

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia S.A.
Centro Colombiano de Diseño para la Artesanía y las Pymes.

Proyecto empresarial de innovación y desarrollo técnico

**“Diseño e Innovación Tecnológica
aplicados en el proceso de desarrollo
del sector artesanal y la ejecución del plan de transferencia aprobado
por el SENA”**

**Asesoría en diseño en cerámica y caolín
en Yaguará - Huila**

Anexo Planos de diseño

**Constanza Vásquez
Diseñadora Industrial**

Convenio de cooperación y asistencia técnica y financiera No. 2051720
entre el SENA – FONADE y Artesanías de Colombia
Interventoría: Universidad Nacional de Colombia.



Septiembre2006



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

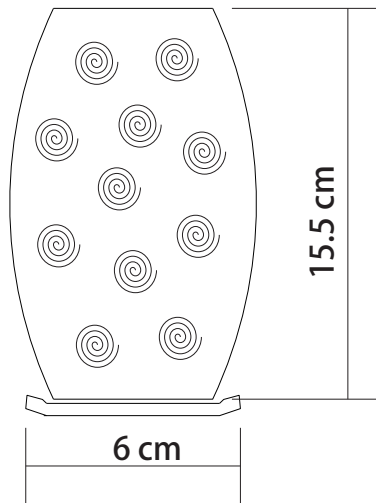
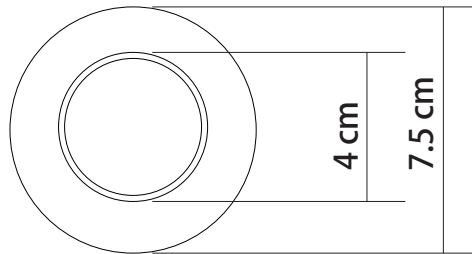
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Candelabro 1	Línea: Candelabro	Plano No.
Nombre:	Referencia:	
Oficio: Ceramica	Materia Prima: Caolin	
Técnica: Ceramica		

Proceso de Producción:
Se preparan los moldes de yeso, se vaca la materia prima, despues de 5 minutos se retira el material restante, se prepara para la coccion durante, con el horna a 750 grados centigrados, se deja enfriar, se desmoldea, se eliminan las rebabas y finalmente se pule.

Observaciones:

Responsable: Constanza Vásquez P. **Fecha:** Junio 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

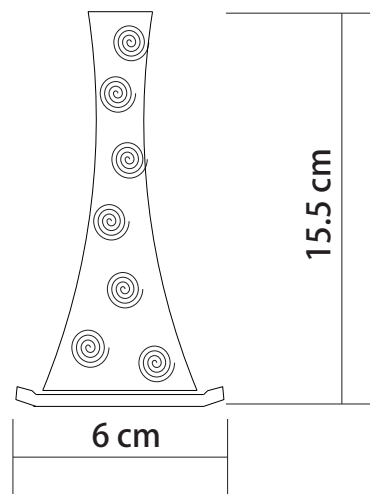
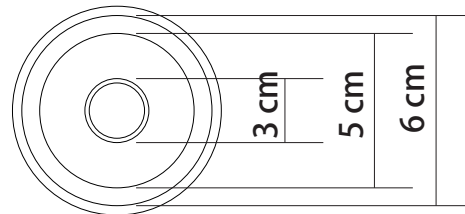
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Candelabro 2	Línea: Candelabro	Plano No.
Nombre:	Referencia:	
Oficio: Ceramica	Materia Prima: Caolin	
Técnica: Ceramica		

Proceso de Producción:
Se preparan los moldes de yeso, se vaca la materia prima, despues de 5 minutos se retira el material restante, se prepara para la coccion durante, con el horna a 750 grados centigrados, se deja enfriar, se desmoldea, se eliminan las rebabas y finalmente se pule.

Observaciones:

Responsable: Constanza Vásquez P. Fecha: Junio 2006

Referente(s)

- Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

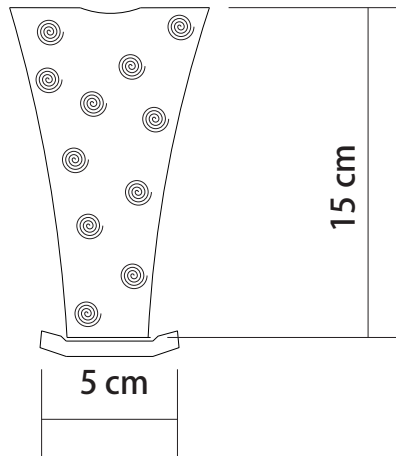
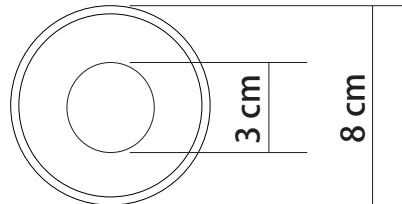
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Candelabro 3	Línea: Candelabro	Plano No.
Nombre:	Referencia:	
Oficio: Ceramica	Materia Prima: Caolin	
Técnica: Ceramica		

Proceso de Producción:
Se preparan los moldes de yeso, se vaca la materia prima, despues de 5 minutos se retira el material restante, se prepara para la coccion durante, con el horna a 750 grados centigrados, se deja enfriar, se desmoldea, se eliminan las rebabas y finalmente se pule.

Observaciones:

Responsable: Constanza Vásquez P. **Fecha:** Junio 2006

Referente(s)

Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

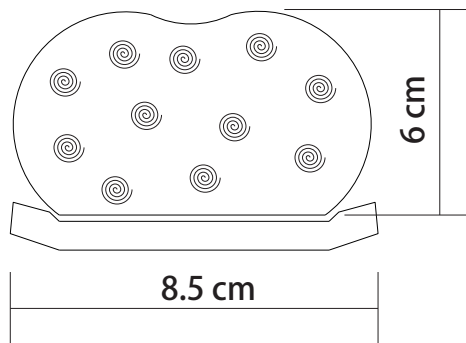
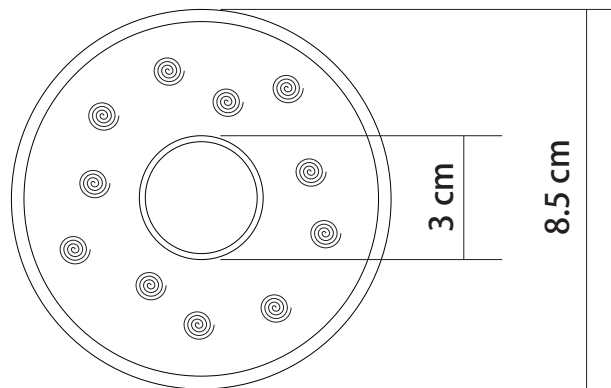
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Candelabro 4	Línea: Candelabro	Plano No.
Nombre:	Referencia:	
Oficio: Ceramica	Materia Prima: Caolin	
Técnica: Ceramica		

Proceso de Producción:
Se preparan los moldes de yeso, se vaca la materia prima, despues de 5 minutos se retira el material restante, se prepara para la coccion durante, con el horna a 750 grados centigrados, se deja enfriar, se desmoldea, se eliminan las rebabas y finalmente se pule.

Observaciones:

Responsable: Constanza Vásquez P. **Fecha:** Junio 2006

Referente(s)

- Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

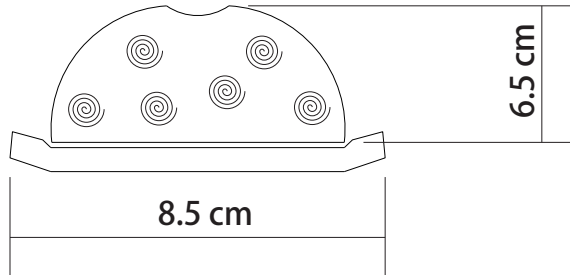
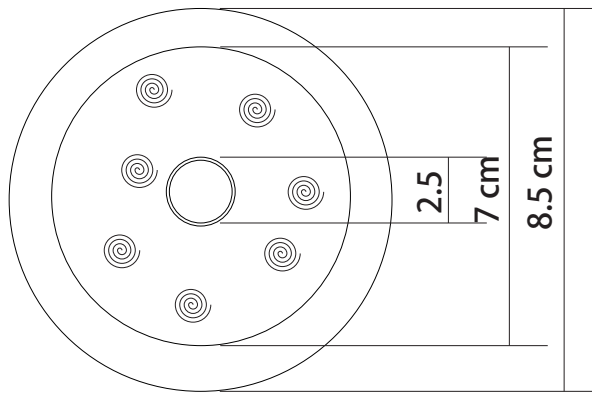
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Candelabro 5	Línea: Candelabro	Plano No.
Nombre:	Referencia:	
Oficio: Ceramica	Materia Prima: Caolin	
Técnica: Ceramica		

Proceso de Producción:
Se preparan los moldes de yeso, se vacía la materia prima, después de 5 minutos se retira el material restante, se prepara para la cocción durante, con el horno a 750 grados centígrados, se deja enfriar, se desmoldea, se eliminan las rebabas y finalmente se pule.

Observaciones:

Responsable: Constanza Vásquez P. Fecha: Junio 2006

Referente(s)

- Muestra
 Línea
 Empaque