

Programa Nacional de Conformación de Cadenas Productivas para el Sector Artesanal.

Estructuración Cadena Productiva de la Caña Flecha
Departamentos de Córdoba y Sucre

ASISTENCIA TECNICA EN DISEÑO DE EMPAQUE EMBALAJE Y ETIQUETA A LOS ARTESANOS DE LA CADENA DE LA CAÑAFLECHA

Anexo

Fichas de diseño de empaque

ANA XIMENA ARANGO GAVIRIA



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesanas de colombia s.a.





FORMATO Ficha de Dibujo y Planos Técnicos	CODIGO: FORASD 07	
	FECHA: 2004 03 01	
	VERSION 1	Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Empaque genérico para productos en Caña Flecha	Línea: Cadena Productiva Caña Flecha ESC. (Cm): 1:4 PL. 1 / 1
Nombre: Empaque tela "Pintas"	Referencia:
Oficio: Costura y tejeduría	Materia Prima: Tela y caña flecha
Técnica: Costura en tela y trenzado	

Proceso de Producción:
1. Trazar las medidas en la tela.
2. Cortar la tela de las medidas determinadas.
3. Elaborar una trenza en caña flecha de 2,80 mts.
4. Coser la trenza por el borde de la tela, cerrando así el empaque.
5. Dejar para la manija 50 cm de la trenza libre en la parte superior del empaque.
6. Utilizar una sola trenza para evitar añadiduras. Realizar el remate de la trenza en una de las esquinas inferiores del empaque.

Observaciones:
**La tela viene generalmente de 1,50 mt de ancho: De 1 mt se elaboran 10 empaques de las medidas especificadas en este plano.
**Los colores de la trenza deben combinar con el color de la entreteila o tela utilizada.
**Cada producto debe ir siempre con su respectiva etiqueta.
**Se debe incorporar la imagen gráfica al empaque por impresión en screen. Se recomienda que esta se haga en una de las esquinas, en un área de 6x6 cm aprox.

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria D.I. Fecha: Julio de 2004

Referente(s)

- Muestra
 Línea
 Empaque



FORMATO

Ficha de
Producto

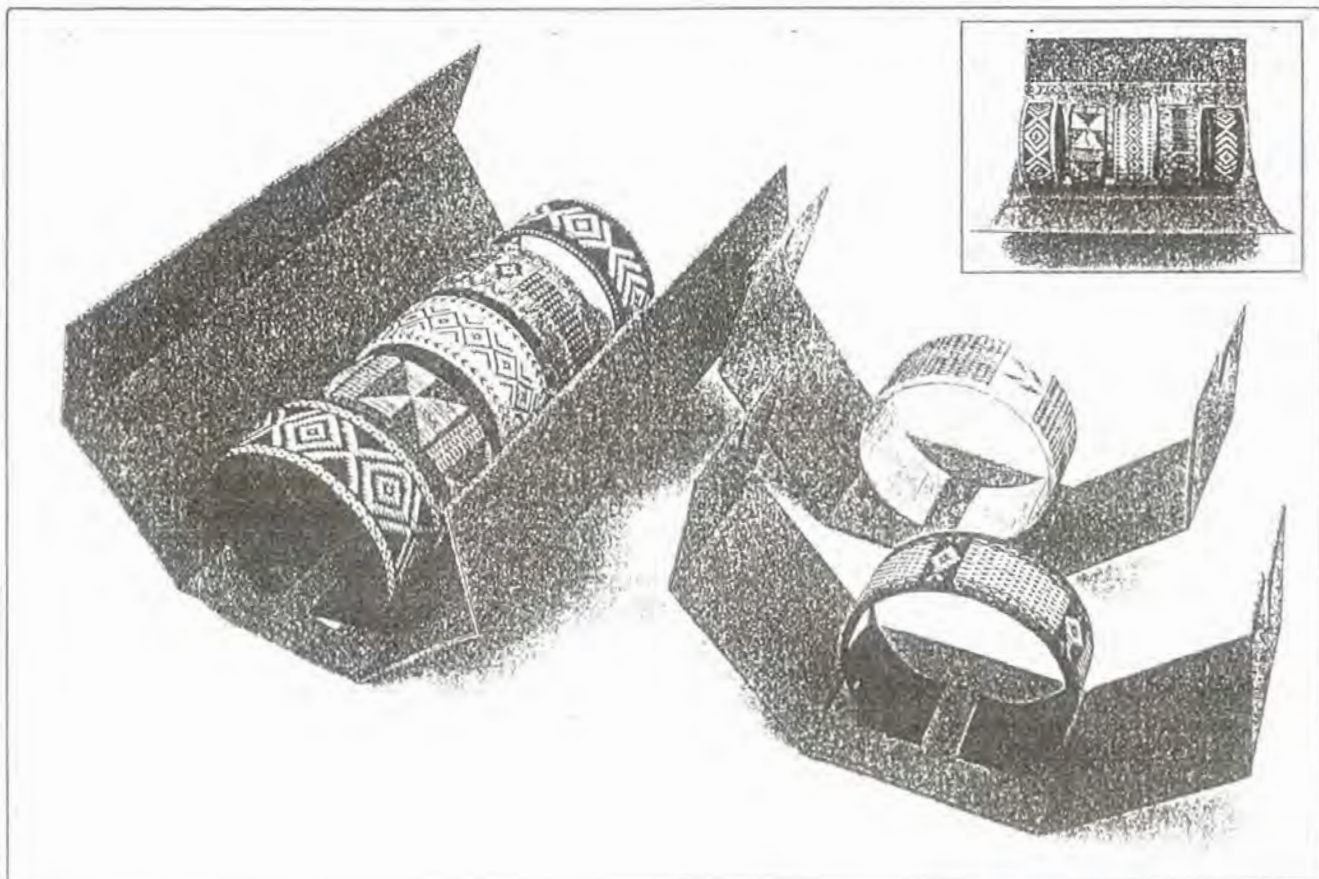
CODIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSION: 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Empaque genérico para accesorios en Caña Flecha	Artesano:
Nombre: Empaque accesorios "Caña flecha"	Grupo:
Oficio: Trabajo en cartón	Departamento:
Técnica: Corte y grafado en cartón	Ciudad:
Materia Prima: Cartón microcorrugado calibre 1,5 mm	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano: <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Resguardo:

Dimensiones Generales:	Producción mes:
Largo (cm) 19,5 (5 unid) - 5,5 (1 unid) Diámetro (cm)	Precio en Bogotá:
Ancho (cm) 6,5 (5 y 1 unid) Peso (gr)	Unitario \$ 220 (5 unid) - \$50 (1 unid)
Alto (cm) 6 (5 y 1 unid) Color Kraft / Caña flecha vara	Por mayor \$

Observaciones:
 Considerar la elaboración de un troquel para cartón dependiendo del volumen de producción y ventas.
 **Costos de empaque elaborados con troquel.

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria D.J. Fecha: Julio de 2004

Referente(s)



Muestra



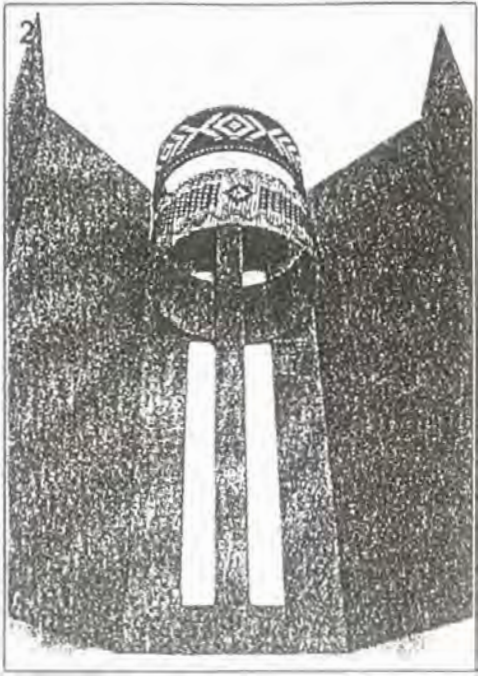
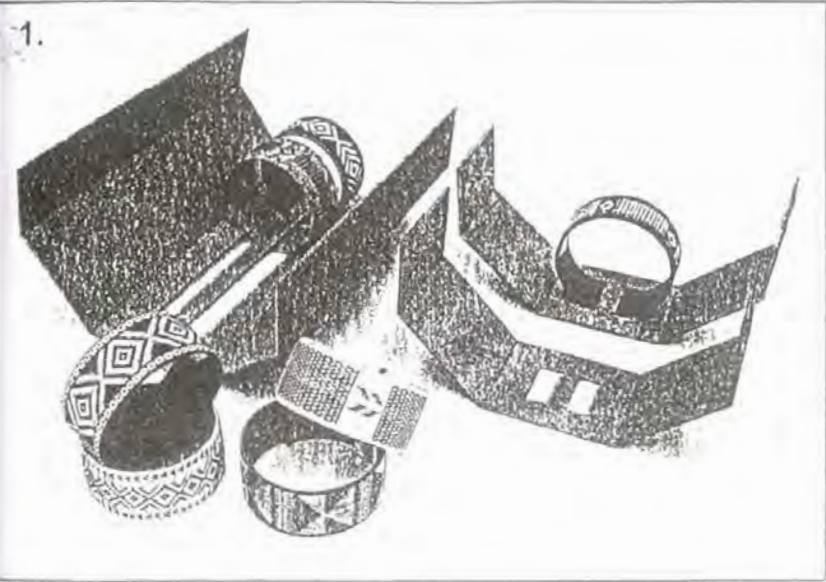
Línea



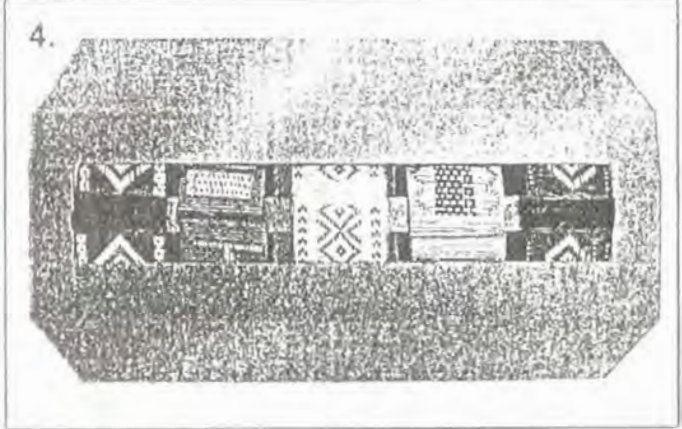
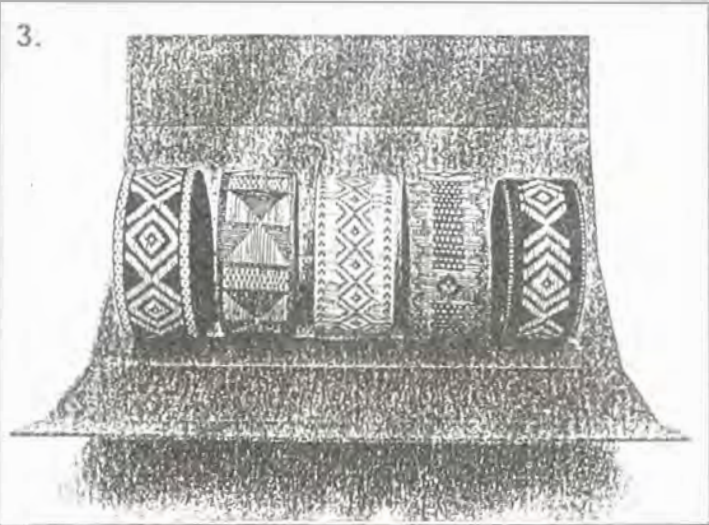
Empaque



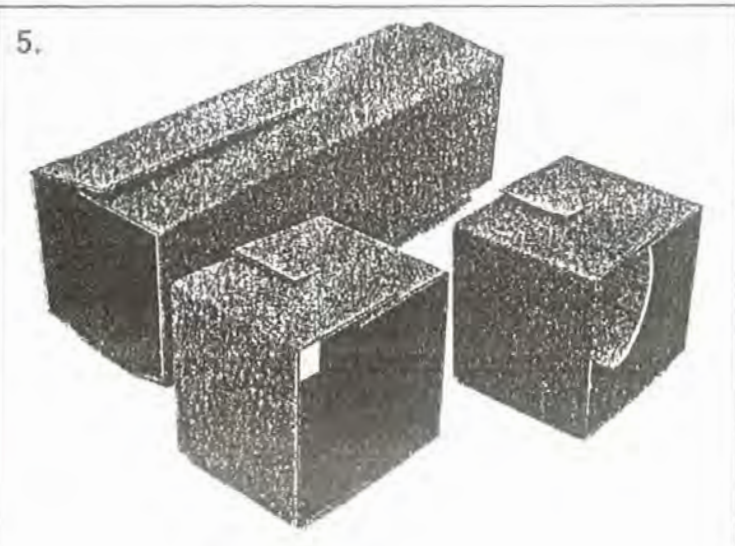
1. Empaques de una sola pieza, no requieren pegues para su armado.



2. 3. 4. Por medio de cortes en el cartón se logra el sistema de sujeción del producto.



5. 6. Posibilidades de sistema de cierre.





FORMATO

Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos

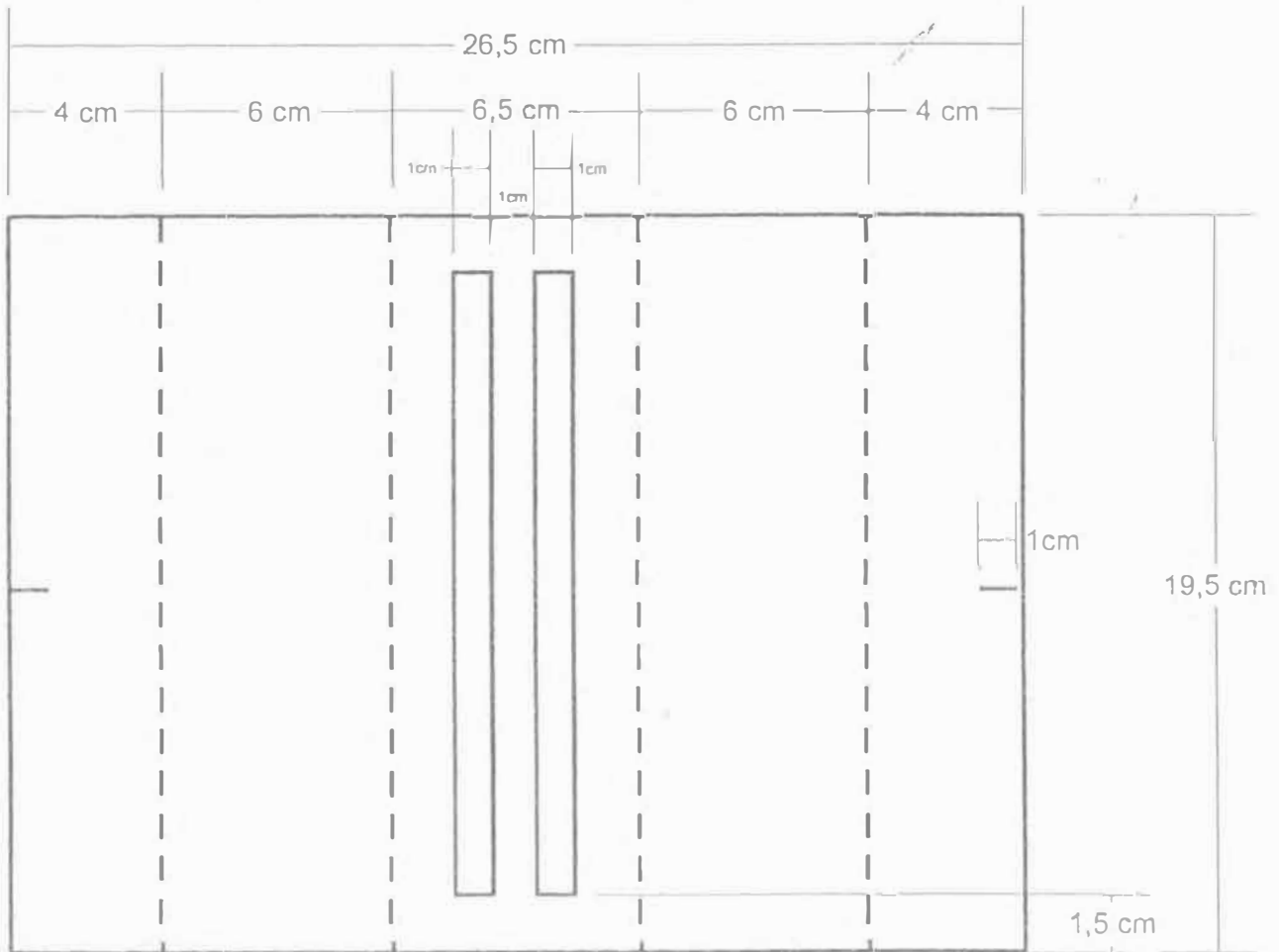
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Empaque genérico para accesorios en Caña Flecha	Línea: Cadena Productiva Caña Flecha ESC (Cm): 1:2 PL 1 / 1
Nombre: Empaque accesorios "Caña flecha"	Referencia:
Oficio: Trabajo en cartón	Materia Prima: Cartón microcorrugado calibre 1,5 mm
Técnica: Corte y grañado en cartón	

Proceso de Producción:
1. Elaborar un plantilla en cartulina del empaque para evitar las marcas sobre el cartón del empaque final. Traspasar al cartón las medidas por medio de marcas finas.
2. Realizar los cortes con un bisturí que tenga buen filo.
3. Para los dobleces, colocar el filo de una regla metálica y golpearla suavemente para realizar el grañado y el cartón doble de manera natural. Los dobleces deben quedar completamente rectos formando un ángulo de 90°.

Observaciones:
**Empaque genérico al que se le pueden variar las medidas dependiendo de la cantidad de pulseras a empaquetar.
**El plano corresponde a un empaque para 5 pulseras.
**Cada producto debe ir siempre con su respectiva etiqueta.
**Se debe incorporar la imagen gráfica al empaque por medio de impresión o un sticker.

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria D.I. Fecha: Julio de 2004

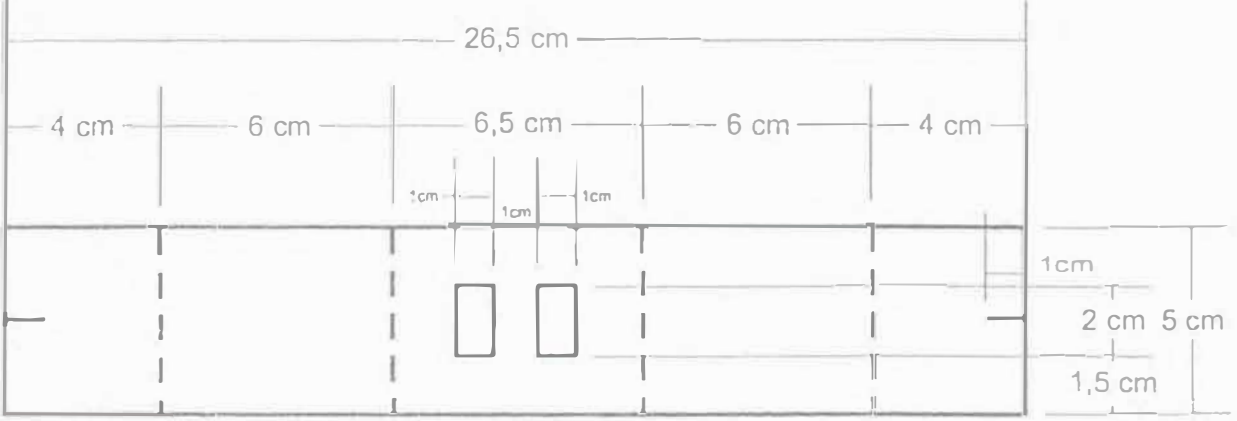
Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
 Ficha de
 Dibujo y Planos
 Técnicos

CODIGO: FORASD 07
 FECHA: 2004 03 01
 VERSION 1 | Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Empaque genérico para accesorios en Caña Flecha	Línea: Cadena Productiva Caña Flecha ESC (Cm) 1:2 PL. 1 / 1
Nombre: Empaque accesorios "Caña flecha"	Referencia:
Oficio: Trabajo en cartón	Materia Prima: Cartón microcorrugado calibre 1,5 mm
Técnica: Corte y grafado en cartón	

- Proceso de Producción:
1. Elaborar un plantilla en cartulina del empaque para evitar las marcas sobre el cartón del empaque final. Traspasar al cartón las medidas por medio de marcas finas.
 2. Realizar los cortes con un bisturi que tenga buen filo.
 3. Para los dobleces, colocar el filo de una regla metálica y golpearla suavemente para realizar el grafado y el cartón doble de manera natural. Los dobleces deben quedar completamente rectos formando un ángulo de 90°.

- Observaciones:
- **Empaque genérico al que se le pueden variar las medidas dependiendo de la cantidad de pulseras a empaquetar.
 - **El plano corresponde a un empaque para 1 pulsera.
 - **Cada producto debe ir siempre con su respectiva eliqueta.
 - **Se debe incorporar la imagen gráfica al empaque por medio de impresión o un sticker.

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria D.I. Fecha: Julio de 2004

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO

Ficha de Producto

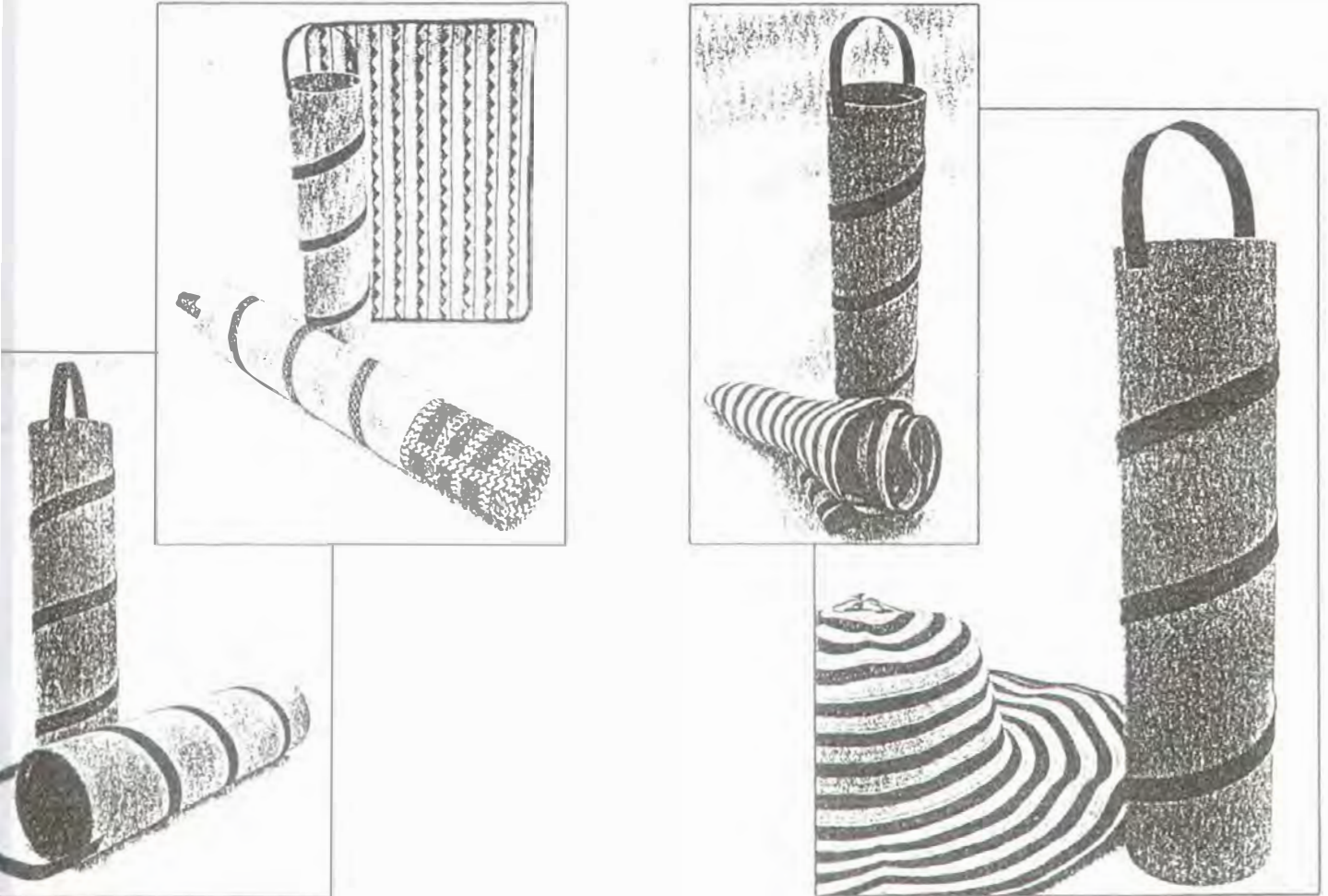
CODIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSION: 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Empaque para sombreros en Caña Flecha	Artesano
Nombre: Empaque sombrero "vueltaio"	Grupo:
Oficio: Trabajo en cartón y tejeduría	Departamento:
Técnica: Corte en cartón y trenzado	Ciudad:
Materia Prima: Cartón y caña flecha	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano: <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Resguardo:

Dimensiones Generales:		Producción mes:
Largo (cm)	Dímetro (cm) 10	Precio en Bogotá:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$1.000
Alto (cm) 30 + 6 de manija	Color Kraft / Caña flecha varia	Por mayor \$

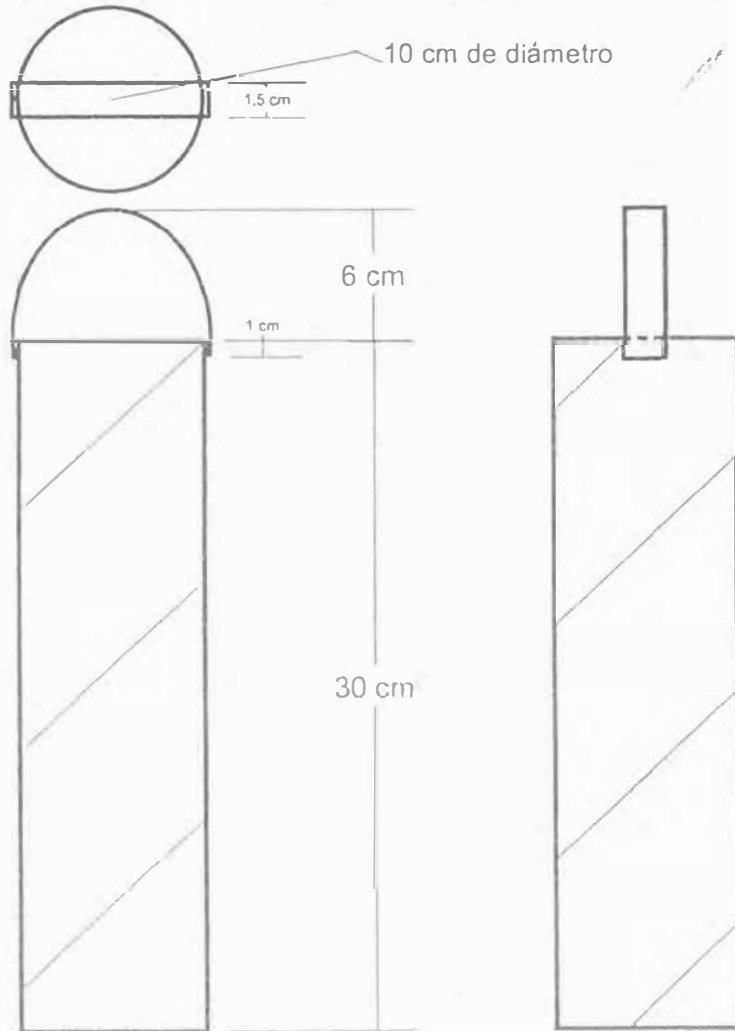
Observaciones:
 Empaque ideal para efectos de embalaje. Manija y trenza decorativa opcional.

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria D.I. Fecha: Julio de 2004

Referente(s) Muestra Línea Empaque



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Empaque para sombreros en Caña Flecha	Línea: Cadena Productiva Caña Flecha ESC. (Cm)-1.3 PL 1 / 1
Nombre: Empaque sombrero "vueltiao"	Referencia
Oficio: Trabajo en cartón y tejeduría	Materia Prima: Tubo de cartón y caña flecha
Técnica: Corte en cartón y trenzado	

- Proceso de Producción:
1. Trazar la medida sobre el tubo de cartón sobre todo el contorno para asegurar un buen corte.
 2. Cortar el tubo con bisturí, asegurando que la cuchilla este en buen estado y tenga buen filo.
 3. Con la ayuda de un bisturí elaborar 2 ranuras en extremos opuestos, para introducir la trenza de la manija.
 4. Elaborar una trenza en caña flecha de 20 cm e introducirla en las ranuras a manera de manija, asegurandola en el interior del tubo con pegante.
 5. Elaborar una trenza en caña flecha de 1 mt para cubrir las ranuras del tubo.

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria D.I. Fecha: Julio de 2004

Observaciones:

**Los tubos de cartón se consiguen en el mercado de diferentes largos y diámetros.

**Cada producto debe ir siempre con su respectiva etiqueta.

**Se debe incorporar la imagen gráfica al empaque por medio de un sticker en la parte central del tubo.

Referente(s) Muestra Línea Empaque 