

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia S.A.
Centro Colombiano de Diseño para la Artesanía y las Pymes.

Proyecto empresarial de innovación y desarrollo técnico

“Diseño e Innovación Tecnológica aplicados en el proceso de desarrollo del sector artesanal y la ejecución del plan de transferencia aprobado por el SENA”

Transferencia tecnológica en diseño y elaboración de cierres y broches para joyería con énfasis en acabados en Bogotá D.C.




Anexo

Fichas técnicas y de diseño

**Juan Carlos Ferrer
Diseñador Industrial**

Convenio de cooperación y asistencia técnica y financiera No. 2051720
entre el SENA – FONADE y Artesanías de Colombia
Interventoría: Universidad Nacional de Colombia.



 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanías de Colombia s.a.	FORMATO Ficha de Producto	CODIGO: FORASD 08 FECHA: 2004 06 04		 
		VERSION: 1	Página 1 de 2	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes






Pieza: Broche	Artesano:
Nombre: Mosqueton con lamina	Grupo:
Oficio: Joyeria	Departamento: Cundinamarca
Tecnica: Armado	Ciudad: Bogota
Materia Prima - Plata	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano Si K No K	Resguardo:

Dimensiones Generales:		Produccion mes:
Largo (cm)	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$
Alto (cm)	Color	Por mayor \$

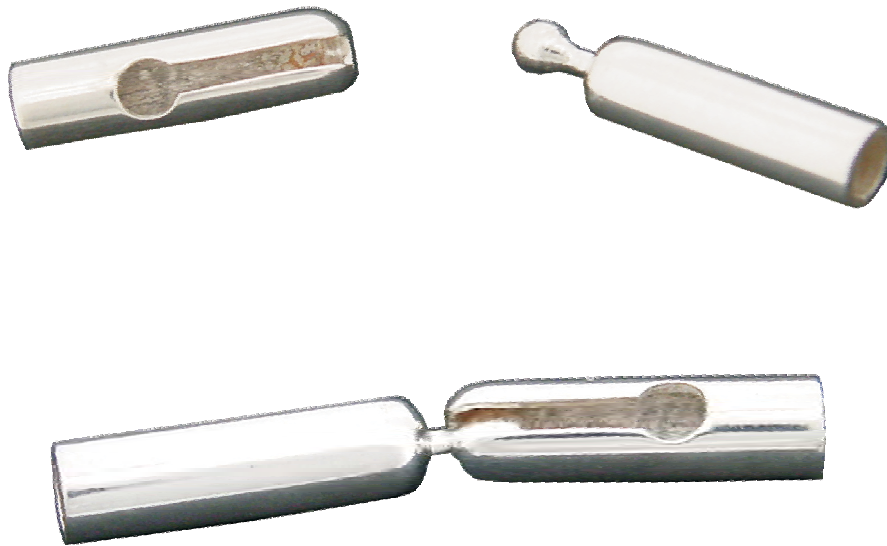
Observaciones:
El sistema o broche hace parte de un proceso de aprendizaje, por lo que no aplica para los campos que no se encuentran diligenciados en la ficha.

Responsable: Juan Carlos Ferrer	Fecha: 12 de junio de 2006
---------------------------------	----------------------------

Referente(s) Muestra Línea Empaque

 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanas de colombia s.a.	FORMATO Ficha de Producto	CODIGO: FORASD 08 FECHA: 2004 06 04		 
		VERSION: 1	Página 1 de 2	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes





Pieza: Broche	Artresano:
Nombre: Mosqueton -tubo	Grupo:
Oficio: Joyeria	Departamento: Cundinamarca
Tecnica: Armado	Ciudad: Bogota
Materia Prima- Plata	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano Si K No K	Resguardo:

Dimensiones Generales:		Produccion mes:
Largo (cm)	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$
Alto (cm)	Color	Por mayor \$

Observaciones:
El sistema o broche hace parte de un proceso de aprendizaje, por lo que no aplica para los campos que no se encuentran diligenciados en la ficha.

Responsable: Juan Carlos Ferrer	Fecha: 12 de junio de 2006
---------------------------------	----------------------------

Referente(s) Muestra Línea Empaque

 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanas de colombia s.a.	FORMATO Ficha de Producto	CODIGO: FORASD 08 FECHA: 2004 06 04		 
		VERSION: 1	Página 1 de 2	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche	Artresano:
Nombre: de ruta externa	Grupo:
Oficio: Joyeria	Departamento: Cundinamarca
Tecnica: Armado	Ciudad: Bogota
Materia Prima	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano Si K No K	Resguardo:




Dimensiones Generales:		Produccion mes:
Largo (cm)	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$
Alto (cm)	Color	Por mayor \$

Observaciones:

El sistema o broche hace parte de un proceso de aprendizaje, por lo que no aplica para los campos que no se encuentran diligenciados en la ficha.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 12 de junio de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque

 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanas de colombia s.a.	FORMATO Ficha de Producto	CODIGO: FORASD 08 FECHA: 2004 06 04		 
		VERSION: 1	Página 1 de 2	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes






Pieza: Broche	Artresano:
Nombre: Prendedor de dos agujas	Grupo:
Oficio: Joyeria	Departamento: Cundinamarca
Tecnica: Armado	Ciudad: Bogota
Materia Prima- Plata	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano Si K No K	Resguardo:

Dimensiones Generales:		Produccion mes:
Largo (cm)	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$
Alto (cm)	Color	Por mayor \$

Observaciones:
El sistema o broche hace parte de un proceso de aprendizaje, por lo que no aplica para los campos que no se encuentran diligenciados en la ficha.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 12 de junio de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque

 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanas de colombia s.a.	FORMATO Ficha de Producto	CODIGO: FORASD 08 FECHA: 2004 06 04		 
		VERSION: 1	Página 1 de 2	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche	Artesano:
Nombre: Prendedor una aguja	Grupo:
Oficio: Joyeria	Departamento: Cundinamarca
Tecnica: Armado	Ciudad: Bogota
Materia Prima-Plata	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano Si K No K	Resguardo:




Dimensiones Generales:		Produccion mes:
Largo (cm)	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$
Alto (cm)	Color	Por mayor \$

Observaciones:

El sistema o broche hace parte de un proceso de aprendizaje, por lo que no aplica para los campos que no se encuentran diligenciados en la ficha.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 12 de junio de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque

 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanas de colombia s.a.	FORMATO Ficha de Producto	CODIGO: FORASD 08 FECHA: 2004 06 04		 
		VERSION: 1	Página 1 de 2	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche	Artresano:
Nombre: De pulsera	Grupo:
Oficio: Joyeria	Departamento: Cundinamarca
Tecnica: Armado	Ciudad: Bogota
Materia Prima-Plata	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano Si K No K	Resguardo:



Dimensiones Generales:		Produccion mes:
Largo (cm)	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$
Alto (cm)	Color	Por mayor \$

Observaciones:

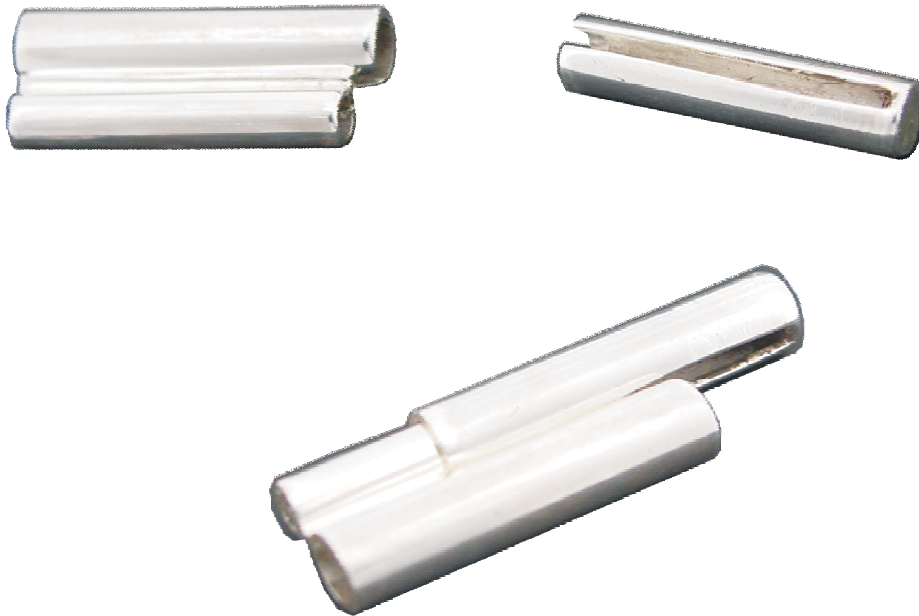
El sistema o broche hace parte de un proceso de aprendizaje, por lo que no aplica para los campos que no se encuentran diligenciados en la ficha.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 12 de junio de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque

 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanas de colombia s.a.	FORMATO Ficha de Producto	CODIGO: FORASD 08 FECHA: 2004 06 04		 
		VERSION: 1	Página 1 de 2	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche	Artresano:
Nombre: de pulsera con tubo	Grupo:
Oficio: Joyeria	Departamento: Cundinamarca
Tecnica: Armado	Ciudad: Bogota
Materia Prima- Plata	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Resguardo:




Dimensiones Generales:		Produccion mes:
Largo (cm)	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$
Alto (cm)	Color	Por mayor \$

Observaciones:

El sistema o broche hace parte de un proceso de aprendizaje, por lo que no aplica para los campos que no se encuentran diligenciados en la ficha.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 12 de junio de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque

 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanas de colombia s.a.	FORMATO Ficha de Producto	CODIGO: FORASD 08 FECHA: 2004 06 04		 
		VERSION: 1	Página 1 de 2	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Sistema	Artresano:
Nombre: Catalan	Grupo:
Oficio: Joyeria	Departamento: Cundinamarca
Tecnica: Armado	Ciudad: Bogota
Materia Prima- Plata	Localidad/vereda:
Certificado Hecho a Mano Si K No K	Resguardo:




Dimensiones Generales:		Produccion mes:
Largo (cm)	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$
Alto (cm)	Color	Por mayor \$

Observaciones:

El sistema o broche hace parte de un proceso de aprendizaje, por lo que no aplica para los campos que no se encuentran diligenciados en la ficha.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 12 de junio de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque

 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanas de colombia s.a.	FORMATO Ficha de Producto	CODIGO: FORASD 08 FECHA: 2004 06 04		 
		VERSION: 1	Página 1 de 2	

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Sistema	Artresano:
Oficio: Omega	Grupo:
Tecnica: Armado	Departamento: Cundinamarca
Materia Prima: Plata	Ciudad: Bogota
Certificado Hecho a Mano Si K No K	Localidad/vereda:
	Resguardo:

Dimensiones Generales:		Produccion mes:
Largo (cm)	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$
Alto (cm)	Color	Por mayor \$

Observaciones:

El sistema o broche hace parte de un proceso de aprendizaje, por lo que no aplica para los campos que no se encuentran diligenciados en la ficha.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 12 de junio de 2006

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

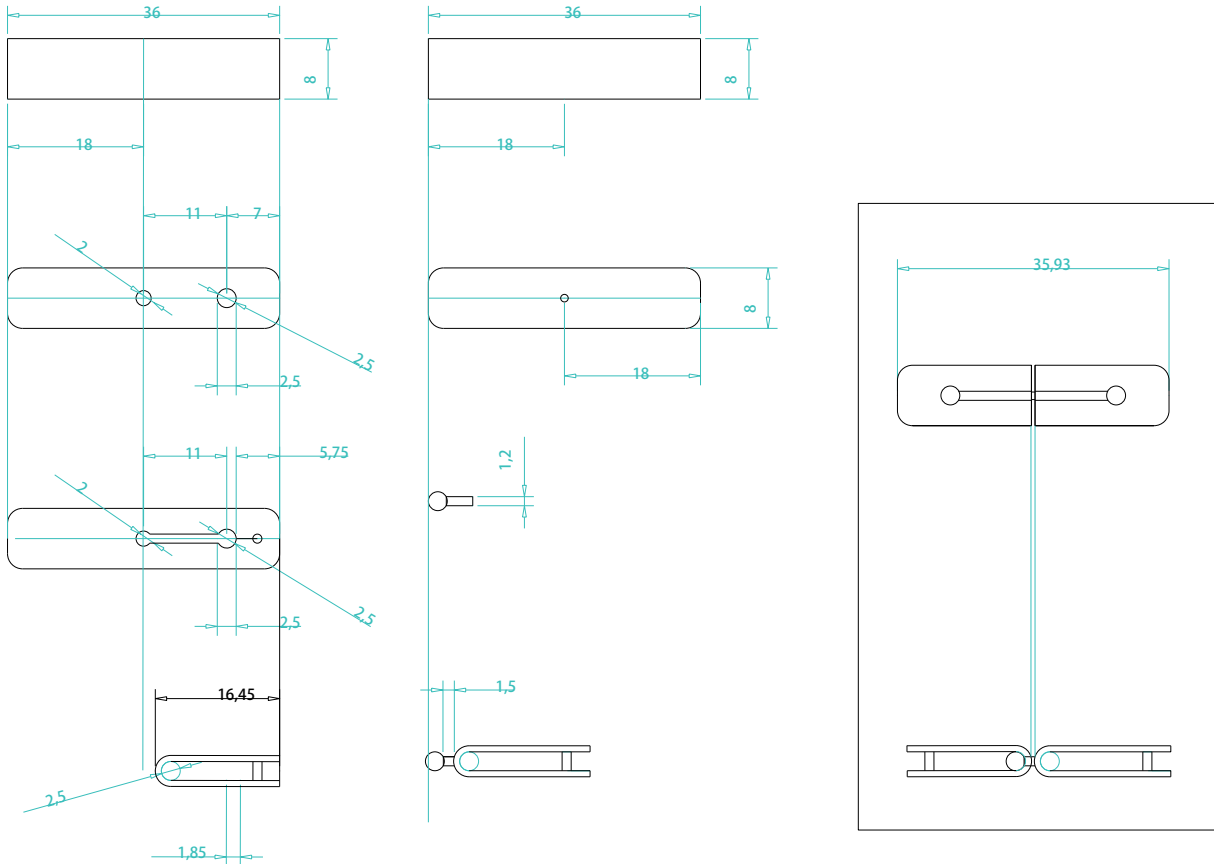
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche para collar	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: Mosqueton con lamina	Referencia:		
Oficio: Joyeria	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción: Fundir -Laminar a 0.85 luego calar, perforar y calar la ruta, pulir el lado que va a quedar interior antes de doblar y por último soldar con una basta como se muestra en el plano.

Observaciones:

Las medidas del presente plano son relativas y pueden variar según el uso y tamaño de la pieza.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 10/06/06

Referente(s)





FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

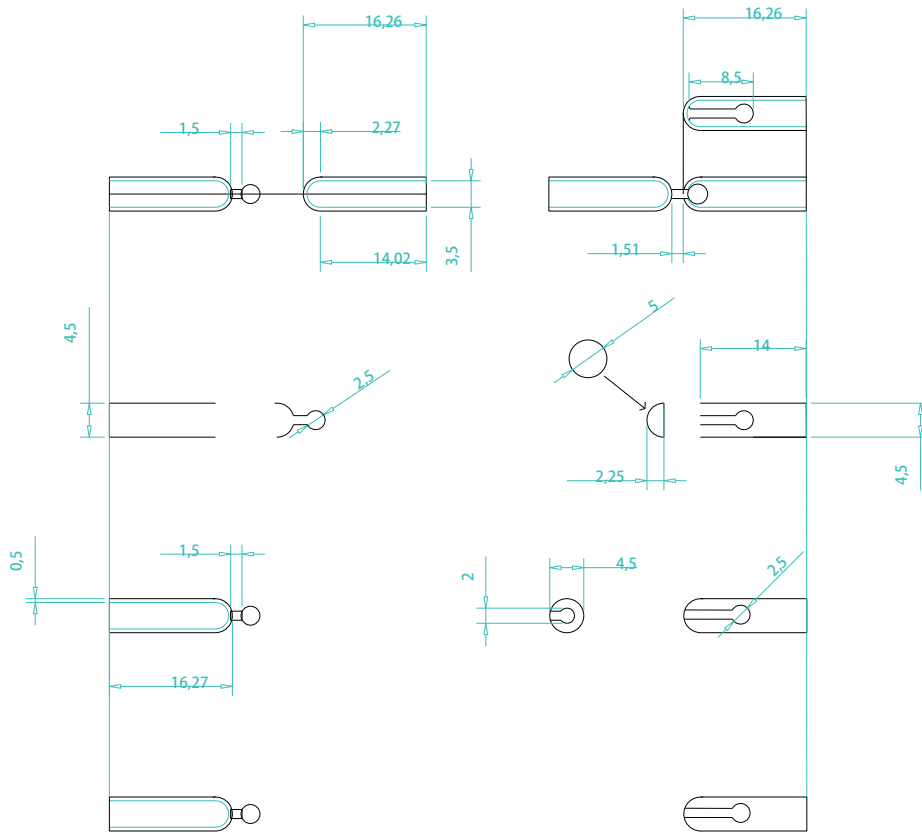
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche para collar	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: Mosqueton con Tubo	Referencia:		
Oficio: Joyeria	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción: Partiendo de un tubo de 4.5 de diametro y de 050 de calibre se cortan los tramos se fabrican las casquetas y se sueldan a los tubos, procurando que todas las soldaduras queden por dentro, para abrir la zanja se hace con un disco de carborundio, resulta muy util pulir el broche torneado con la ayuda del fresador apretando al minimo para no marcar el tubo.

Observaciones:

Las medidas del presente plano son relativas y pueden variar según el uso y tamaño de la pieza.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 10/06/06

Referente(s)

- Muestra
- Línea
- Empaque
-



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

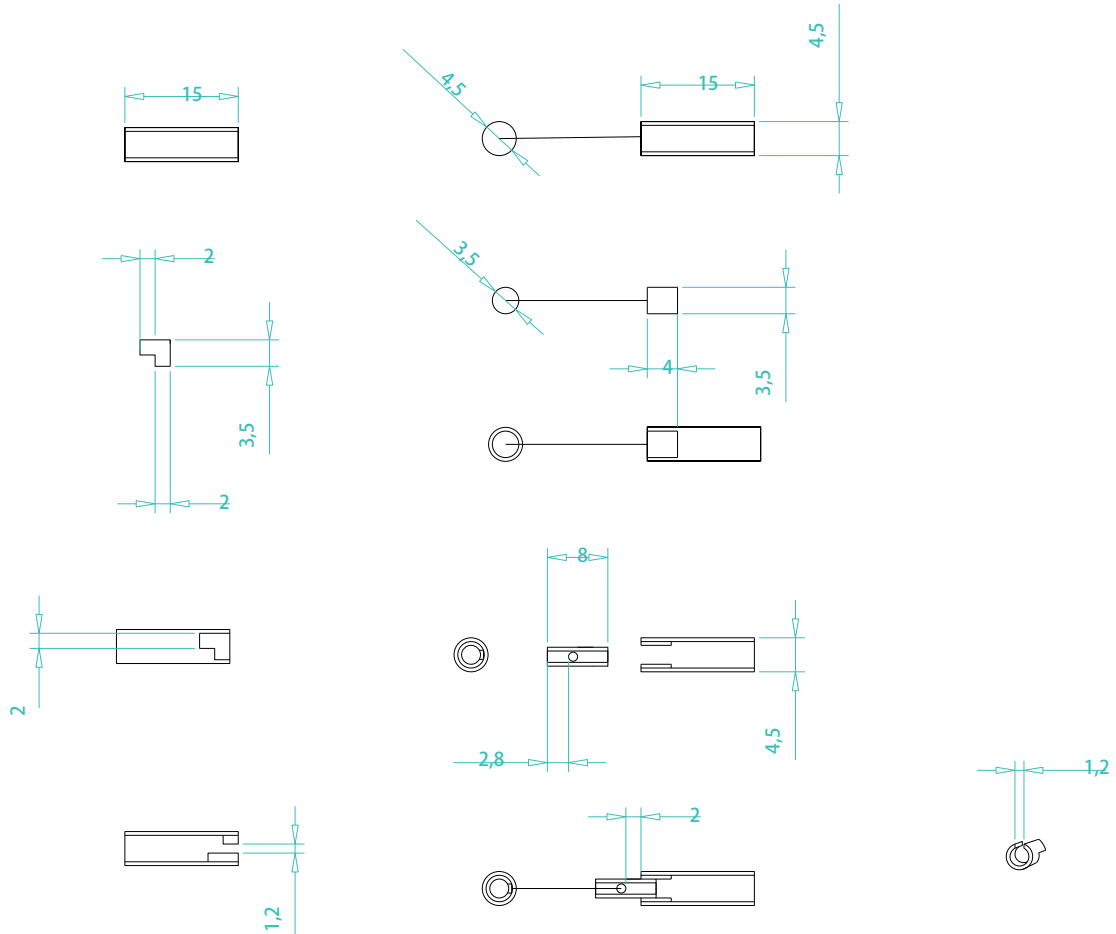
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche para collar	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: De ruta interna	Referencia:		
Oficio: Joyería	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción:

Observaciones:
Las medidas del presente plano son relativas y pueden variar según el uso y tamaño de la pieza.

Responsable: Juan Carlos Ferrer	Fecha: 10/06/06
---------------------------------	-----------------

Referente(s)

- Muestra
- Línea
- Empaque
-



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

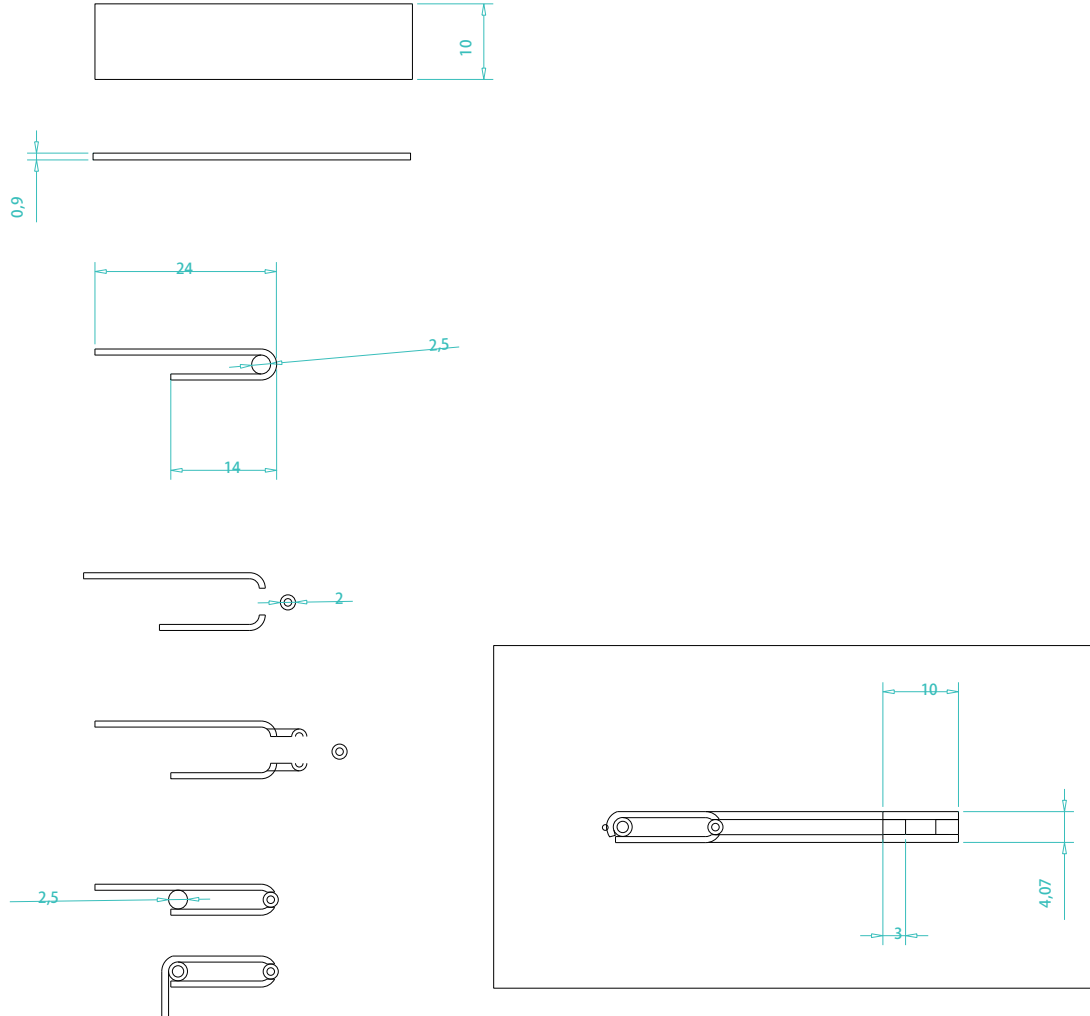
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: Para pulsera con lamina	Referencia:		
Oficio: Joyería	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción:

Observaciones:
Las medidas del presente plano son relativas y pueden variar según el uso y tamaño de la pieza.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 10/06/06

Referente(s)



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia S.A.
Centro Colombiano de Diseño para la Artesanía y las Pymes.

Proyecto empresarial de innovación y desarrollo técnico

**“Diseño e Innovación Tecnológica
aplicados en el proceso de desarrollo
del sector artesanal y la ejecución del plan de transferencia aprobado
por el SENA”**

**Transferencia tecnológica en diseño y elaboración de
cierres y broches para joyería con énfasis en acabados
en Bogotá D.C.**

**Juan Carlos Ferrer
Diseñador Industrial**

Convenio de cooperación y asistencia técnica y financiera No. 2051720
entre el SENA – FONADE y Artesanías de Colombia
Interventoría: Universidad Nacional de Colombia.





FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

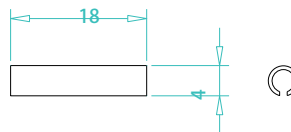
Página 1 de 2



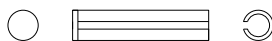
Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

pieza 1 hembra

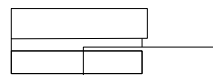
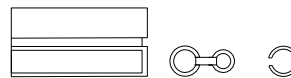
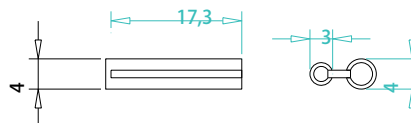
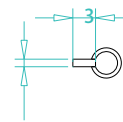
Frente



Lado



pieza 2 macho



Pieza: Broche para pulsera	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: de desplazamiento con tubo	Referencia:		
Oficio: Joyería	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción:

Observaciones:
Las medidas del presente plano son relativas y pueden variar según el uso y tamaño de la pieza.

Responsable: Juan Carlos Ferrer	Fecha: 10/06/06
---------------------------------	-----------------

Referente(s)





FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

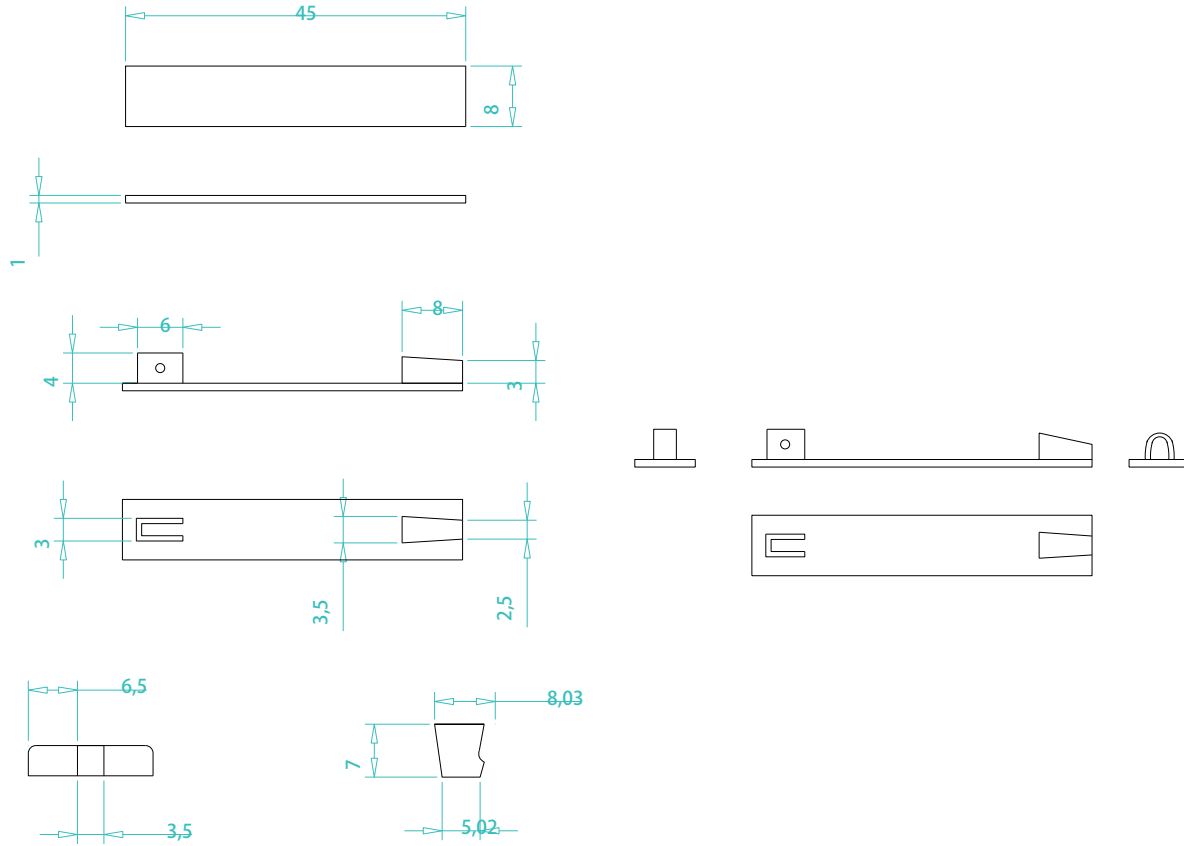
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: de una aguja	Referencia:		
Oficio: Joyería	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción:

Observaciones:
Las medidas del presente plano son relativas y pueden variar según el uso y tamaño de la pieza.

Responsable: Juan Carlos Ferrer Fecha: 10/06/06

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

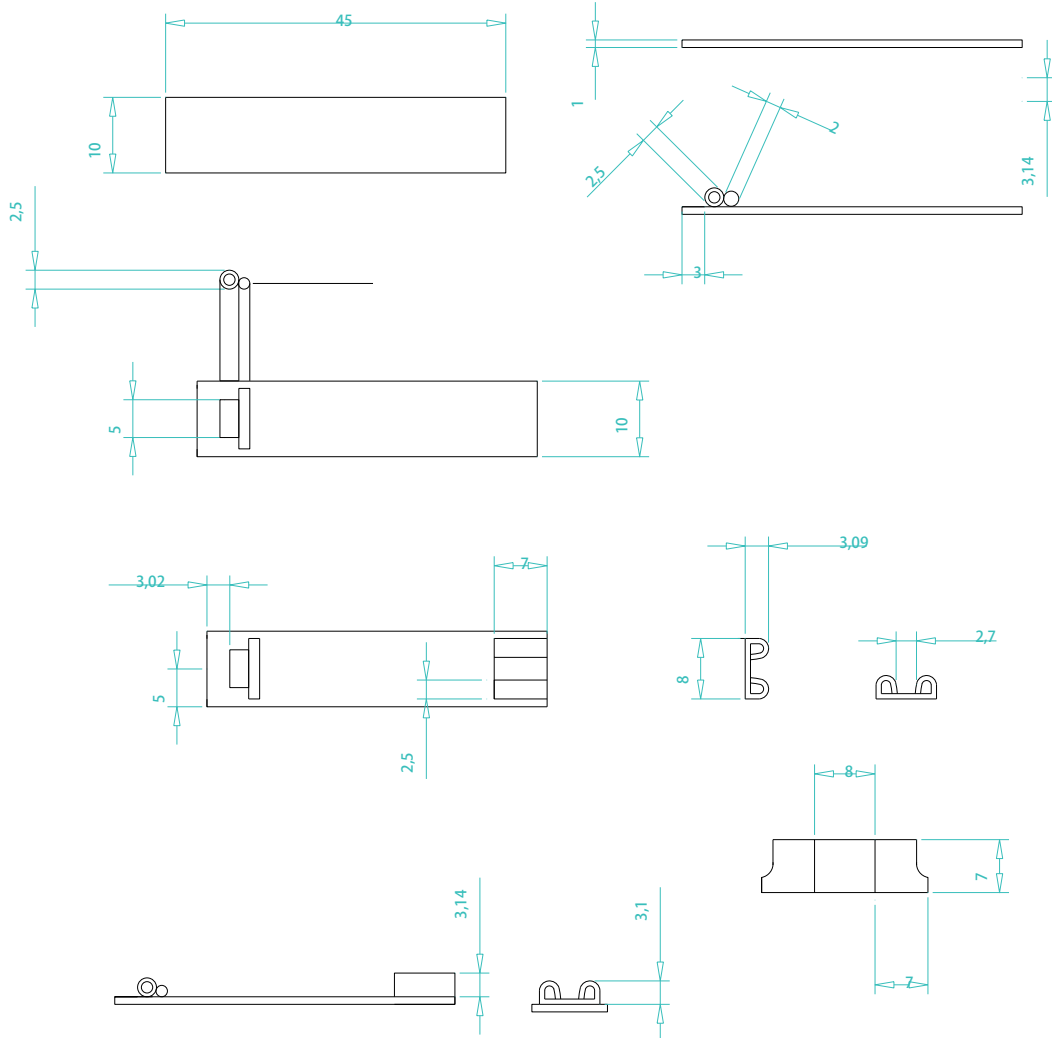
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Broche	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: de una aguja	Referencia:		
Oficio: Joyería	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción:

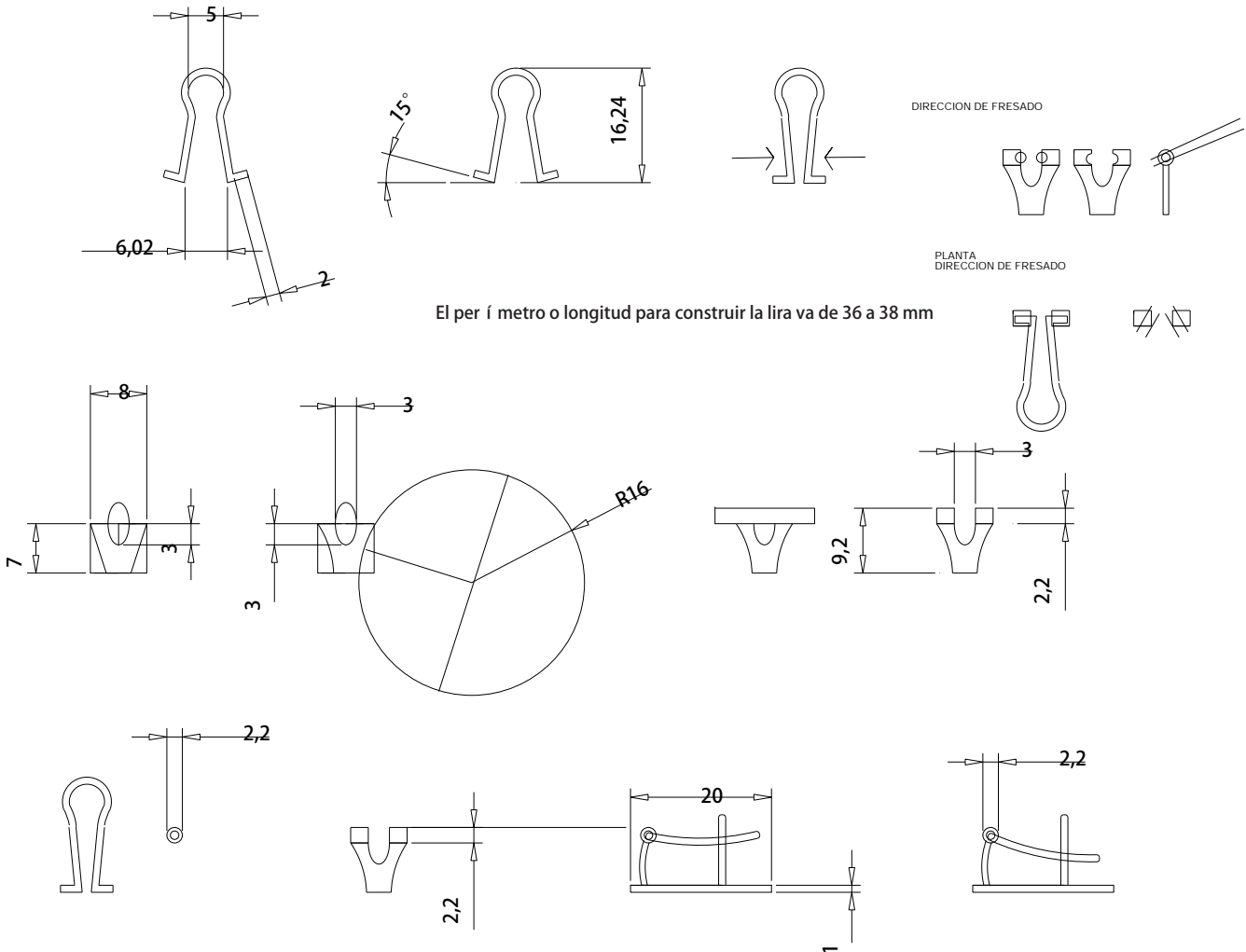
Observaciones:
Las medidas del presente plano son relativas y pueden variar según el uso y tamaño de la pieza.

Responsable: Juan Carlos Ferrer	Fecha: 10/06/06
---------------------------------	-----------------

Referente(s) Muestra Línea Empaque



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Sistema para arete	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: Omega	Referencia:		
Oficio: Joyería	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción:

Observaciones:
La lira del sistema omega funciona muy bien en acero inoxidable o en oro de 16 kts - en plata tiende a perder el temple y por lo tanto su correcto funcionamiento.

Responsable: Juan Carlos Ferrer	Fecha: 10/06/06
---------------------------------	-----------------

Referente(s)

- Muestra
- Línea
- Empaque
-



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

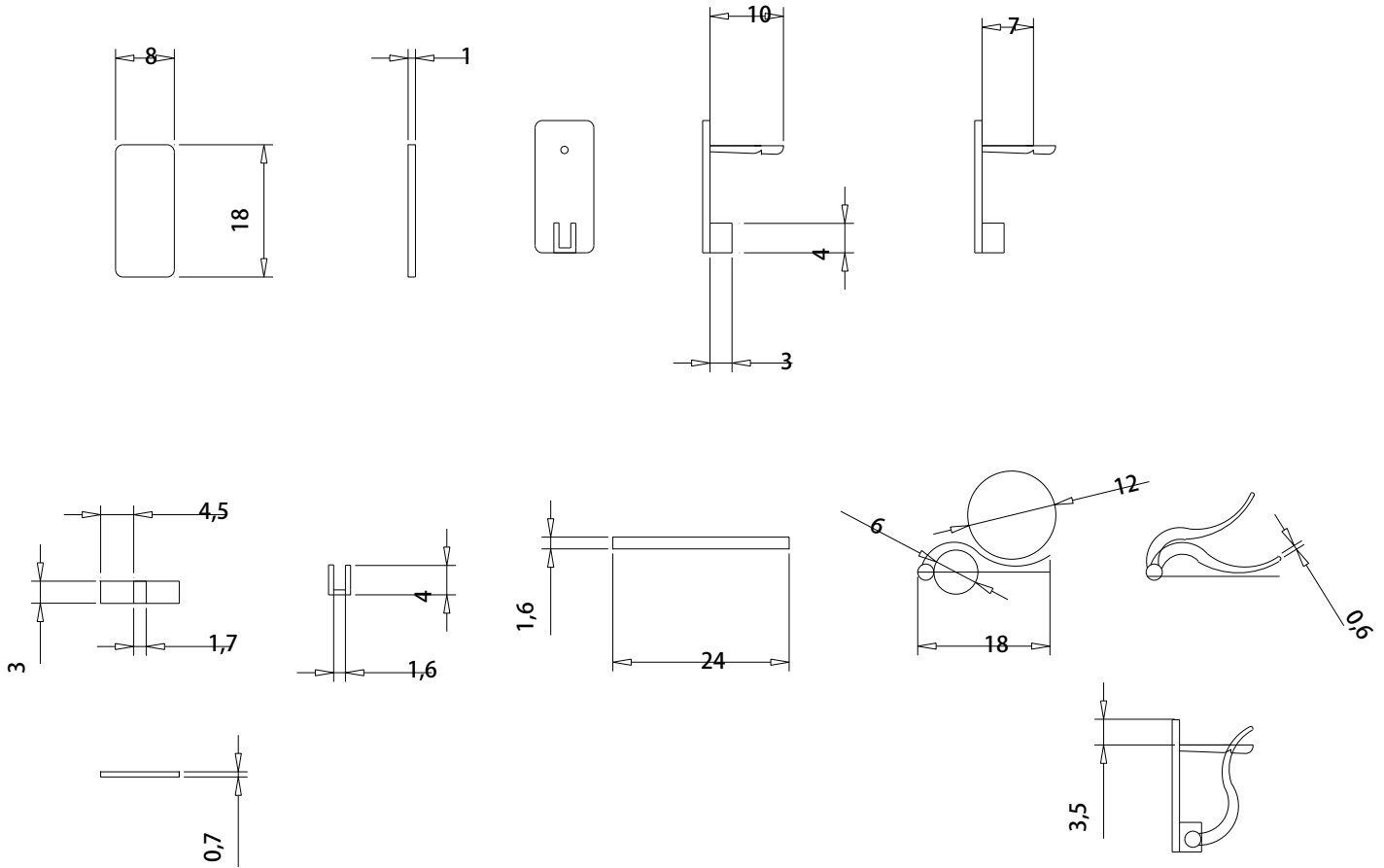
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Sistema para arete	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: Catalan	Referencia:		
Oficio: Joyería	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción:

Observaciones:

Responsable: Juan Carlos Ferrer	Fecha: 10/06/06
---------------------------------	-----------------

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

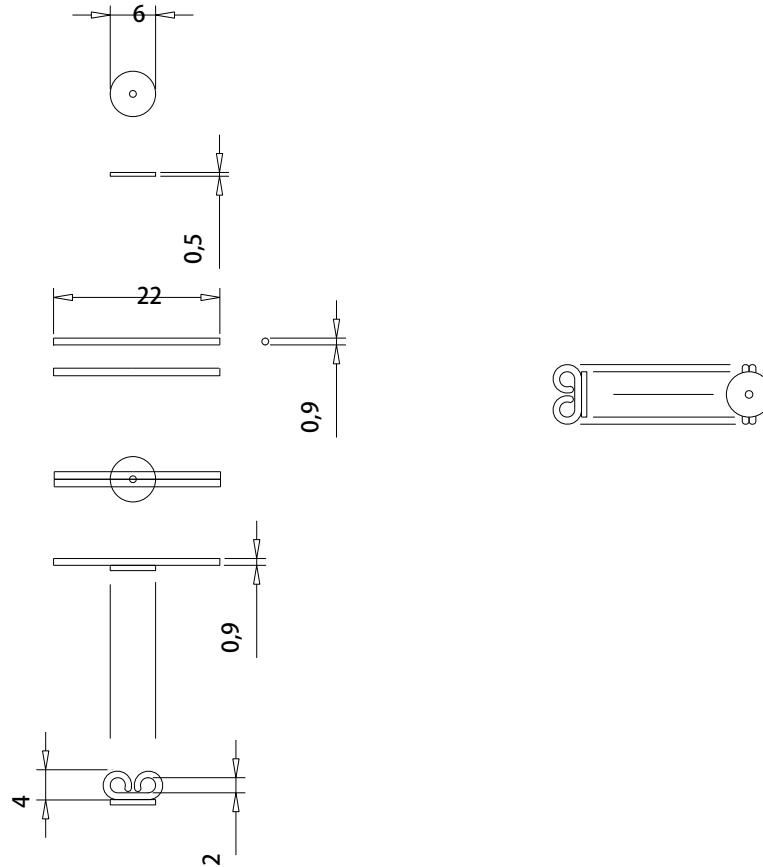
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Sistema para arete	Línea:	ESC. (Cm): 1:1	PL.
Nombre: Mariposa	Referencia:		
Oficio: Joyería	Materia Prima: Plata		
Técnica: Armado			

Proceso de Producción:

Observaciones:
La lira del sistema omega funciona muy bien en acero inoxidable o en oro de 16 kts - en plata tiende a perder el temple y por lo tanto su correcto funcionamiento.










Responsable: Juan Carlos Ferrer	Fecha: 10/06/06
---------------------------------	-----------------

Referente(s)

- Muestra
- Línea
- Empaque
-

Asesor: Juan Carlos Ferrer

Tabla sintesis de broches y sus medidas realizados en los talleres de Usme y Bogota

1		2		3		4		5		6		7		8		9	
																	
Calibre lamina o tubo	1.8	Calibre lamina o tubo	0.6	Calibre lamina o tubo	0.65	Calibres de reposa hilo	0.7	Calibres de reposa hilo	0.7	Calibre lamina	0.85	Calibre lamina o tubo		Calibre de la tanca o brazo-trefil cuadrado	1.5	Diametro del tubo para la bisagra	2
largo de cada modulo	17	largo de cada modulo	16.5	largo de cada modulo	16	Calibres de la caja para bisagra	0.65	calibres de tubo para bisagra	0.65	Diametro del tubo para bisagras	de 1,5 a	Diametro del tubo	4.5	Calibres de la caja para bisagra	0.65	calibre del tubo	0.5
Ancho del broche	10	Diametro del tubo	4.5	Diametro del tubo	4.5	Calibre del Hilo en acero	0.9	Calibre del Hilo en acero	0.9	Diametro del tubo para el seguro	2,5 a 3	calibre de el pasador	1	Calibre del hilo para el poste	1.1	Calibre del hilo para el poste	1
medida del orificio hembra	2.5	medida del orificio hembra	2.5													Calibre de la lamina para la orqueta	1
ancho del recorrido	de 1.2 a 1.5	ancho del recorrido	de 1.2 a 1.5	ancho del recorrido	1.2												
bastas internas diametro	de 1.2 a 1.5	calibre para remaches	de 1.2 a 1.5	calibre para remaches	de 1.2 a 1.5	hilo o tubo para bisagra	1,2 a 1,5	hilo o tubo para bisagra	1,2 a 1,5								
calibre del hilo macho	de 1.2 a 1.5	calibre del hilo macho	de 1.2 a 1.6	calibre del hilo macho													

Observaciones: Las medidas descritas en la tabla pertenecen a los broches realizados en los talleres , son relativas y pueden variar según el tamaño de la pieza y su contenido,