

Identificación y fortalecimiento de los oficios artesanales del departamento del Norte de Santander

Diagnóstico de oficio artesanal Caracterización
técnica del proceso productivo

Talla en madera - Tejeduría- Trabajo en papel
Abrego – Norte de Santander

DT. Deisy Tatiana Silva Monterrey

3 de mayo de 2016



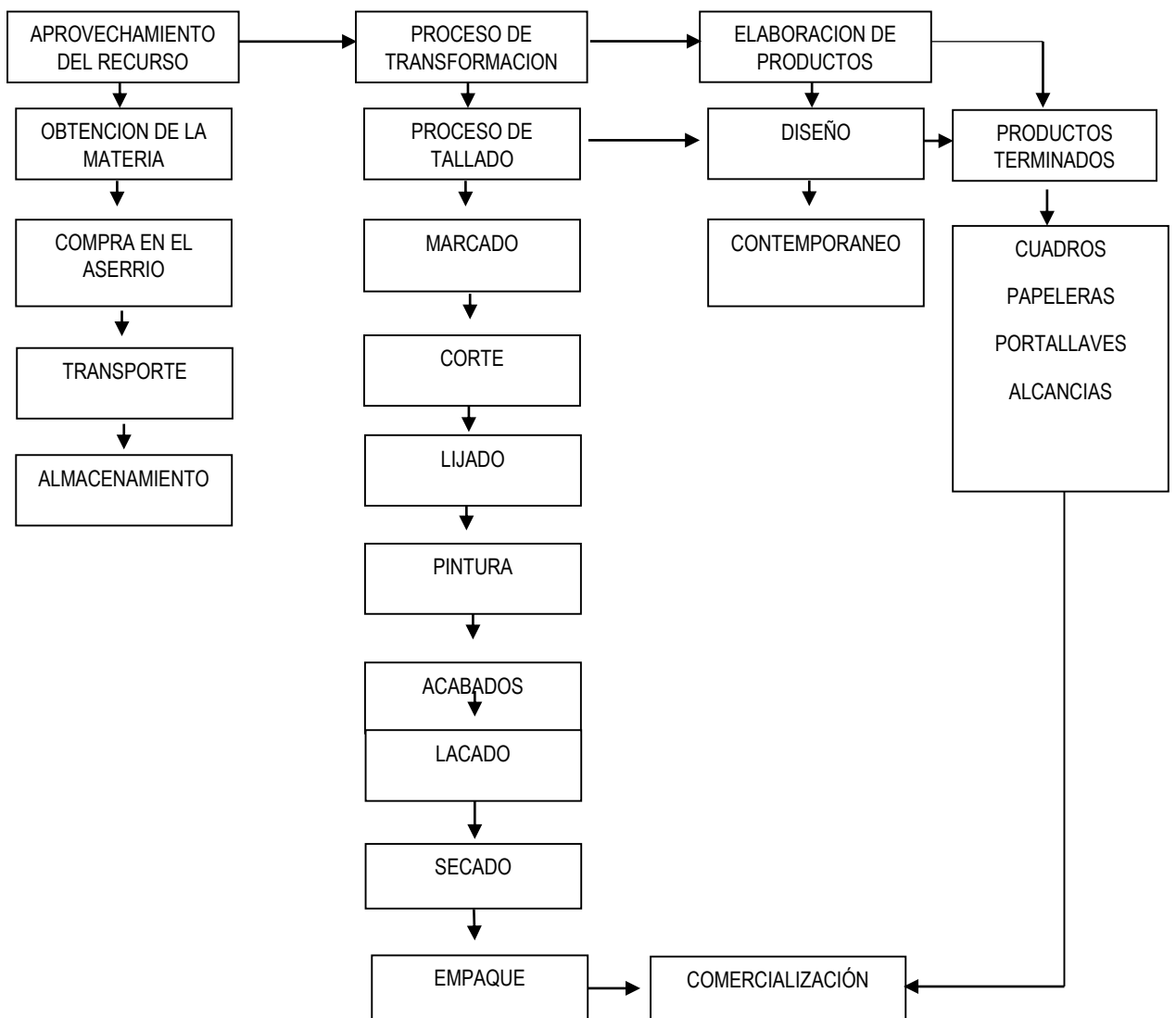
Artesanías de Colombia S.A.



Corporación propulsora de empresas
de Norte de Santander
Proempresas

DIAGNÓSTICO DE OFICIO TALLA DE MADERA
MUNICIPIO DE ABREGO, DEPARTAMENTO DE NORTE DE SANTANDER
CARACTERIZACIÓN TÉCNICA DEL PROCESO PRODUCTIVO



MAPA DE PROCESO
Oficio Artesanal de la Madera
Técnica Talla en Madera





MODELO FLUJOGRAMA ANALÍTICO
Oficio Artesanal de Trabajos en Madera
Técnica talla en Madera

PROCESOS DE APROVECHAMIENTO Y TRANSFORMACIÓN DE LA MADERA				
PRINCIPAL MATERIA PRIMA EN LA CADENA PRODUCTIVA ARTESANAL				
ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	OBSERVACIONES	TIEMPOS
<ul style="list-style-type: none"> • Obtención de la madera 	Consiste en comprar la madera directamente en los aserríos.	moto	La adquisición de la materia prima se realiza en aserríos ubicados en el municipio.	30 minutos
<ul style="list-style-type: none"> • Almacenamiento de la materia prima 	Consiste en ubicar la madera adquirida en un lugar fresco y libre de humedad.		El almacenamiento se genera de tal manera que se pueda garantizar la conservación de la madera aislándola de la humedad.	10 – 15 minutos
<ul style="list-style-type: none"> • Transporte al taller 	Las láminas de madera son transportadas en carros para agilizar el proceso.	moto	El transporte se realiza en moto al taller.	10-15 minutos

PROCESO DE ELABORACIÓN Y FABRICACIÓN TALLA EN MADERA

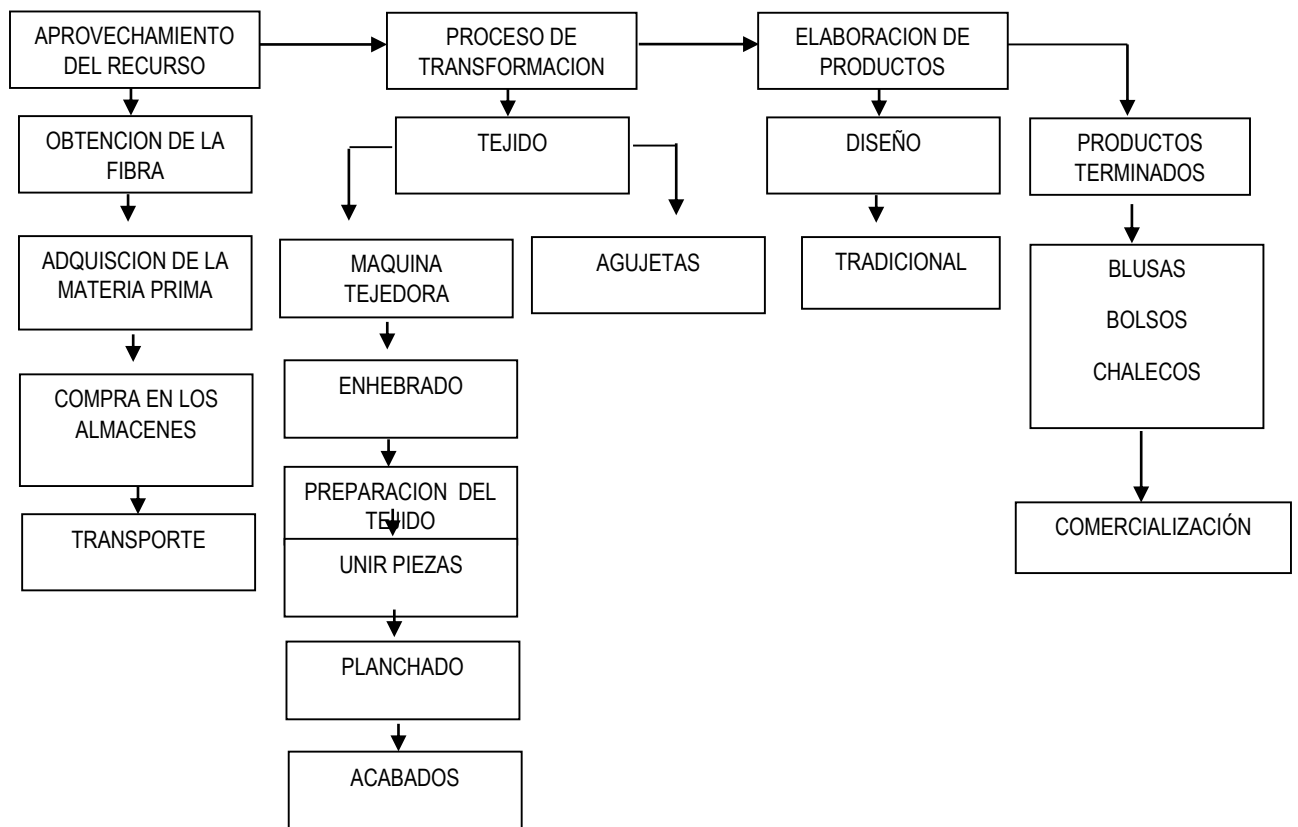
PASO	PROCESO	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	OBSERVACIONES	TIEMPOS
<ul style="list-style-type: none"> Selección del diseño 	Consiste en elegir el diseño que se va elaborar.		Se debe realizar antes de iniciar el proceso de corte	1 hora
<ul style="list-style-type: none"> Corte 	Consiste en cortar con la sierra las piezas que lleva el diseño a trabajar.	Sierra	Cortar la madera según las medidas específicas del diseño.	6 horas
<ul style="list-style-type: none"> marcado 	Este proceso consiste en marcar el diseño sobre la madera.	lápiz	Este proceso se realiza después de haber cortado las piezas grandes con la sierra.	1 hora
<ul style="list-style-type: none"> Calado 	Este proceso consiste en hacer cortes pequeños, específicamente donde van los detalles del diseño.	caladora	Este proceso se realiza después de haber cortado las piezas grandes con la sierra.	1 hora

<ul style="list-style-type: none"> • pulida 	<p>Se procede a lijar las piezas cortadas en forma manual para quitar las partes ásperas.</p>	<p>pulidora</p>	<p>Se hace de manera uniforme.</p>	<p>40 minutos</p>
<ul style="list-style-type: none"> • pintura 	<p>Este proceso consiste en aplicar la pintura en el diseño marcado con pinceles.</p>	<p>pinceles</p>	<p>Se recomienda aplicar pintura para madera para mayor durabilidad.</p>	<p>1 día</p>
<ul style="list-style-type: none"> • lacado 	<p>Consiste en aplicar en aerosol la laca para madera para darle un brillo.</p>	<p>aerosol</p>	<p>Se recomienda aplicarlo a unos 20cms del diseño.</p>	<p>10 minutos</p>
<ul style="list-style-type: none"> • secado 	<p>Se realiza al aire libre hasta que esté totalmente seca la pintura.</p>		<p>Se recomienda realizar este proceso en días soleados ya que se dejan las piezas al aire libre.</p>	<p>4 horas</p>


Residuos generados		Cantidad/mes Kg, lt	Manejo/ Disposición final
Residuos	Retazos de madera	1kilo	reutilizado y desechado
Vertimientos			
Emisiones	CO2		Es dispersado por el viento

DIAGNOSTICO DE OFICIO TEJEDURIA
MUNICIPIO DE ABREGO, DEPARTAMENTO DE NORTE DE SANTANDER
CARACTERIZACIÓN TÉCNICA DEL PROCESO PRODUCTIVO


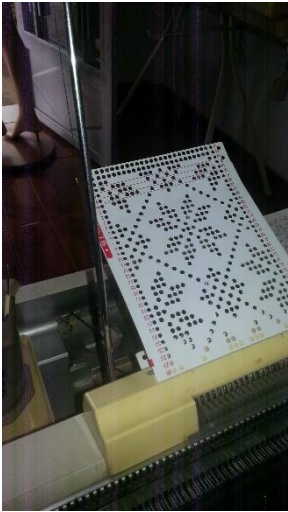
MAPA DE PROCESO
Oficio Artesanal de la Tejeduría
Técnica crochet





MODELO FLUJOGRAMA ANALÍTICO
Oficio Artesanal de Tejeduría
Técnica crochet

PROCESOS DE APROVECHAMIENTO Y TRANSFORMACIÓN DE LA LANA PRINCIPAL MATERIA PRIMA EN LA CADENA PRODUCTIVA ARTESANAL				
ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	OBSERVACIONES	TIEMPOS
<ul style="list-style-type: none"> Adquisición de la materia prima 	Se realiza en las cacharrerías del municipio de Ocaña.	Carro moto	La adquisición de la materia prima se realiza en las cacharrerías del municipio de Ocaña que se encuentran entre 30 y 40 minutos del municipio de Abrego.	30 minutos
<ul style="list-style-type: none"> Almacenamiento de la materia prima 	El hilo se guarda en bolsas para evitar que se ensucie.	bolsas	El almacenamiento se genera de tal manera que se pueda garantizar un buen aprovechamiento de la materia,	10 – 15 minutos
<ul style="list-style-type: none"> Transporte al taller 	Los mismos artesanos llevan la materia prima en bolsas.	Carro bolsas	El transporte se realiza en motos y carros.	30 minutos

PROCESO DE ELABORACIÓN Y FABRICACIÓN EN TEJEDURIA

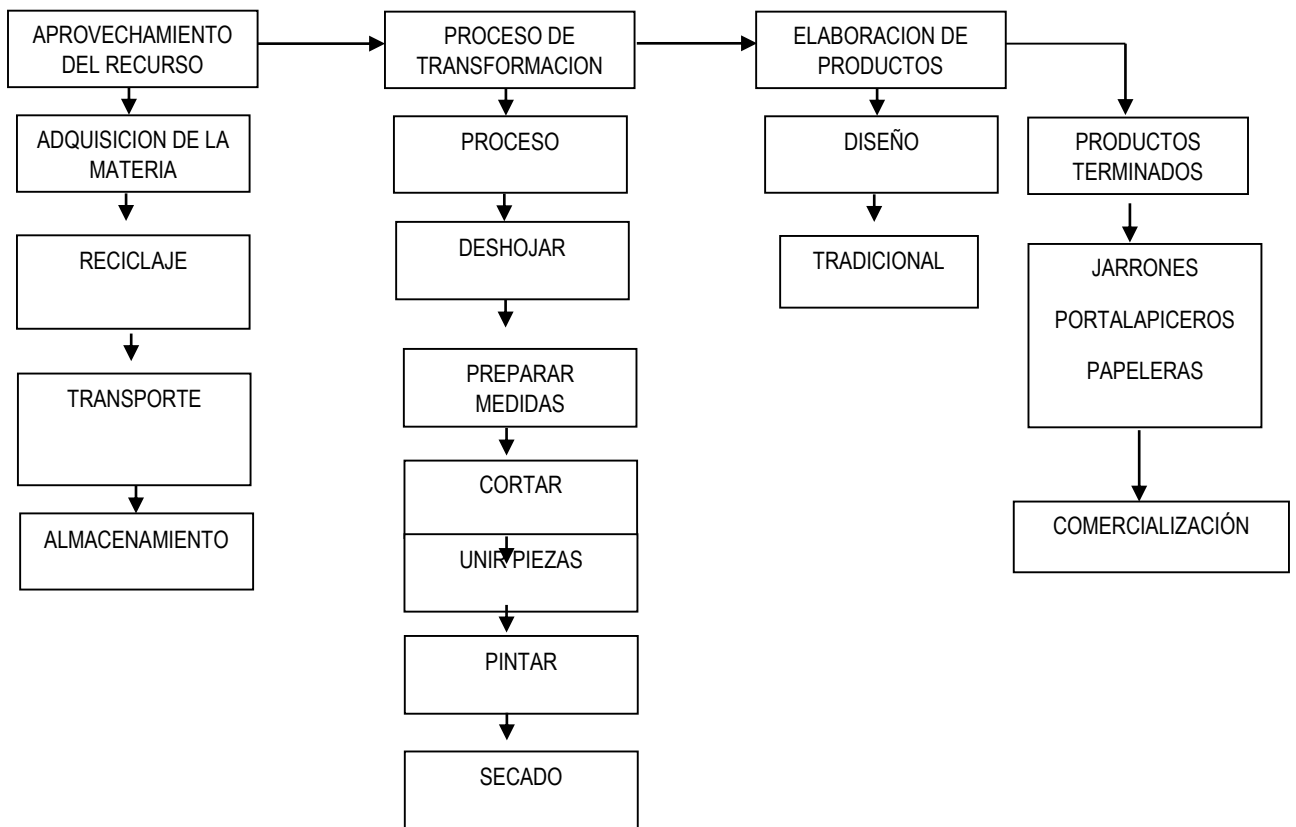
PASO	PROCESO	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	OBSERVACIONES	TIEMPOS
<ul style="list-style-type: none"> • enhebrado 	<p>Consiste en enhebrar la maquina tejedora con los hilos correspondientes.</p>	<p>Maquina tejedora</p>	<p>Se debe realizar antes de iniciar el proceso del tejido según prenda a tejer.</p>	<p>5 minutos</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Seleccion del diseño 	<p>Seleccionar el diseño de la tarjeta según tejido a trabajar.</p>	<p>Tarjeta de diseño</p>		<p>5 minutos</p>

<ul style="list-style-type: none"> tejido  	<p>Consiste en realizar las pasadas en la maquina tejedora para ir formando el tejido.</p> <p>Este proceso se puede realizar en agujetas iniciando con una cadeneta y continuando con monos o según diseño.</p>	<p>Maquina tejedora agujeta</p>		<p>2 horas</p>
<ul style="list-style-type: none"> Unir piezas 	<p>Consiste en armar la prenda con las piezas tejidas en la maquina plana</p>	<p>Maquina plana</p>		<p>30 minutos</p>
<ul style="list-style-type: none"> planchado 	<p>Planchar las piezas tejidas con la plancha a vapor.</p>	<p>plancha</p>	<p>Se recomienda temperatura media</p>	<p>30 minutos</p>
<ul style="list-style-type: none"> terminacion 	<p>Consiste en colocar botones, piedras o cierres.</p>	<p>Maquina plana aguja</p>		<p>10 minutos</p>


Residuos generados		Cantidad/mes Kg, lt	Manejo/ Disposición final
Residuos			
Vertimientos			
Emisiones	CO2		Es dispersado por el viento

**DIAGNÓSTICO DE OFICIO TRABAJOS EN PAPEL
MUNICIPIO DE ABREGO, DEPARTAMENTO DE NORTE DE SANTANDER
CARACTERIZACIÓN TÉCNICA DEL PROCESO PRODUCTIVO**





**MAPA DE PROCESO
Oficio Artesanal de la Trabajos en papel
Técnica manualidad**



MODELO FLUJOGRAMA ANALÍTICO
Oficio Artesanal Trabajo Artesanal
Técnica manualidad

PROCESOS DE APROVECHAMIENTO Y TRANSFORMACIÓN DEL PAPEL PRINCIPAL MATERIA PRIMA EN LA CADENA PRODUCTIVA ARTESANAL				
ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	OBSERVACIONES	TIEMPOS
<ul style="list-style-type: none"> Adquisición de la materia prima 	Se realiza el proceso de reciclaje en el municipio de Abrego.		La adquisición de la materia prima se realiza puerta a puerta recolectando las cartillas.	8 días
<ul style="list-style-type: none"> Almacenamiento de la materia prima 	Las cartillas se guardan en bolsas para evitar que se ensucie.	bolsas	El almacenamiento se genera de tal manera que se pueda garantizar un buen aprovechamiento de la materia,	10 – 15 minutos
<ul style="list-style-type: none"> Transporte al taller 	Los mismos artesanos llevan la materia prima en bolsas.	bolsas		30 minutos

PROCESO DE ELABORACIÓN Y FABRICACIÓN EN TEJEDURIA

PASO	PROCESO	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	OBSERVACIONES	TIEMPOS
<ul style="list-style-type: none"> deshojar la cartilla 	<p>Consiste en arrancar hoja por hoja de la cartilla.</p>		<p>Tener cuidado de no rasgar las hojas.</p>	<p>1 hora</p>
<ul style="list-style-type: none"> preparar medidas y cortar  	<p>Medir el tamaño de los cuadrados a recortar, se dobla el papel y luego se corta mediante un hilo nylon.</p>	<p>Hilo nylon</p>		<p>1 hora</p>
<ul style="list-style-type: none"> plegar el papel 	<p>Se procede a doblar cada cuadrado recortado en forma de triángulo.</p>			<p>1 hora</p>

<ul style="list-style-type: none"> • unir piezas plegadas 	<p>Consiste en tomar cada pieza plegada se inicia a unirlas con colbon dando la forma según diseño a trabajar.</p>			1 día
<ul style="list-style-type: none"> • pintar 	<p>Consiste en aplicar la pintura en forma uniforme.</p>	aerosol		5 minutos

Residuos generados		Cantidad/mes Kg, lt	Manejo/ Disposición final
Residuos			
Vertimientos			
Emisiones	CO2		Es dispersado por el viento

