



Proyecto

“Fortalecimiento de la actividad artesanal en el Departamento de Sucre”

Flujograma del oficio artesanal en Galeras

Presentado por:

Rafael Emiro Barreto Monterroza








Contratista - Diseñador laboratorio Sucre

ADC-2017-231

Sucre, Diciembre 2017



PROCESOS DE APROVECHAMIENTO Y TRANSFORMACIÓN DE TOTUMO
PRINCIPAL MATERIA PRIMA EN LA CADENA PRODUCTIVA ARTESANAL

ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	OBSERVACIONES	TIEMPOS
Hervido del agua 	En una olla se vierte agua y se ubica sobre una fuente de calor, generalmente es un fogón de leña.	Olla Cucharón o punzón para manipular los totumos.	Es la primera fase del proceso, el agua debe estar hirviendo.	30 min
Corte de los totumos 	Antes de ingresar los totumos al agua hirviendo estos son cortados por la mitad y así lograr que el calor ayude a aflojar el relleno.	Espátula Segueta Machete	Los totumos se mantienen en movimiento mientras se encuentran en la olla para procurar la exposición de todas sus partes al calor, por esto se utiliza una espátula o punzón.	45 min
Retiro del relleno 	Luego del proceso de hervido, mediante el uso de una cuchara afilada se retira el relleno, este es usado como alimento para gallinas. Luego la totuma sin relleno es ingresada nuevamente al agua hirviendo para desprender los últimos fragmentos adheridos al interior para ser raspados al final.	Cuchara afilada de mango largo	Estas herramientas adaptadas facilitan el trabajo y se han ido perfeccionando a través del tiempo	15 min
Herramientas 	para preparar un totumo es necesario una variedad de herramientas tales como segueta, espátulas, punzones que participan en los procesos de herido y raspado	punzones segueta cuchara afilada cuchillo	estas herramientas adaptadas facilitan el trabajo y se han ido perfeccionando a través del tiempo	
Raspado. 	Luego de retirar todo el relleno, usando un pequeño cuchillo y una cuchara afilada se raspa pintensivamente el totumo para retirar suciedad, imperfecciones y cualquier otro detalle no deseado, este es considerado el último paso del proceso para alistar una totuma, luego de este proceso continúa la decoración que consiste en calado, tallado, tinturado.	Cuchillo Cuchara afilada.	Todas las herramientas son hechas y adaptadas al oficio	20 min
Secado 	Para eliminar la humedad del totumo se expone al sol por un corto tiempo y así dar por terminado el proceso de fabricación de una totuma		La opción más factible es exponer la pieza al sol hasta eliminar la humedad presente.	1 a 4 horas
Tallado, calado 	Usando herramientas punzantes y de corte, de manera manual se graban sobre la pieza todo tipo de figuras producto de la creatividad del artesano inspiradas en elementos culturales o del entorno.	Cuchillos Punzones Talladro casero	Herramientas adaptadas facilitan el trabajo y se han ido perfeccionando a través del tiempo	1 hora en adelante dependiendo de la complejidad del diseño