



GOBIERNO
DE COLOMBIA



MINCIT



artesanos de colombia

“PROGRAMA DE FORTALECIMIENTO PRODUCTIVO Y EMPRESARIAL
PARA PUEBLOS INDÍGENAS Y COMUNIDADES NEGRAS, AFROCOLOMBIANAS, RAIZALES Y PALENQUERAS-
NARP EN COLOMBIA”

Convenio Interadministrativo No. 285 de 2018 Suscrito entre la Nación – Ministerio de Comercio, Industria y
Turismo y Artesanías de Colombia, S.A

REGISTRO DE IMPLEMENTACIÓN TÉCNICA

PRODUCTIVIDAD

Comunidad: San Antonio De Palmito

Etnia: Zenú

Asesor(a): Mauro Aparicio Moran

Artesano(a) Líder: Diana Ciprian

Oficio: Tejeduría

Técnica: Tejeduría en Caña Flecha

1. Situación identificada:

Las artesanas de San Antonio de Palmito realizan la trenza en caña flecha, no cuentan con máquinas de coser para unir sus productos, actualmente llevan las trenzas donde una persona ajena a la comunidad quien realiza la unión para armar los productos como sombreros y bolsos.


Las artesanas de la comunidad tiñen sus trenzas con diversos métodos entre varios tintes naturales. Teniendo como referencia la Matriz ETNIAS 2018 y la paleta de color entregada por Artesanías de Colombia, se pretende que las artesanas busquen lograr unos tonos específicos para el desarrollo de propuestas.

Adicionalmente las artesanas usan una mesa para el planchado de la trenza, eso se hace para darle brillo a la trenza. La situación actual es que solo poseen una mesa para hacer el planchado y la tienen que llevar cada vez que planchan una trenza de otro color para que no manche al resto.

2. Objetivo:

- Mejorar la productividad y la calidad de los productos para que tengan un valor agregado y puedan tener mejor retribución económica.

3. Desarrollo:

Situación Identificada	
	<ul style="list-style-type: none">- Las artesanas de San Antonio de Palmito realizan la trenza en caña flecha, no cuentan con máquinas de coser para unir sus productos, actualmente llevan las trenzas donde una persona ajena a la comunidad quien realiza la unión para armar los productos como sombreros y bolsos.- Las artesanas de san Antonio de palmito usan una mesa para hacer el cepillado y sacarle brillo a la trenza en una mesa, la cual les toca lavar cada vez que cambian a una trenza de diferente color para que no se manchen entre sí.

Implementación realizada



Segmentación de pintas de color

- Clasificación de materia prima según parámetros de color, pinta y tipo de trenzado.
- Distribuir el cepillado de la trenza en diferentes mesas, o superficies en madera, para trenzas de color, blanca y negra.



- Se realizó la distribución y clasificación de materia prima en torno a los colores que desarrolla la comunidad y los obtenidos mediante el taller de color. Con esto se mejoró los tiempos de armado de la trenza ya que se tienen a disposición de una manera organizada y no todas revueltas como lo hacían anteriormente.
- Disponer de mesas en madera o tablones con superficie plana y sin imperfecciones para el planchado de las trenzas. Una para color, otra para blancas y negras. Para esto se utilizó un tablón de madera, correctamente lijado y pulido.
- Se Realiza el planchado de trenza distribuidas por tonos en color. Este paso dura aproximadamente 1 o dos horas, dependiendo de la cantidad de trenza y la variedad de colores. Al tener ya los colores clasificados se procede a planchar con una botella de vidrio



- con un poco de agua en su interior para que no se caliente la botella con el roce.
- Después, se gira la superficie, se ajusta con las prensas proporcionadas y, se realiza planchado de trenzas color blanco y todos crudos.
 - Finalmente se procede a la toma de tiempo de planchado con el fin de comparar y determinar cuál es el aumento de la productividad y el ahorro de tiempo en la producción.





4. Logros y recomendaciones:

- Mejorar los tiempos de armado de la trenza en caña flecha.
- Clasificación del trenzado por colores realizado por la comunidad.
- Usar diferentes mesas o superficies en madera para realizar el planchado de la trenza.

5. Incrementación Productividad:

Proceso	Productividad Inicial	Productividad Final	Estrategia	Observaciones
Planchado de la trenza	10 metros de caña flecha trenzada por día.	15 metros de trenza planchada por día.	Clasificación de materia prima. Implementación de una superficie en	Aumento de la producción mensual

		Aumento de 50% de productividad	madera que permite ser girada y sujeta para el planchado de diferentes tonos de trenzas.	
--	--	---------------------------------	--	--