



Proyecto

“Fortalecimiento de la actividad artesanal en el Departamento de Sucre”

Flujograma del oficio artesanal en Sampués

Presentado por:

Rafael Emiro Barreto Monterroza







Contratista - Diseñador laboratorio Sucre

ADC-2017-231

Sucre, Diciembre 2017



**PROCESOS DE APROVECHAMIENTO Y TRANSFORMACIÓN DE MADERA
PRINCIPAL MATERIA PRIMA EN LA CADENA PRODUCTIVA ARTESANAL**

ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	OBSERVACIONES	TIEMPOS
	<p>Transporte de la materia prima.</p> <p>Por la escasez de madera en el territorio, esta es traída desde Córdoba, transportada en camiones 600, descargada en los aserraderos o talleres, y de ahí repartida en carro o mulas a talleres mas pequeños.</p>	<p>Camion turbo o 600 Carretilla Carreta, o carro mula. Camperos o jeep.</p>	<p>La escasez de materia prima en el territorio de Sampués es consecuencia de la tala de árboles descontrolada y sin planificación, lo que ha llevado al aumento de costos por transporte a los que tienen que recurrir para poder traer madera al territorio.</p>	<p>2 días a una semana</p>
	<p>Secado de la madera.</p> <p>El árbol después de talado aun conserva humedad y para evitar que el producto se deteriore, la madera debe secarse adecuadamente para eliminar toda la humedad posible; en algunos talleres se encuentran invernaderos improvisados que manejan altas temperaturas para acelerar el proceso de secado, también la directa exposición al sol es una opción y la más utilizada.</p>	<p>Bolsa plástica negra gruesa. Sol Superficie plana para ubicar la madera</p>	<p>La madera debe exponerse al sol dependiendo el índice de humedad, que se determina con el peso de la madera y la humedad al tacto, entre más húmeda mayor tiempo debe permanecer la pieza en secado .</p>	<p>1 a 2 semanas.</p>
	<p>Selección de la madera</p> <p>Posterior al secado, se hace la selección de la madera según en lo que se va a usar. Dependiendo de la decisión los procesos varían, si son tablas o listones. Primero son rectificadas y luego con la sierra son cortadas en tajadas para después pasarlas por la canteadora y dejar todos sus lados parejos.</p>	<p>Motosierra Sierra de disco Canteadora</p>	<p>Luego de este proceso la madera llega a su estado comercial, generalmente es como se encuentra en los aserraderos dispuesta para la venta.</p>	<p>1 semana</p>
	<p>Maquinado</p> <p>Con la madera lista o arreglada, el paso siguiente es la fabricación de muebles o elementos decorativos, los procesos son diversos, tallado, corte, torneado, ruteado, a atreves de estos procesos se generan las piezas que van a conformar el mueble o la pieza.</p>	<p>Ruteadora Caladora Sierra Pulidora Torno Buriles Formones Serrucho Sinfin</p>	<p>Algunos talleres no se encuentran dotados con estas herramientas y deben recurrir a otros talleres para subcontrata trabajos y así lograr sacar su producción adelante.</p>	<p>1 día a la semana (depende de la producción)</p>
	<p>Armado.</p> <p>Con las piezas trabajadas se procede a armar el producto, siendo el fuerte el mobiliario, con productos característicos como camas, mecedoras, comedores, taburetes. Para el armado del mueble se requieren diferentes tipos de herrajes y uniones mecánicas como tornillos y clavos. En otros casos las uniones con en la misma madera como espigos y mediante pegamentos se arma el producto.</p>	<p>Martillo Destornillador Pegantes Llaves</p>	<p>El armado de piezas generalmente es el proceso mas rápido en la fabricación de muebles y es donde se percibe un resultado tangible de todo el proceso y es el ultimo paso en lo que se conoce como carpintería o ebanistería.</p>	<p>1 día en adelante dependiendo la cantidad de trabajo.</p>
	<p>Pintura</p> <p>En los productos de Sampués, la pintura es fundamental, aplicando grandes cantidades de sellador, bases y pinturas para ocultar detalles y por seguir las tendencias de color, que consideran de vanguardia. La técnica de pintura es muy precaria y carecen de cabinas de pintura, razón por la cual los acabados no son los mejores, el secado es a la intemperie y está expuesto a todo tipo de partículas incluso del mismo taller.</p>	<p>Lija Pulidora Espatulas Formones Brocha Compresor</p>	<p>La pintura es realizada por un gremio diferente, dedicado exclusivamente a la pintura y subcontratado para cumplir con esta parte del proceso.</p>	<p>3 días hasta semanas dependiendo el tipo de proyecto.</p>