

“PROGRAMA DE FORTALECIMIENTO PRODUCTIVO Y EMPRESARIAL  
PARA PUEBLOS INDÍGENAS Y COMUNIDADES NEGRAS, AFROCOLOMBIANAS, RAIZALES Y PALENQUERAS-  
NARP EN COLOMBIA”

Convenio Interadministrativo No. 285 de 2018 Suscrito entre la Nación – Ministerio de Comercio, Industria y  
Turismo y Artesanías de Colombia, S.A

## REGISTRO DE IMPLEMENTACIÓN TÉCNICA

### PRODUCTIVIDAD

**Comunidad: Puerto Golondrina**

**Etnia: CUBEO**

**Asesor: Iván Camilo Rodríguez**

**Artesano Líder: Luz Mary Martinez**

**Oficio: Alfarería**

**Técnica: Rollo y pellizco**

#### 1. Situación identificada:

Se identifica que el grupo de Puerto Golondrina dentro de su proceso productivo de alfarería tan solo cuenta con un horno funcional para todo el grupo de artesanos. Este horno de caneca tiene capacidad para máximo 8 piezas de tamaño mediano/pequeño, y si se quieren quemar piezas grandes se deben hacer de a una a la vez. Esto quiere decir que la capacidad productiva del grupo se ve limitado por el tamaño del horno y la cantidad de hornos en la comunidad. Este horno se encuentra ubicado en un punto central de la comunidad para que todos puedan tener acceso a él, sin embargo esto implica que cada artesano debe transportar todas sus piezas en dureza de cuero desde su casa hasta este punto central que si bien no es lejano se vuelve riesgoso para las piezas las cuales en este estado son bastante frágiles.

#### 2. Objetivo:

Generar una implementación de hornos de caneca que le permita aumentar la productividad al grupo. Estos hornos se construirán con la comunidad y se busca que las tres zonas principales donde se ubican las casas y talleres tengan cada una su horno.

**3. Desarrollo:**

<b>Situación Identificada</b>	
	<p>Se identifica que el grupo de Puerto Golondrina dentro de su proceso productivo de alfarería tan solo cuenta con un horno funcional para todo el grupo de artesanos. Este horno de caneca tiene capacidad para máximo 8 piezas de tamaño mediano/pequeño, y si se quieren quemar piezas grandes se deben hacer de a una a la vez. Esto quiere decir que la capacidad productiva del grupo se ve limitado por el tamaño del horno y la cantidad de hornos en la comunidad. Este horno se encuentra ubicado en un punto central de la comunidad para que todos puedan tener acceso a el, sin embargo esto implica que cada artesano debe transportar todas sus piezas en dureza de cuero desde su casa hasta este punto central que si bien no es lejano se vuelve riesgoso para las piezas las cuales en este estado son bastante fragiles.</p>
<b>Implementación realizada</b>	
	<p>Se plantea realizar una implementación de tres hornos de caneca con la comunidad que les permita mejorar su capacidad productiva.</p>
	<p>-Dentro de la estrategia de fortalecimiento técnico del grupo se realizó el acompañamiento en la implementación de dos hornos cerámicos de caneca. Esto con el objetivo de mejorar la productividad del grupo. Se acompañó al grupo en el proceso de conseguir las canecas, cortarlas y armarlas en la comunidad. Esta fue una actividad que involucro a toda la comunidad. Se utilizaron ladrillos de un horno viejo que no utilizaban y se buscó instalar estos dos hornos en puntos</p>



estratégicos de manera a que los artesanos no tengan que desplazarse tanto para llegar a ellos.

**Logros:**

Se logró el montaje de los hornos y la participación de todos los artesanos y jóvenes de la comunidad lo que garantiza que el saber en torno a la construcción de estos se transmita. La instalación de estos dos hornos permitirá el incremento de la productividad del grupo ya que anteriormente solo se podía hacer una quema a la vez en la cual caben de 8 a 10 piezas de tamaño mediano. Ahora se podrán hacer tres quemas a la vez.

**4. Logros y recomendaciones:**

Se logró el montaje de los hornos y la participación de todos los artesanos y jóvenes de la comunidad lo que garantiza que el saber en torno a la construcción de estos se transmita. La instalación de estos dos hornos permitirá el incremento de la productividad del grupo ya que anteriormente solo se podía hacer una quema a la vez en la cual caben de 8 a 10 piezas de tamaño mediano. Ahora se podrán hacer tres quemas a la vez.

Se recomienda que el grupo siga implementando este tipo de horno según sea necesario dentro del grupo de manera a mantener vivo el saber en la construcción de hornos al igual de suplir las necesidades en quema de los diferentes miembros y unidades productivas del grupo.

### 5. Incrementación Productividad:

Proceso	Productividad Inicial	Productividad Final ( <b>Porcentaje % de aumento de productividad</b> )	Estrategia	Observaciones
Quema de alfarería	El grupo cuenta con 1 horno en el cual se pueden quemar solo 8 piezas de tamaño mediano a la vez.	Se implementaron 2 hornos de caneca los cuales aumentaran por 3 la productividad en quema del grupo ya que ahora se cuentan con tres hornos. Es decir la productividad del grupo aumenta en un 66% en el proceso de quema.	Implementación de 2 hornos cerámicos de caneca.	