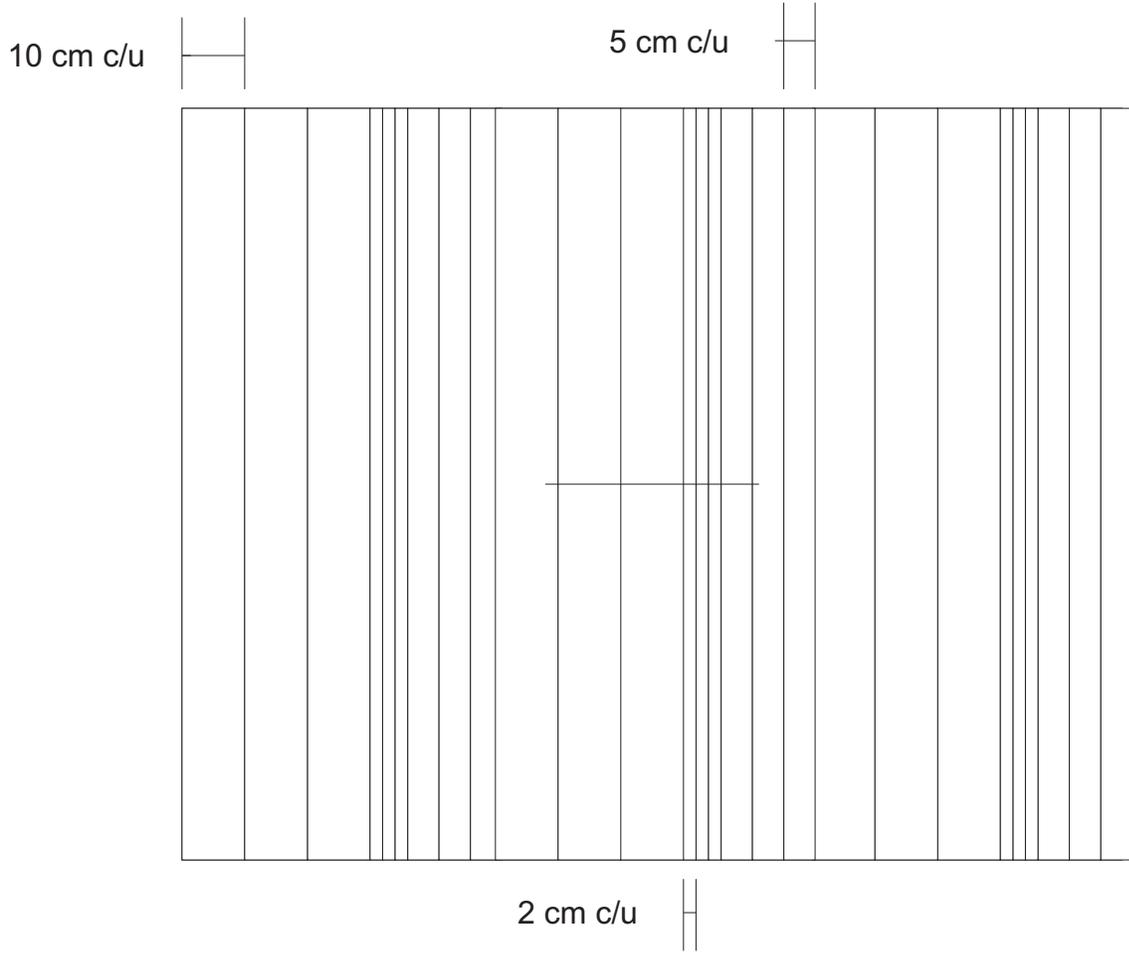
Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s)

Muestra
 Línea
 Empaque

	FORMATO Ficha de Dibujo y Planos Técnicos	CODIGO: FORASD 07 FECHA: 2006 04 24		
		VERSION 1	Página 2 de 3	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm):1/12	PL.2 / 2
Nombre: OpRuana 5	Referencia: Or 5		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono neutro preferiblemente crudo. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 . Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en Tafetán - 1,3 - 2,4. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

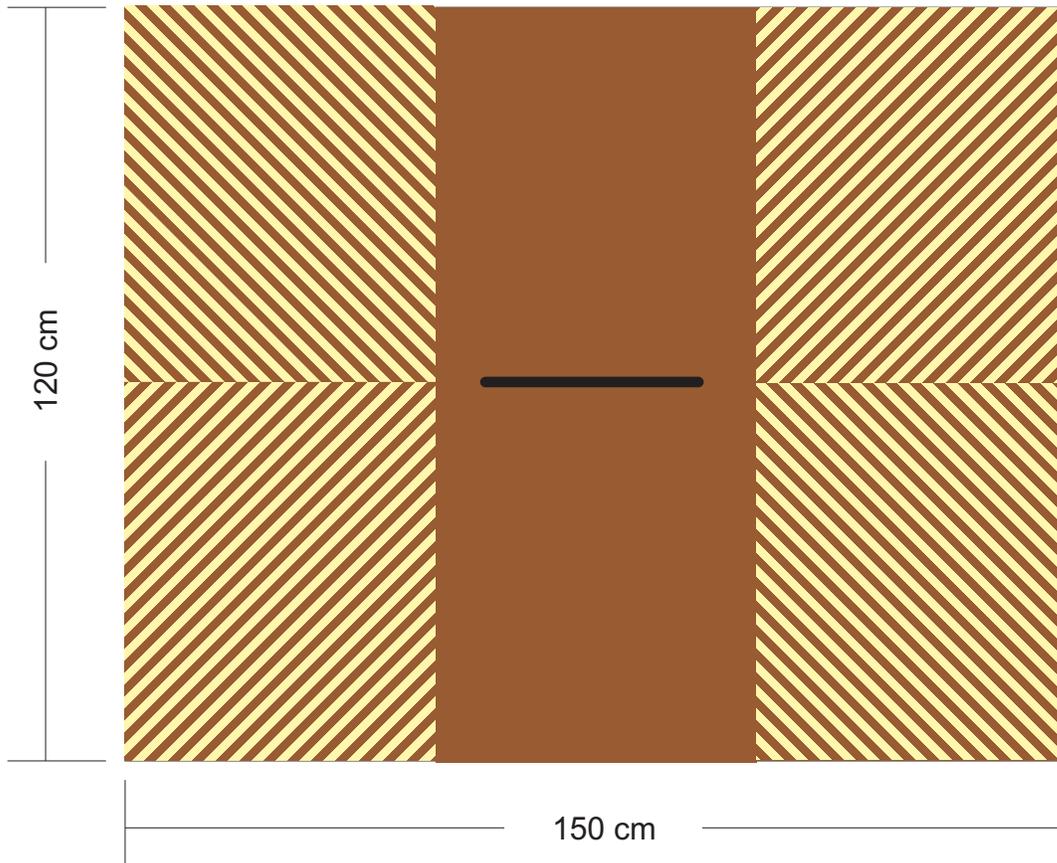
FECHA: 2006 04 24

VERSION 1

Página 1 de 3



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm): 1/12	PL. 1 / 2
Nombre: Tejados Cafeteros 2	Referencia: Tc2		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 la Primera mitad de los hilos. Remeter en orden seguido 4,3,2,1 la segunda mitad de los hilos. Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en sarga Batavia - 1,2 - 2,3 - 3,4 - 1-4. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

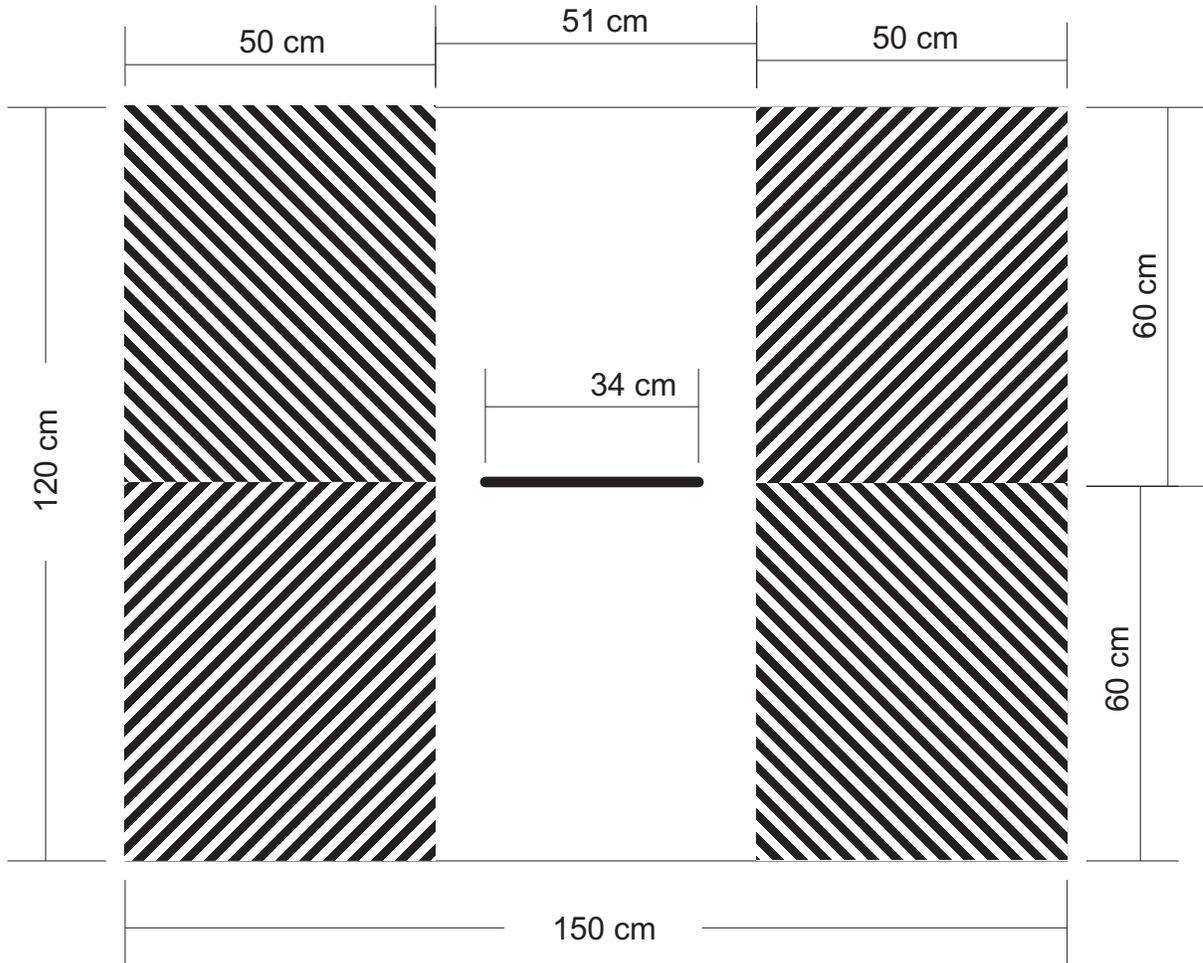
FECHA: 2006 04 24

VERSION 1

Página 2 de 3



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm):1/12	PL. 2 / 2
Nombre: Tejados Cafeteros 2	Referencia: Tc2		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 la Primera mitad de los hilos. Remeter en orden seguido 4,3,2,1 la segunda mitad de los hilos. Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en sarga Batavia - 1,2 - 2,3 - 3,4 - 1-4. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s)

- Muestra
 Línea
 Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

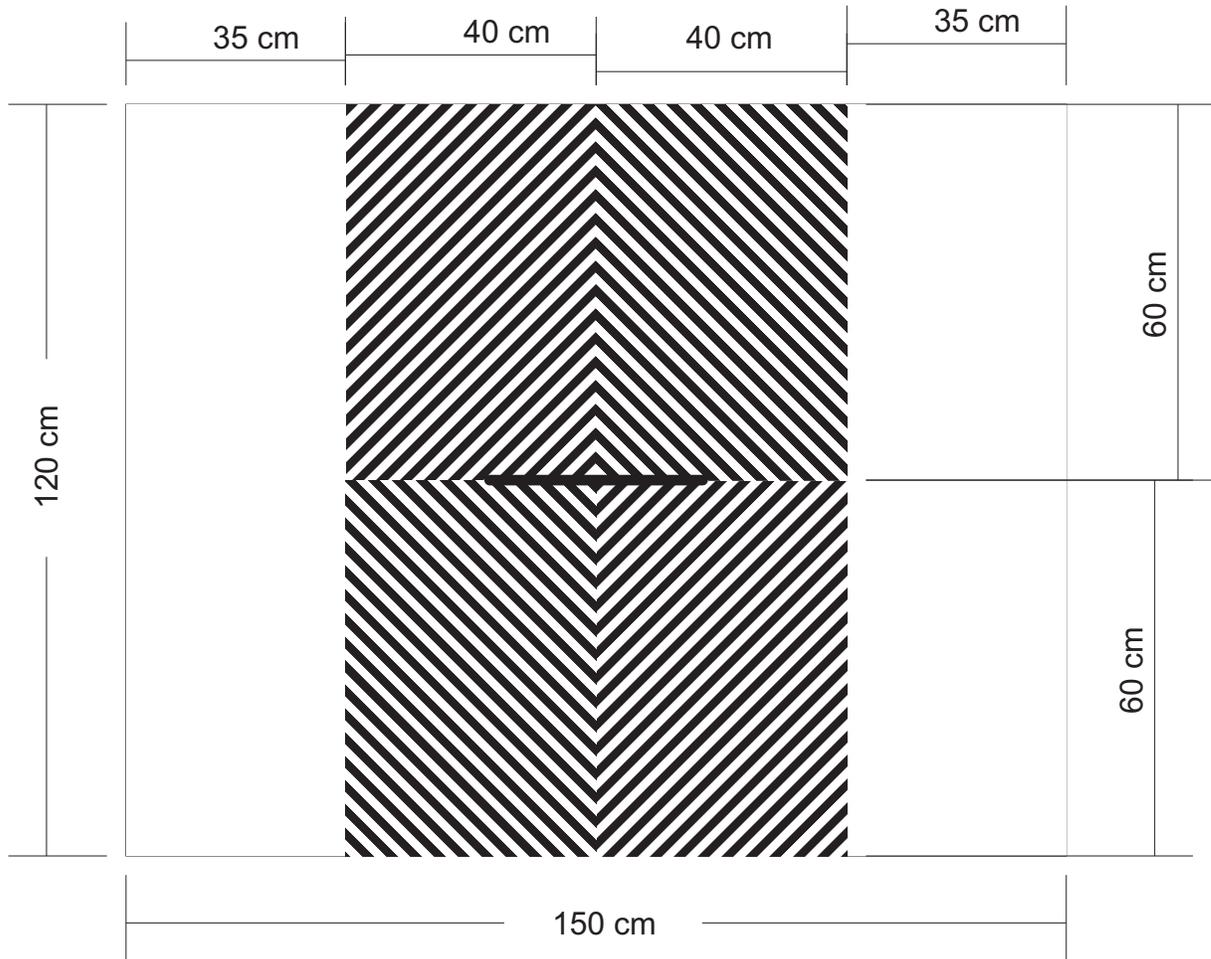
FECHA: 2006 04 24

VERSION 1

Página 2 de 3



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm): 1/12	PL.2 / 2
Nombre: Tejados Cafeteros 4	Referencia: Tc4		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 la Primera mitad de los hilos. Remeter en orden seguido 4,3,2,1 la segunda mitad de los hilos. Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en sarga Batavia - 1,2 - 2,3 - 3,4 - 1-4. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s)

- Muestra
 Línea
 Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

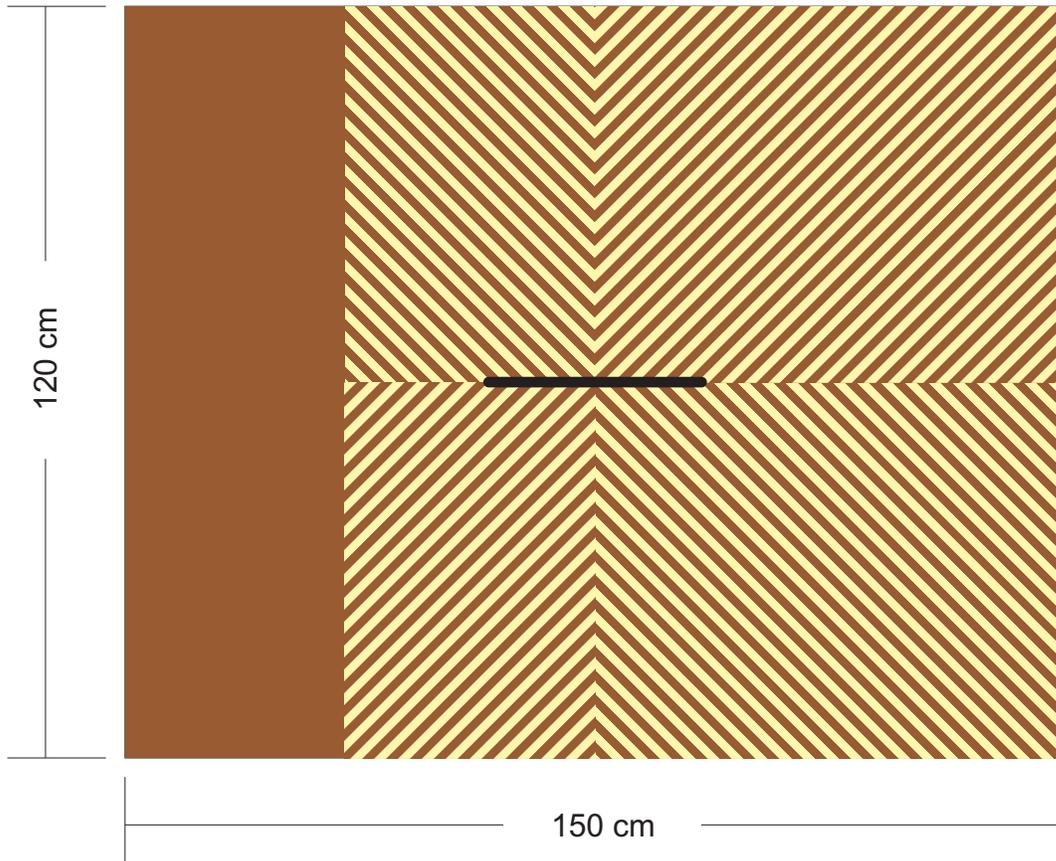
FECHA: 2006 04 24

VERSION 1

Página 1 de 3



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm):1/12	PL. 1 / 2
Nombre: Tejados Cafeteros 5	Referencia: Te5		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 la Primera mitad de los hilos. Remeter en orden seguido 4,3,2,1 la segunda mitad de los hilos. Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en sarga Batavia - 1,2 - 2,3 - 3,4 - 1-4. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

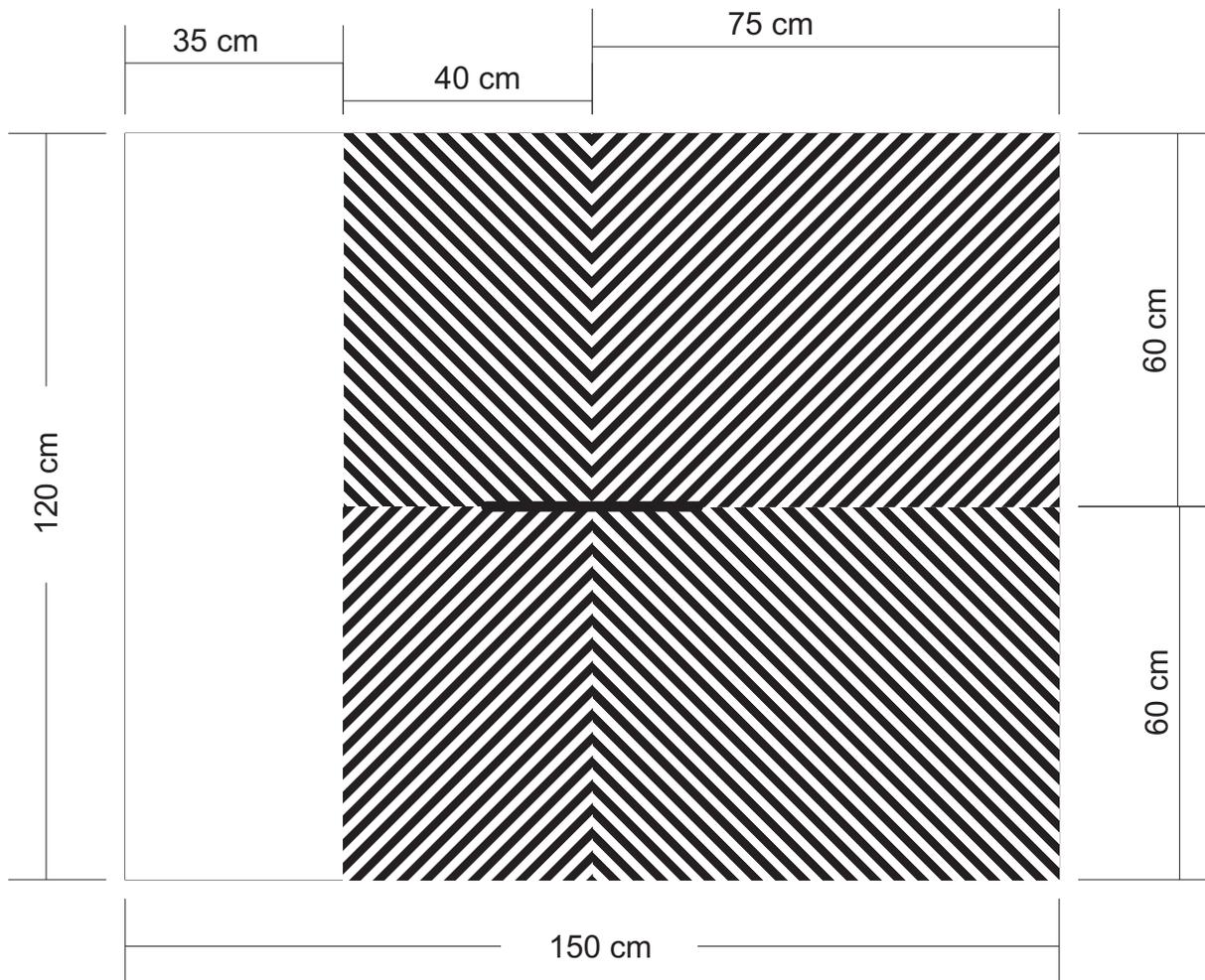
FECHA: 2006 04 24

VERSION 1

Página 2 de 3



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm):1/12	PL.2 / 2
Nombre: Tejados Cafeteros 5	Referencia: Te5		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 la Primera mitad de los hilos. Remeter en orden seguido 4,3,2,1 la segunda mitad de los hilos. Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en sarga Batavia - 1,2 - 2,3 - 3,4 - 1-4. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s)

- Muestra
 Línea
 Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

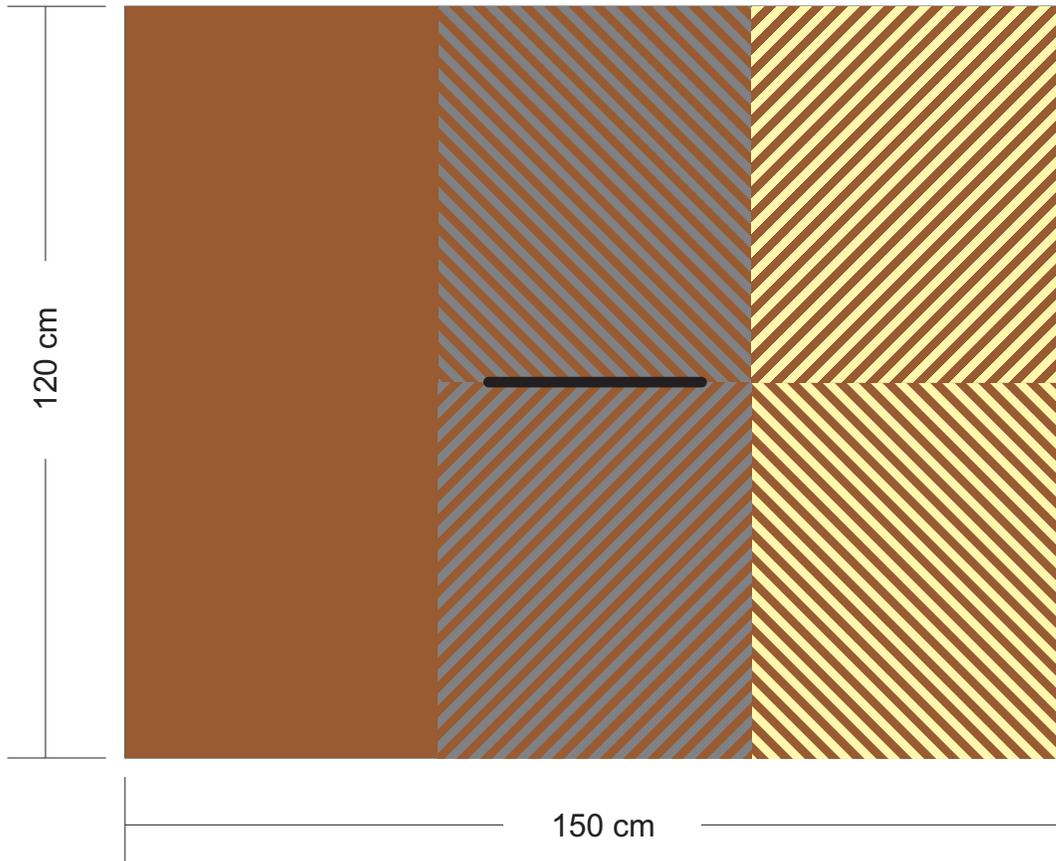
FECHA: 2006 04 24

VERSION 1

Página 1 de 3



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Ruana	Línea: Moda y Accesorios	ESC. (Cm): 1/12	PL. 1 / 2
Nombre: Tejados Cafeteros 7	Referencia: Tc7		
Oficio: Tejeduría	Materia Prima: Lana		
Técnica: Telar Horizontal			

Proceso de Producción: Urdir en un solo tono. Remeter en orden seguido 1,2,3,4 la Primera mitad de los hilos. Remeter en orden seguido 4,3,2,1 la segunda mitad de los hilos. Pasar por peine. Tejer según el plano con los colores propuestos siempre en sarga Batavia - 1,2 - 2,3 - 3,4 - 1-4. Desmontar los tejidos. Anudar mechas. Abrir el orificio para la cabeza.

Observaciones:

Responsable: Daniel Vargas Ceballos Fecha: Abril de 2006

Referente(s)

- Muestra
 Línea
 Empaque

