

IDENTIFICACION Y CARACTERIZACION DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS DE DOS OFICIOS ARTESANALES DE CARA A LA NORMATIVIDAD Y LEGISLACION AMBIENTAL VIGENTE (ALFARERÍA CERAMICA CHAMBA TOLIMA)										Visita #:	Fecha:		
Taller	Nombre:					Teléfono:							
	Dirección:					Años de funcionamiento:							
Artesano	Nombre:					E-mail:							
	Productos:					Tiempo de experiencia:							
Condiciones del taller	Bodega Independiente adaptada para el taller					no	si	Artesanías de		no	si		
	Predio con adecuaciones (taller y vivienda separadas)					no	si	Colombia		no	si		
	Predio sin adecuaciones (taller y vivienda confundidas)					no	si	Expo artesanías		no	si		
	Almacén					no	si	Venta directa		no	si		
					no	si	Venta indirecta		no	si			
<b>PROCESO PRODUCTIVO REFERENTE OFICIO DE CERAMICA CHAMBA</b>													
TECNICA	PROCEDIMIENTO		MAT PRIMA, INSUMOS Y HERRAMIENTAS		CANT/U	FRE C	RESIDUO			Valor.		Disposición final	
							Tipo			reut.	Alcant	Suelo	a
Extracción Arcilla lisa	Mina:						S	M	L	S	G		
	Ext. Individual		no	si	Costales, baldes	no	si	S	M	L	S	G	
	Ext. Colectiva		no	si	Capacidad	no	si	S	M	L	S	G	
	Almacenamiento		no	si		no	si	S	M	L	S	G	
Extracción Arcilla Arenosa	Mina:						S	M	L	S	G		
	Ext. Individual		no	si	Costales, baldes	no	si	S	M	L	S	G	
	Ext. Colectiva		no	si	Capacidad	no	si	S	M	L	S	G	
	Almacenamiento		no	si		no	si	S	M	L	S	G	
Barniz	Mina:						S	M	L	S	G		
	Ext. Individual		no	si	Costales, baldes	no	si	S	M	L	S	G	
	Ext. Colectiva		no	si	Capacidad	no	si	S	M	L	S	G	
	Almacenamiento		no	si		no	si	S	M	L	S	G	
Humectacion	Disolución arcilla lisa		no	si	% agua por cantidad arcilla			S	M	L	S	G	
	Almacenamiento		no	si	Tanques capacidad			S	M	L	S	G	
Secado	Dejar secar al sol		no	si	No días			S	M	L	S	G	
			no	si	No días			S	M	L	S	G	
Arcilla Arenosa	Moler o pilar		no	si	molinos de piedra	no	si	S	M	L	S	G	
			no	si	pilones de madera	no	si	S	M	L	S	G	
			no	si	En qué			S	M	L	S	G	
Cernido	Se cierne		no	si	Malla plástica	no	si	S	M	L	S	G	
			no	si	Separador Magnético	no	si	S	M	L	S	G	
			no	si	Costales plasticos, de lona	no	si	S	M	L	S	G	
	Almacenamiento		no	si	Capacidad			S	M	L	S	G	
Preparacion pasta	Mezcla A. Arenosa y Lisa		no	si	% de arcillas			D	S	L	S	G	
			no	si	Sobre tabla A.Lisa + arenosa			D	S	L	S	G	
Modelado	Trabajo manual de la arcilla		no	si	Sistema de cuartas	no	si	D	S	L	S	G	
Elaboración plancha	Bola de arcilla se aplana hasta formar placa				a mano, uso de herramienta	no	si	D	S	L	S	G	
					Grosor	no	si	D	S	L	S	G	
Aplicación guía o molde	placa sobre una molde		no	si	molde de cerámica	no	si	D	S	L	S	G	
	se aplana y calca forma		no	si	molde de madera	no	si	D	S	L	S	G	
Técnica rollos	Añaden rollos de arcilla		no	si	arcilla con agua	no	si	D	S	L	S	G	
	Se deja secar para pulir		no	si	Tiempo	no	si	D	S	L	S	G	
Rebanada o Redondeo	retiran excesos y grumos de arlla al interior		no	si	tusa de maíz	no	si	D	S	L	S	G	
	Realizada		no	si				D	S	L	S	G	
Decoración	se deja endurecer		no	si	cuanto tiempo	no	si	D	S	L	S	G	
	Se hace decorado y adición de asas?		no	si				D	S	L	S	G	
Pulido	Dejar secar un 80 %		no	si				D	S	L	S	G	
	Se pule		no	si	cucharas de totumo	no	si	D	S	L	S	G	
Barnizado	a la vez con el pulido cuando pieza esta humeda		no	si	espátulas plásticas	no	si	D	S	L	S	G	
	Tres capas		no	si	Tiempo entre capas			D	S	L	S	G	
Brillado	Frotar la pieza con piedras hasta obtener brillo uniforme		no	si	Piedra agata	no	si	D	S	L	S	G	
			no	si	Cuantas veces			D	S	L	S	G	
			no	si	Cuanto tiempo			D	S	L	S	G	
	Barniz seco al 80 %		no	si	En cuanto tiempo			D	S	L	S	G	
Coccion	Cocinado de piezas				Precalentamiento	no	si	D	S	L	S	G	
	Tipo de horno				Gas, leña, carbon, aserrín	no	si	D	S	L	S	G	
	Origen mat. Combustible				Proveedor, extractor	no	si	D	S	L	S	G	
	Cantidad empleada		no	si				D	S	L	S	G	
	Costo							D	S	L	S	G	
	Capacidad horno							D	S	L	S	G	
	Limpieza				Residuos			D	S	L	S	G	
TECNICA	PROCEDIMIENTO		INSUMOS		CANT/U	RESIDUO			Disposición final				
						Tipo			Alcant	Letrina	Suelo	Basura	
Secado al natural de piezas	al aire libre		no	si	sobre guadas y laminas galvaniza	no	si	D	S	L	S	G	
			no	si	en el piso en un lugar con sombra	no	si	D	S	L	S	G	
	Uso de secadores		no	si	construcción en lámina de Zn	no	si	D	S	L	S	G	
		no	si	Otra:	no	si	D	S	L	S	G		

