

artesañas
de colombia

**PROCESO DE MODELADO
DISEÑO Y ELABORACIÓN DE MOLDES
SESIÓN 2: ELABORACIÓN DE MOLDES**

AGOSTO 2020



DISEÑO

MOLDERIA COMPLETA

FICHAS TECNICAS

MUESTRAS



DISEÑO Y ELABORACION DE MOLDES CON EJES DE SIMETRÍA



El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



DISEÑO DE MOLDES

En el Oficio del Cuero los moldes son una herramienta fundamental para la elaboración del producto, desempeñan un papel determinante, tienen medidas y trazos muy precisos, de los cuales depende que el proceso de elaboración hasta la obtención del producto final, se ajuste exactamente al diseño.



El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio





LOS MOLDES

Un molde es un plantilla que puede realizarse en diferentes materiales, usualmente se hace en cartón cartulina. Corresponde a una pieza o producto que se va elaborar, la cual debe contar con un ficha técnica que contenga las medidas, especificaciones del producto.



El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio





BOCETO

Una vez tomada la decisión pertinente sobre la forma de construcción y estructura básica del producto, se procede a realizar el boceto de lo que se quiere, en éste se confirman las proporciones y determina los detalles de elaboración de producto.

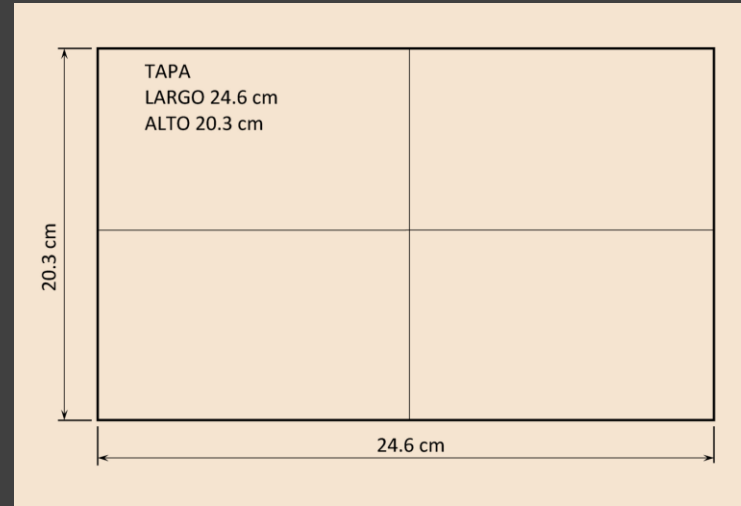
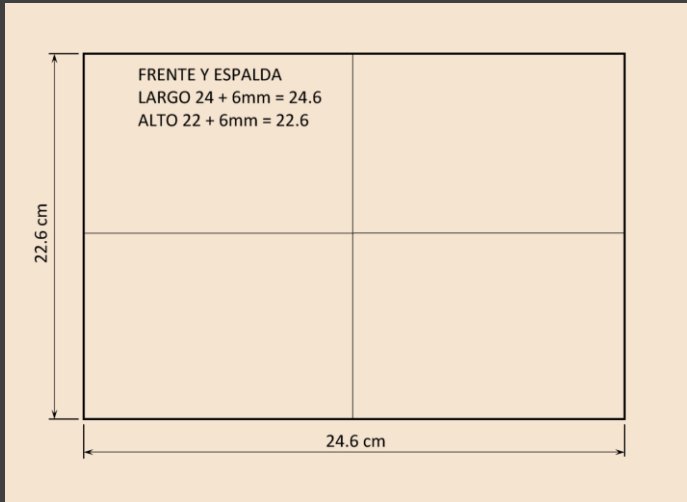


El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



EL DESPIECE



El despiece, es sacar una a una las piezas del producto que se va elaborar.
Es fundamental hacer el despiece del boceto ya predeterminado, con las medidas de cada pieza, es necesario tener presente la forma en que será elaborado el bolso, de este punto se parte para la elaboración del molde o patrón del producto.



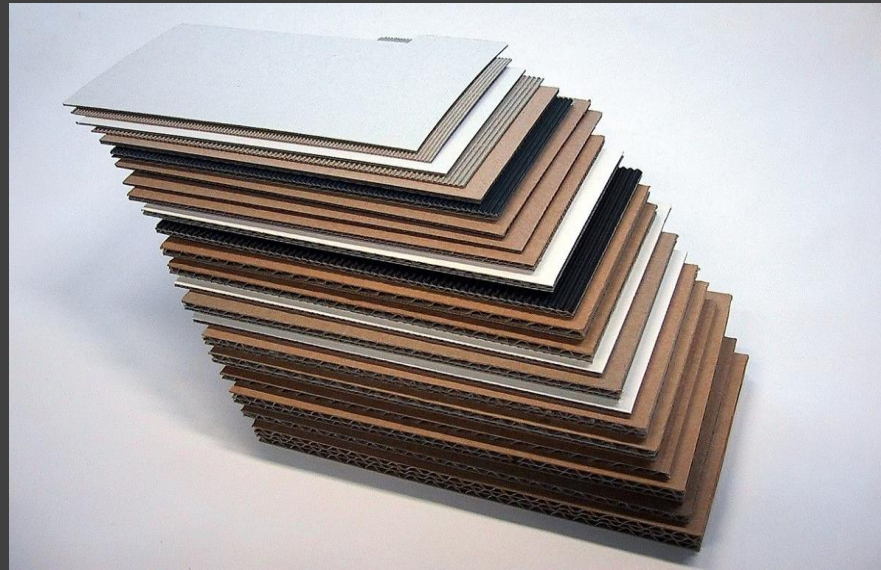
El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



MATERIALES

- Cartón cartulina o cartulina
- Cinta de enmascarar (para remendar el molde si lo dañamos)
- Lija # 320 (para pulir curvas de ser necesario)
- Lápiz o esfero (para marcar los moldes)



El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



HERRAMIENTAS

- Compas de dibujo o puntas
- Estaquillo o Lezna Redonda
- Bisturí o cuchilla
- Reglas metálicas



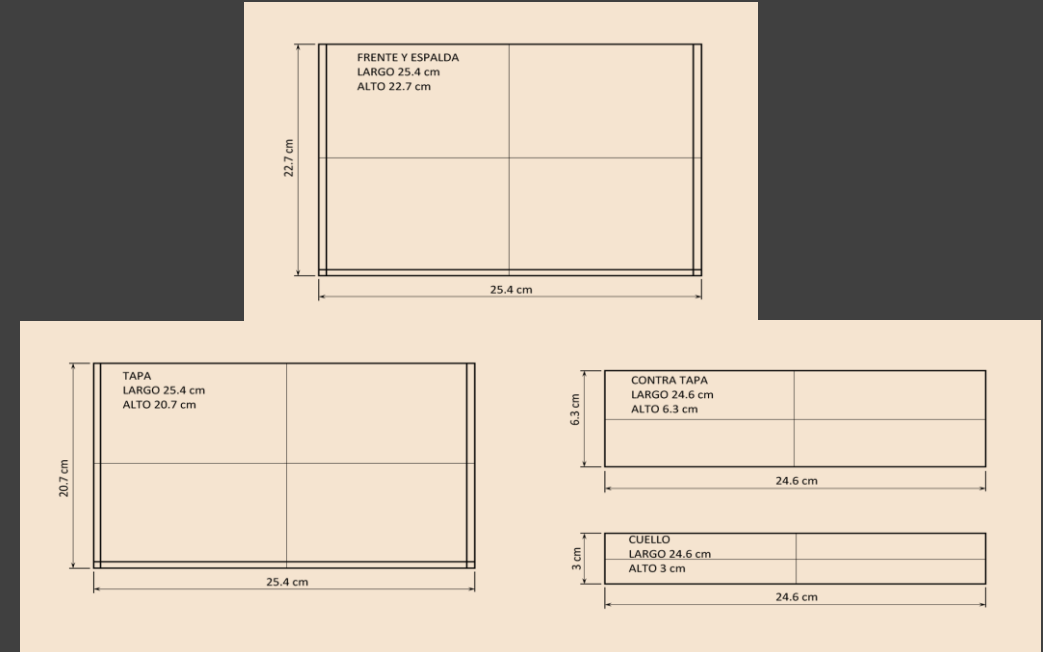
El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



artesanías de colombia

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO TÉCNICO PARA LA ELABORACIÓN DE MOLDES BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN



Es determinante conocer las medidas exactas del producto al que se le van a elaborar los moldes.



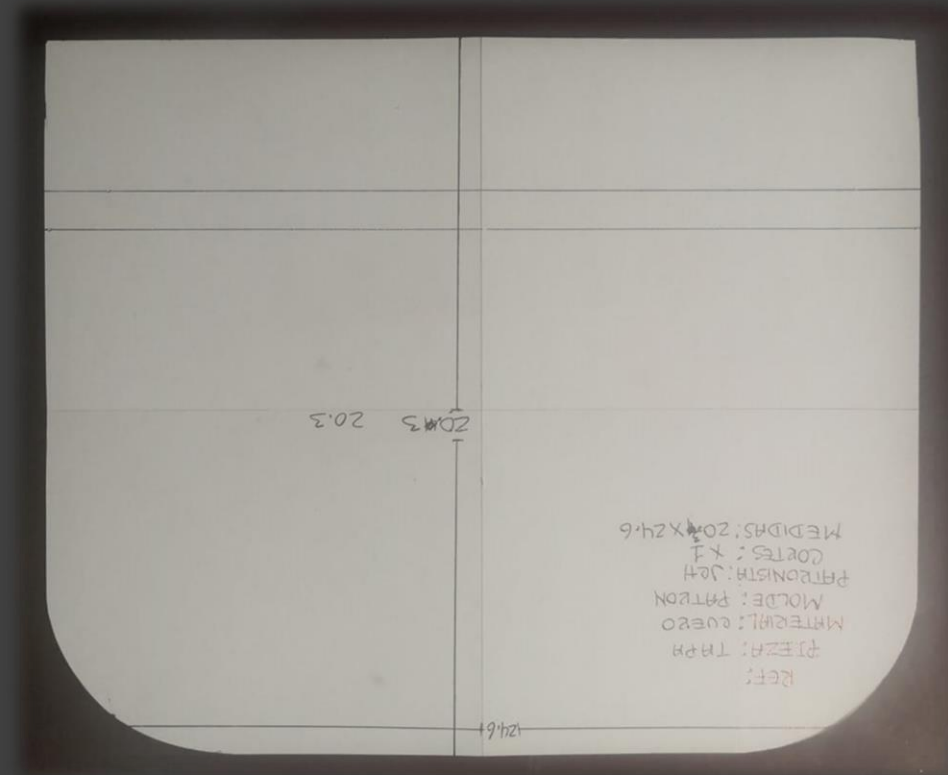
El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



REF: MEDIDAS: 3.3 x 24.6
 PIEZA: CUELLO
 MOLDE: PATRON
 MATERIAL: CUERO
 PATRONISTA: JCH
 CORTES: x 2

REF: MEDIDAS: 24.6
 PIEZA: CONTRA TAPA
 MATERIAL: CUERO
 MOLDE: PATRON
 PATRONISTA: JCH
 CORTES: x 1
 MEDIDAS: 8.4 x 6.3



REF: PIEZA: TAPA
 MATERIAL: CUERO
 MOLDE: PATRON
 PATRONISTA: JCH
 CORTES: x 1
 MEDIDAS: 20.3 x 24.6

Se elaboran en cartón cartulina preferiblemente, una a una las partes que corresponden a cada parte del bolso. Teniendo listas las piezas con las medidas establecidas y los ejes de simetría; se procede con la elaboración de cada pieza de los moldes



El progreso es de todos

Gobierno de Colombia
 Mincomercio



artesanías de colombia

MEDIDAS BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN

	MOLDE PATRON	MOLDE DE CORTE
FRENTE Y ESPALDA	LARGO: 24.6 CM	LARGO: 25.4 CM
	ALTO: 22.6 CM	ALTO: 23.4 CM
TAPA	LARGO: 24.6 CM	LARGO: 25.4 CM
	ALTO: 20.3 CM	ALTO: 20.7 CM
CONTRATAPA	LARGO: 24.6 CM	LARGO: 25.4 CM
	ALTO: 6.3 CM	ALTO: 6.7 CM
CUELLO	LARGO: 24.6 CM	LARGO: 25.4 CM
	ALTO: 3.3 CM	ALTO: 3.7 CM

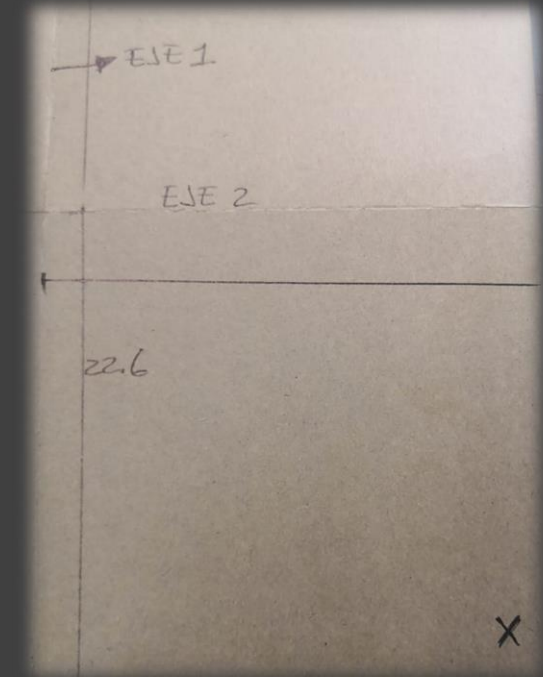
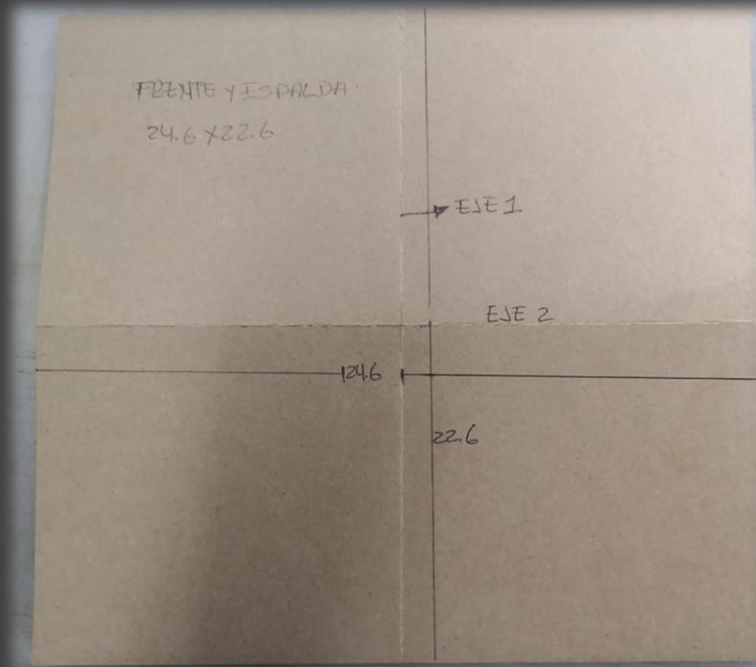


El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN FRENTE Y ESPALDA - (24.6cm x 22.6cm)



1. Para sacar la curva, se abre el compás a 5 cm. En este paso y con ésta medida se saca también la profundidad de la pinza.

2. Con la pieza abierta se toma una esquina o ángulo para trabajar ahí la pinza marcada con la X.

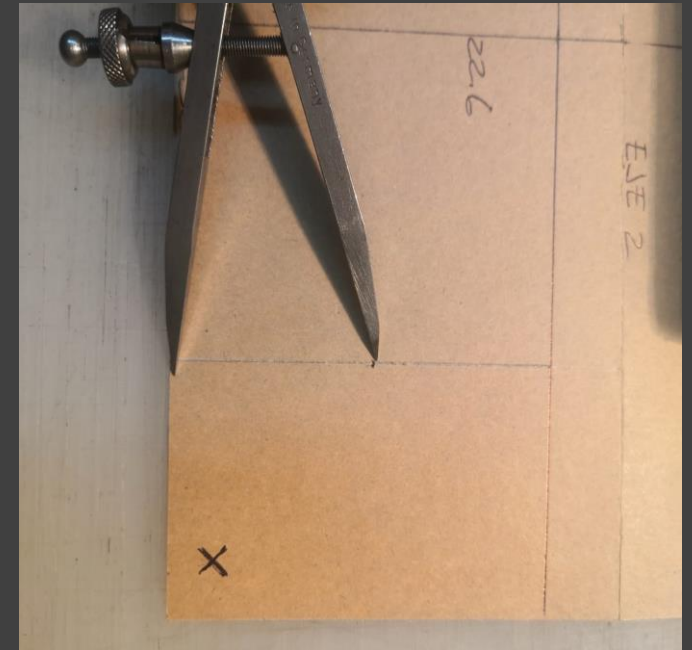
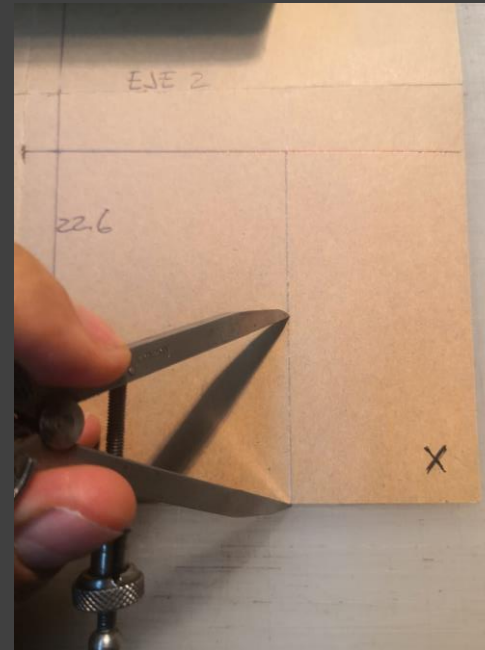
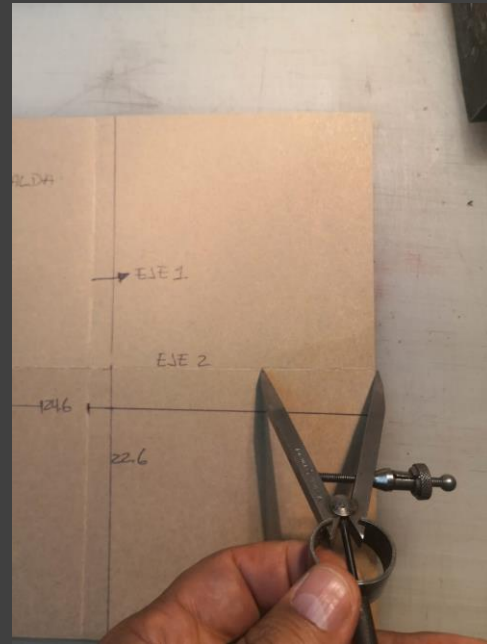
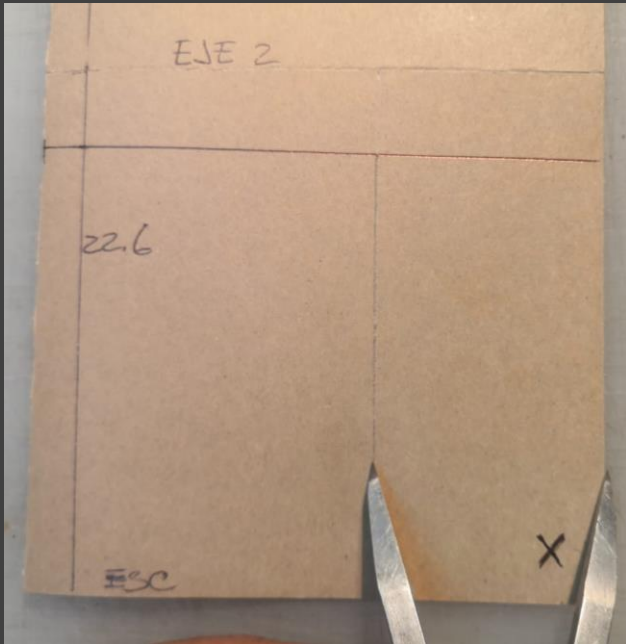


El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN FRENTE Y ESPALDA - (24.6cm x 22.6cm)



3. Poner una pata del compás en el borde de la pieza desde el eje 2 y con la otra pata del compás se marca una línea en el borde de la escuadra de la pieza.

4. Ubicar una pata del compás en el borde de la escuadra y donde se trazó la línea, la otra pata marcamos con una pequeña perforación profundidad de pinza

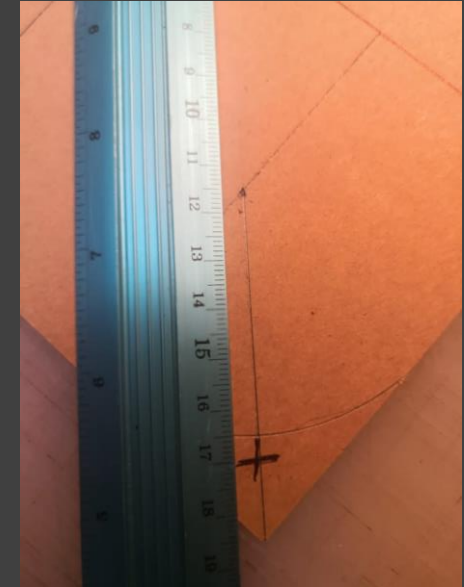
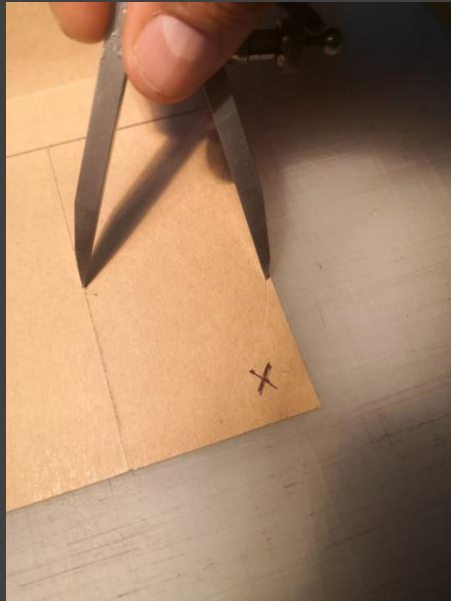
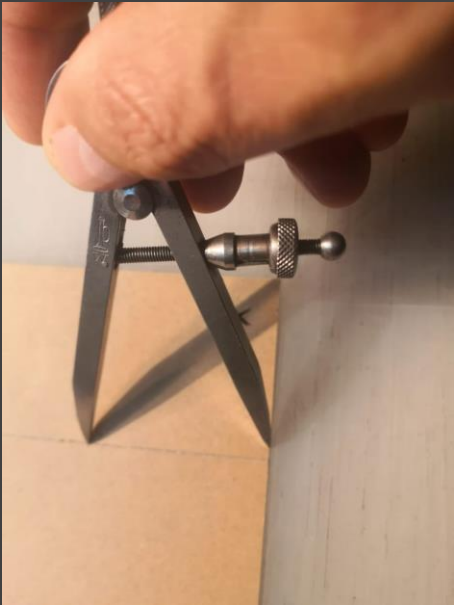


El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN FRENTE Y ESPALDA - (24.6cm x 22.6cm)



5. Se pone la pata del compás sobre el punto, se gira desde la escuadra hasta la línea vertical marcando la circunferencia de la pinza.

6. Se ubica la regla para que pase por el punto de profundidad de pinza y por el ángulo de la esquina se traza una línea.



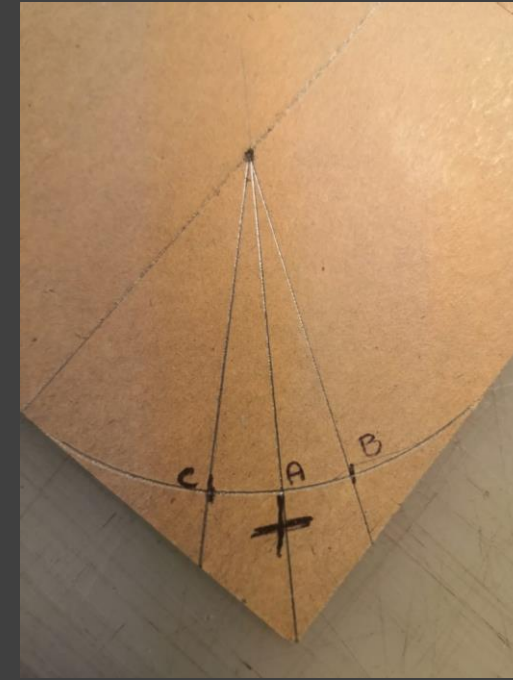
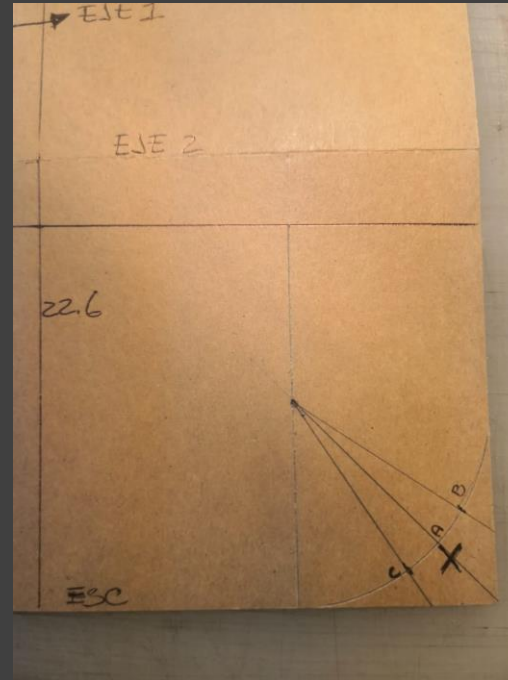
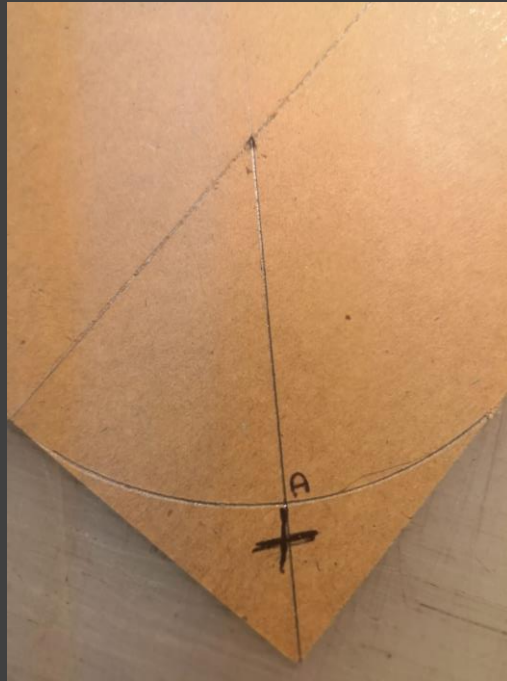
El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



artesanías de colombia

ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN FRENTE Y ESPALDA - (24.6cm x 22.6cm)



7. Donde se unen las líneas de circunferencia pinza y profundidad de pinza, será el punto A, del punto A hacia la izquierda y derecha por la curva se marca un centímetro de cada lado teniendo como referencia puntos B y C.

8. Se ubica la regla desde el punto B hasta el punto de profundidad de pinza, se traza una línea, repetir esto con C.



El progreso
es de todos

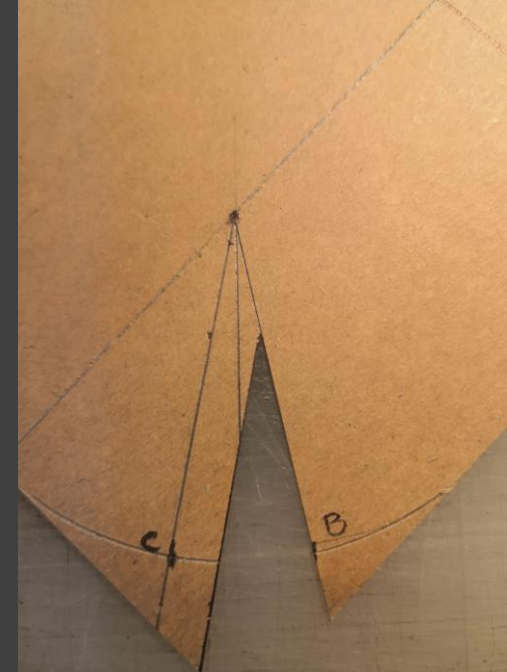
Gobierno
de Colombia
Mincomercio



ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN FRENTE Y ESPALDA - (24.6cm x 22.6cm)



9. Paralelo a la línea C marcar 7mm y trazar una la línea hasta B, esto se hace para que B monte o traslape sobre C dándole volumen a la pinza. En este paso se puede cerrar la pinza de varias formas a tope, cosida por dentro, al corte etc.



10. Cortar por la línea paralela hasta B y cortar B hasta punto de profundidad.

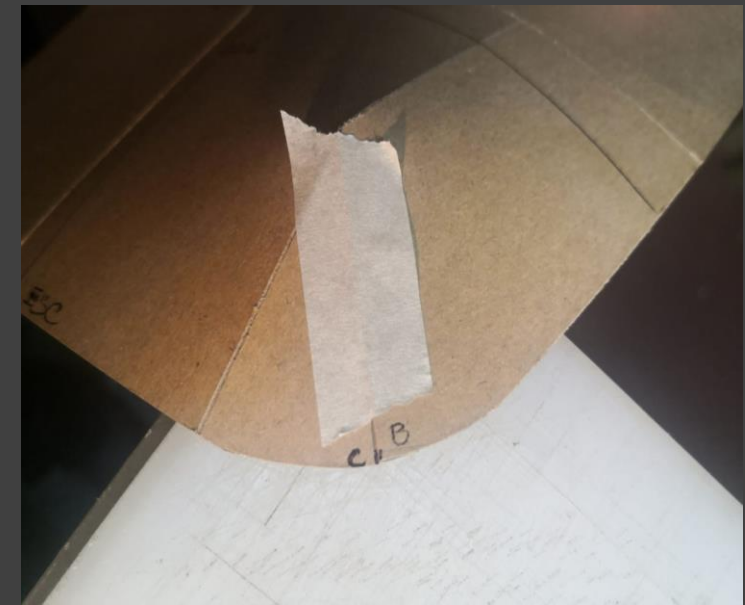
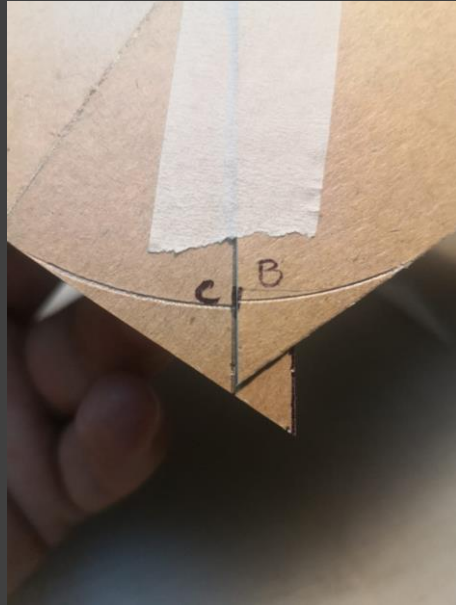


El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN FRENTE Y ESPALDA - (24.6cm x 22.6cm)



11. Traslapar B sobre C y pegar un pedazo de cinta (Nota nunca cortar la curva primero porque al traslaparla puede variar, es mejor dejarla y rectificarla al final).

12. Es conveniente ubicar la pieza sobre el ángulo de la tabla de corte, así será más cómodo para rectificar y cortar por la nueva curva de la pinza.



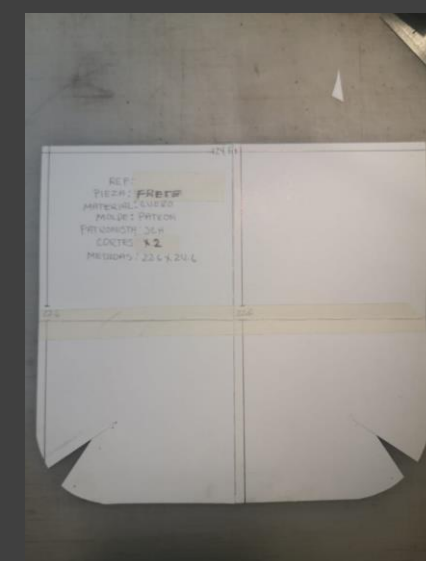
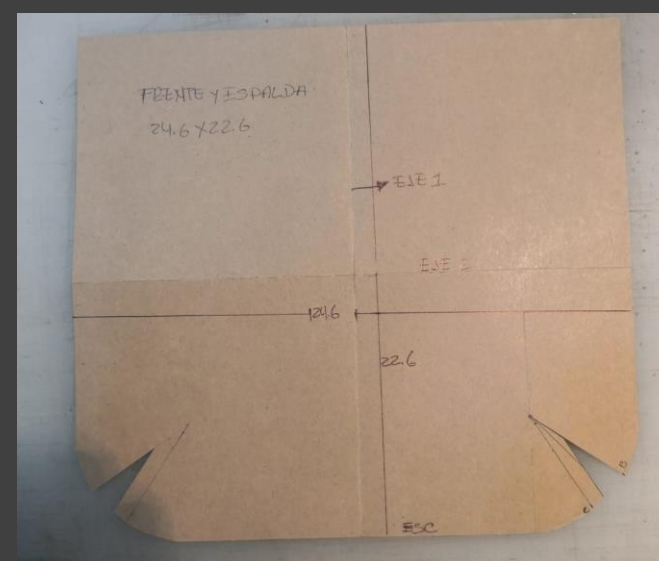
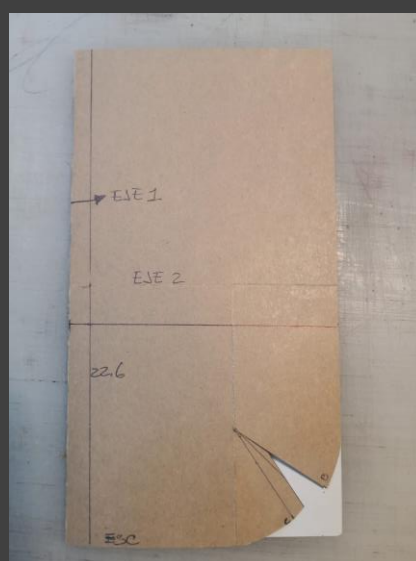
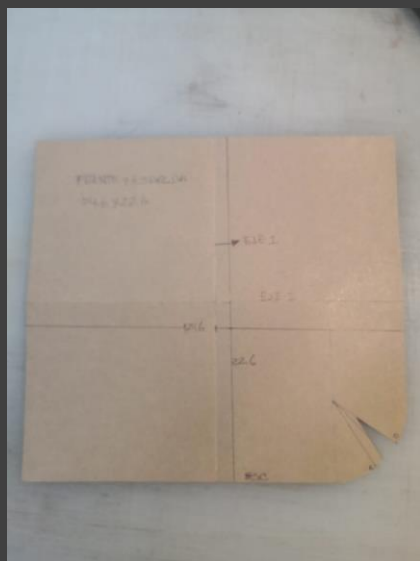
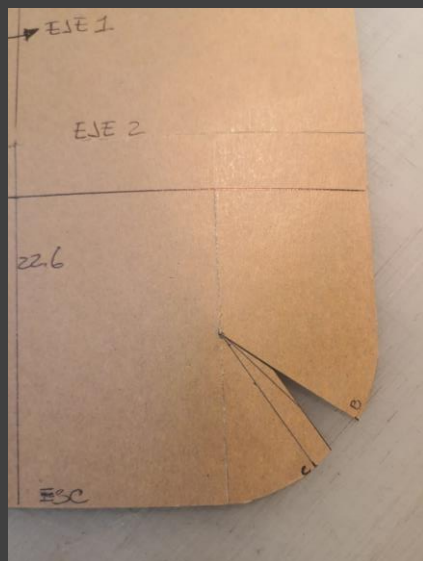
El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



artesanías de colombia

ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN FRENTE Y ESPALDA - (24.6cm x 22.6cm)



13. Retirar la cinta y cerrar el molde por el eje 1, para cortar la otra pinza en el otro ángulo. En este quedara el molde del frente y espalda terminado. Marcar cada molde con la ficha técnica.



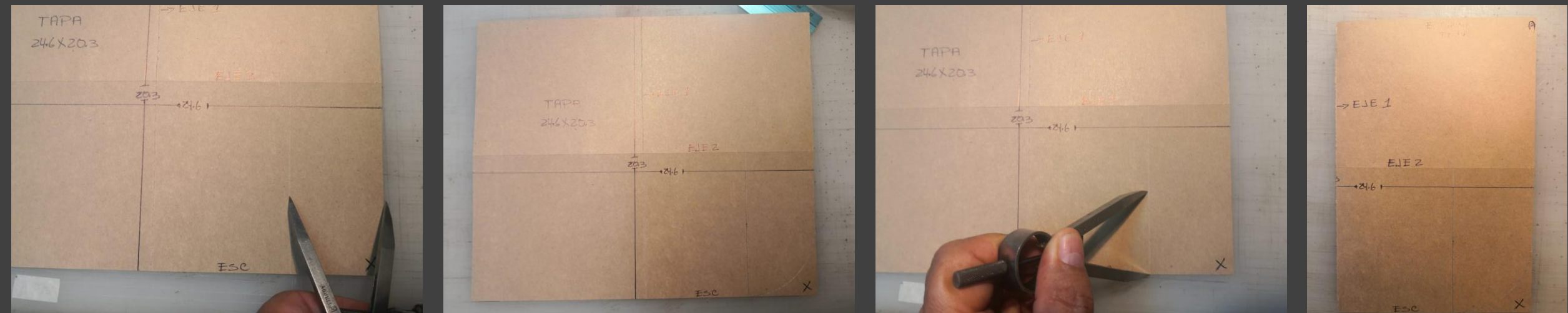
El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN

TAPA- (24.6cm x 20.3cm)



Los pasos del 1 al 5, se realizan de la mismas forma que en el frente y la espalda.



El progreso
es de todos

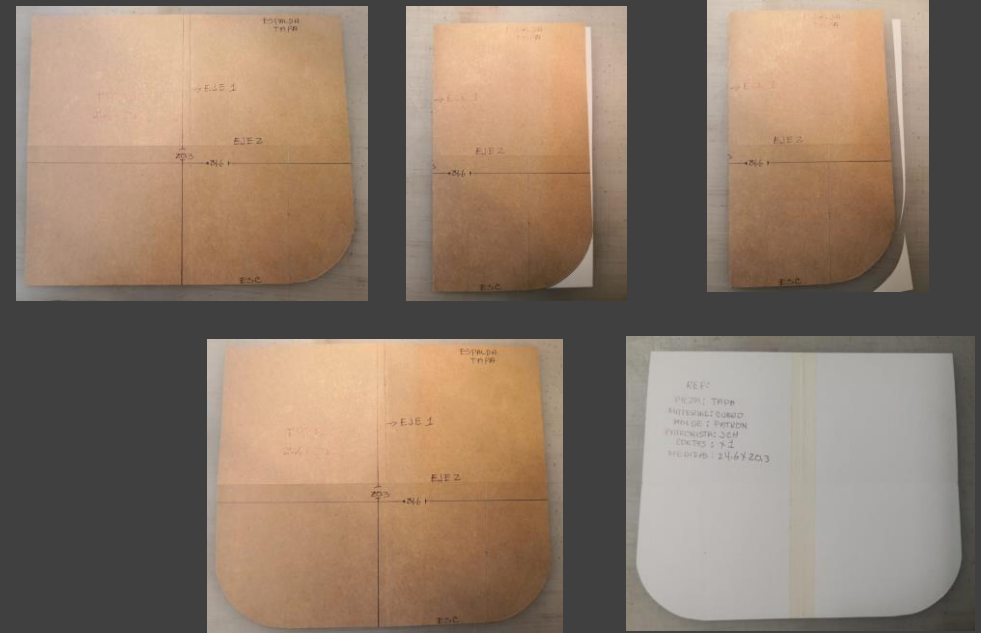
Gobierno
de Colombia
Mincomercio



artesanías de colombia

ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUMEN

TAPA- (24.6cm x 20.3cm)



6. En ángulo superior punto A marcar hacia dentro por el borde de línea de espalda tapa 6mm
7. Ubicar la regla sobre los 6mm en el borde de la curva y cortar desde 6mm borde de curva y curva, cerrar el molde por eje 1 y cortar la otra mitad. (Nota: la tapa queda más pequeña de largo en la espalda para poder coser el frente y espalda sin que moleste esta por el contorno) marcar cada molde con la ficha técnica.



El progreso
es de todos

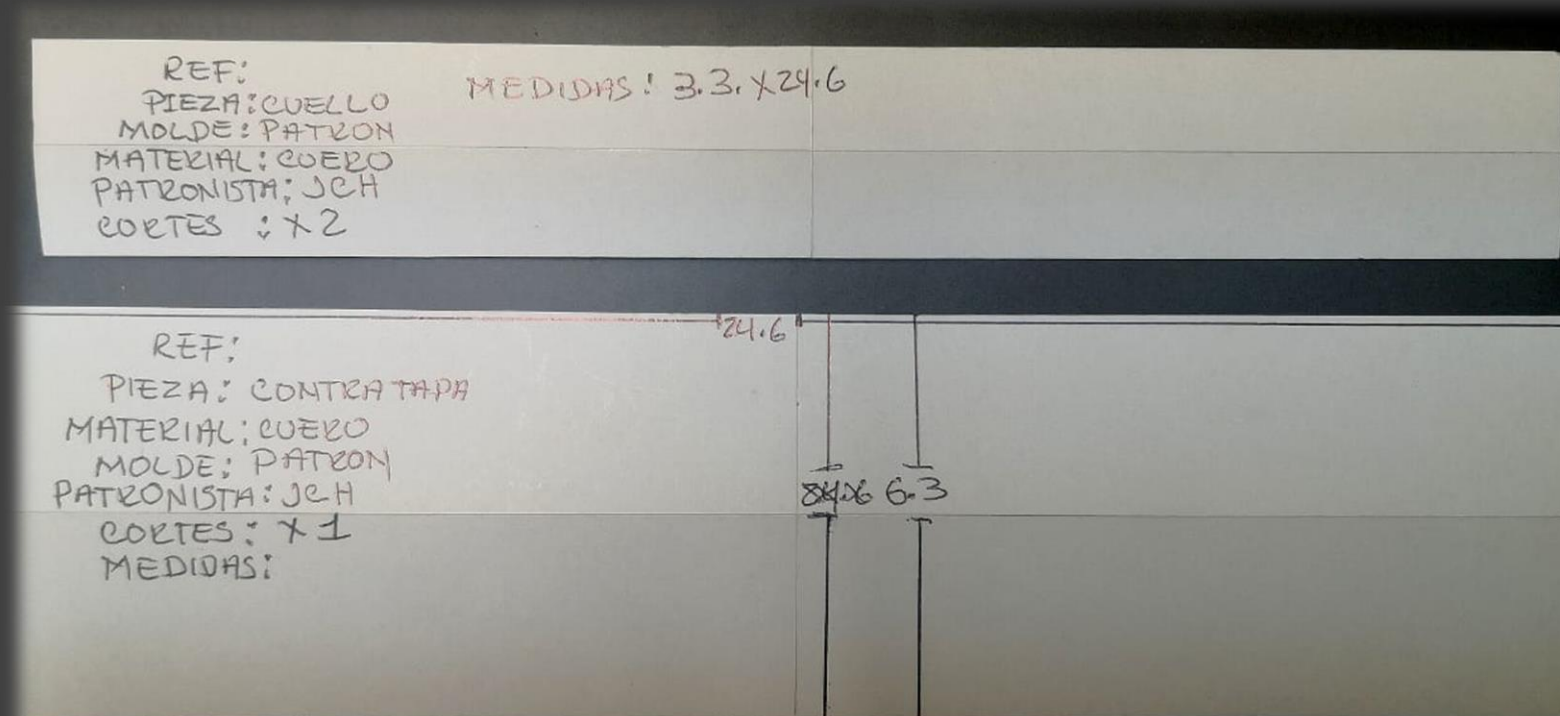
Gobierno
de Colombia
Mincomercio



ELABORACIÓN DE MOLDES – BOLSO CON PINZA DE VOLUME

CONTRA TAPA: (24.6cm x 6.3cm)

CUELLO: (24.6cm x 3.3cm)



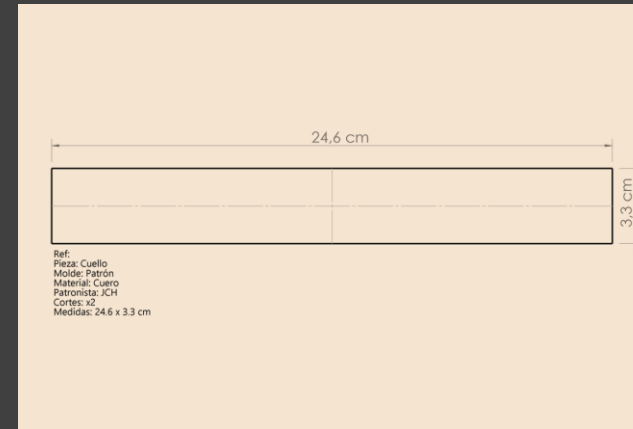
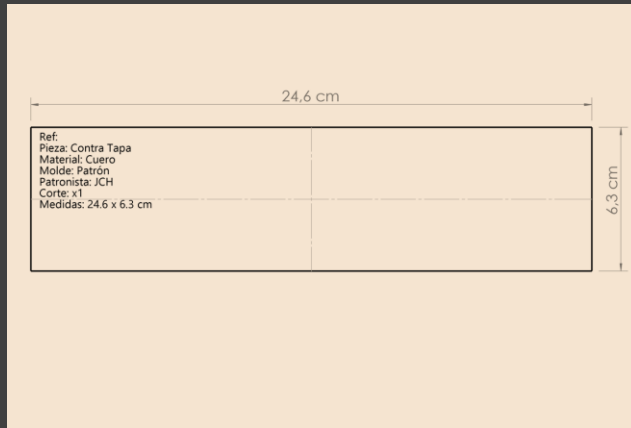
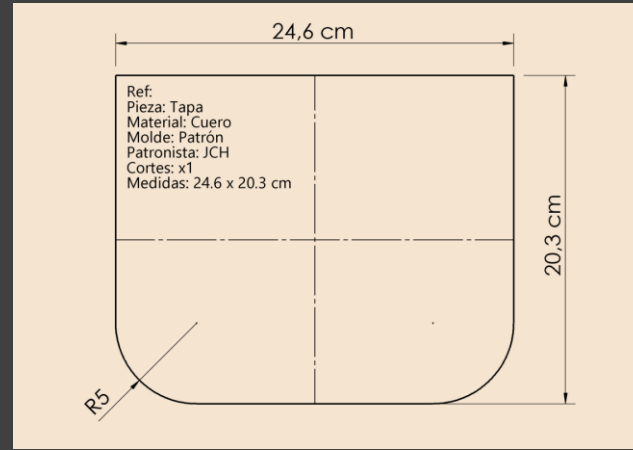
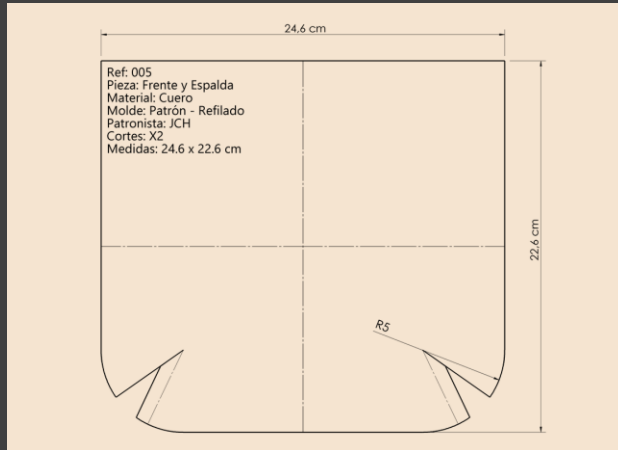
En estos dos moldes se hacen los moldes con las medidas establecidas.



El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio





EL MOLDE PATRÓN

El molde patrón, es también llamado molde de diseño o refilado. Es el que tiene las medidas exactas del objeto y es el que se utiliza para los acabados finales

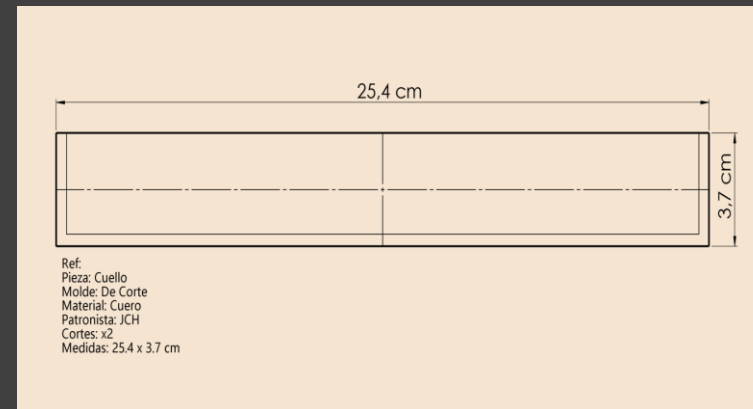
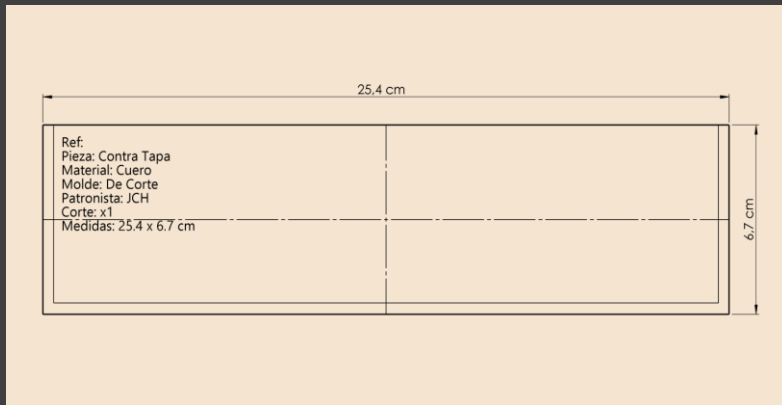
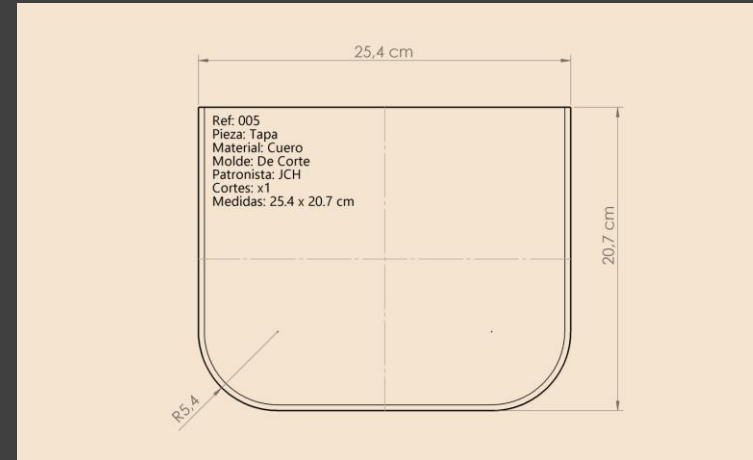
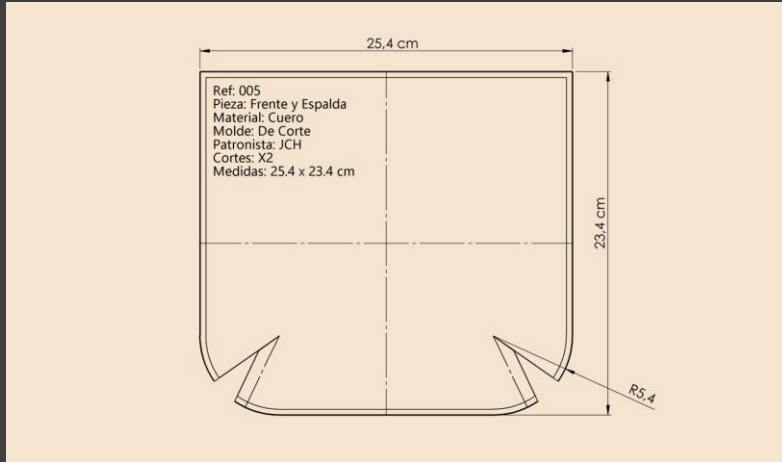


El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio



EL MOLDE DE CORTE



El molde de corte, es el que se hace para cortar la materia prima. Todas piezas del producto que se va elaborar se cortan con el molde de corte.



El progreso
es de todos

Gobierno
de Colombia
Mincomercio




FICHA TÉCNICA DEL MOLDE

Es muy importante marcar los moldes, cada persona puede elaborar la ficha con las características de deseo y con las requiera, sin embargo es indispensable que contengan al menos la siguiente información para poder ser identificados :

- Referencia: puede ser alfanumérica, por ejemplo: solo números, solo letras, nombres propios, combinación números y letras.
- Material y cantidad por cortar: es importante diferenciar cada material con su nombre técnico y cuántas veces debe ser
- Nombre de molde: es importante darle nombre al molde, ya que esto permite identificar cada una de las piezas.
- Medidas: se de poner todas las medidas de la pieza.
- Nombre de quien elabora
- Fecha

BOLSO CON CORDÓN AJUSTABLE. 1



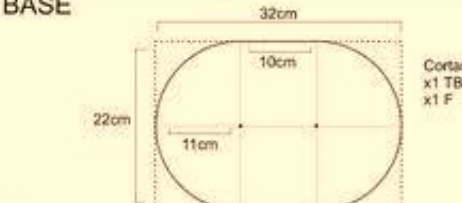
BOLSO CON CORDÓN AJUSTABLE.

Materiales:
Tela Base 1m.
Gabardina gamuzada, cordero, loneta, pana.
Forrería: 1m.
Poplín, tafeta.

Avios:
Argollas para manijas 8
Argollas pasadoras (ojales) 16 de 1,5cm de diam.
Broche imán para el bolsillo

Cartón, goma eva para dar rigidez a la base.
4/5 clavos de fondo o tachas de apoyo.

BASE

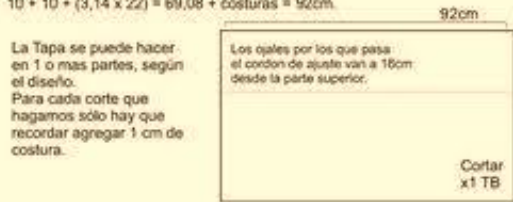


TAPA

Para obtener la medida de la tapa debemos calcular el perímetro de la base.

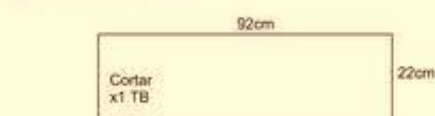
$$10 + 10 + (3,14 \times 22) = 69,08 + \text{costuras} = 92\text{cm.}$$

La Tapa se puede hacer en 1 o mas partes, según el diseño.
Para cada corte que hagamos sólo hay que recordar agregar 1 cm de costura.




Los ojales por los que pasa el cordón de ajuste van a 16cm desde la parte superior.


VISTA INTERNA




FORRERÍA



PRESILLAS PARA LA MANIJA Y CORREA



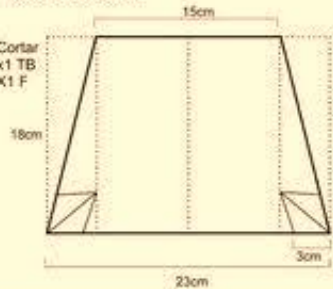
10cm x 12cm
Cortar x4 TB



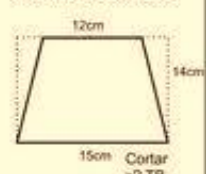
10cm x 20cm
Cortar x2 TB

BOLSILLO

TAPA DE BOLSILLO



SOLAPA DE BOLSILLO



El progreso es de todos

Gobierno de Colombia
Mincomercio

artesanías de colombia

PROCESO DE MODELADO
ELABORACIÓN DE MOLDES BOLSO PINZA DE VOLUMEN

<https://www.youtube.com/watch?v=2vSD7zeYBTA&feature=youtu.be>