

IDENTIFICACIÓN Y VALORACIÓN DE RIESGOS OFICIO ALFARERÍA CERÁMICA CHAMBA

MATRIZ DE RIESGOS

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Evaluación de riesgos			
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)	Interpretación del nivel de probabilidad
EXTRACCIÓN MATERIAS PRIMAS	MINAS DE EXTRACCIÓN			NO	Inadecuada manipulación de bultos de arcilla	Peligro Biomecánico Tipo Manipulación Manual de Cargas	Problemas musco-esqueléticos (Torticolis, dolor de espalda, lumbalgias)	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12	ALTO
				NO	El uso inadecuado de herramientas (palin o barretón) pueden ocasionar lesiones en miembros inferiores	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Lesiones en miembros inferiores	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12	ALTO
				NO	El roce repetitivo de la herramienta con la superficie de la mano puede producir lesiones	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Lesiones en manos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	2	4	BAJO
				NO	Desprendimiento de partículas de polvo durante la extracción manual de arcilla que puede afectar los ojos del artesano	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Irritación de ojos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	2	4	BAJO

IDENTIFICACIÓN

MATRIZ DE RIESGO

Proceso	Zona /Lugar	Riesgos			Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
		Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales específico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos. Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
EXTRACCIÓN MATERIAS PRIMAS	MINAS DE EXTRACCIÓN	25	300	II	Aceptable con control específico	1	Incapacidad temporal lumbalgia	SI			Señalización que indique el uso obligatorio de EPP dentro de la mina	Uso de soporte para la espalda
		25	300	II	Aceptable con control específico	1	Lesión grave en miembro inferior (amputación pie o dedos de pies)	SI			Señalización que indique el uso obligatorio de EPP dentro de la mina	Empleo de botas con punta de acero
		10	40	III	Aceptable	1	Lesión en mano y/o dedos de la mano (ampolla)	SI			Señalización que indique el uso obligatorio de EPP dentro de la mina	Utilización guantes de
		10	40	III	Aceptable	1	Irritación de ojos					Señalización que indique el uso obligatorio de EPP dentro de la mina

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Evaluación de riesgos			
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)	Interpretación del nivel de probabilidad
MOLIDO Y CERNIDO	TALLER			NO	Exposición a partículas suspendidas en el aire	Peligro Químico por Material Particulado	Irritación de vías respiratorias y ojos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	1	6	MEDIO
HUMECTACIÓN A. LISA	TALLER			NO	Almacenamiento prolongado de la arcilla lisa puede dar lugar a la exposición a hongos	Peligro Biológico por Hongos	Aparición de hongos en la piel	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	2	4	MEDIO
MOLDEADO Y MODELADO	TALLER			SI	Postura corporal inadecuada	Peligro Biomecánico Tipo Postura	Lumbalgia, dorsalgia, dolor de rodillas	Algunos artesanos trabajan en puestos de trabajo con mesa y silla con espaldar	Ninguno	Pausas activas	2	4	8	MEDIO
BRILLADO	TALLER			SI	Movimientos repetitivos miembros superiores	Peligro Biomecánico Tipo Movimiento Repetitivo	Síndrome Túnel Carpiano, Tendinitis del manguito de los rotadores	Ninguno	Ninguno	Pausas activas	6	3	18	ALTO

Proceso	Zona /Lugar	Riesgos			Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
		Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales específico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos. Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
MOLIDO Y CERNIDO	TALLER	25	150	II	Aceptable con control específico	1	Afecciones respiratorias	SI				Uso de respiradores para polvo
HUMECTACIÓN A. LISA	TALLER	10	40	III	Aceptable	1	Aparición de hongos en la piel	SI			No almacenar durante largos períodos de tiempo y en lugar fresco y a la sombra la arcilla lisa diluida	
MOLDEADO Y MODELADO	TALLER	25	200	II	Aceptable con control específico	1	Lumbalgia, dorsalgia, dolor de rodillas crónica con incapacidad permanente o parcial	SI		Ajuste antropométrico del puesto de trabajo		
BRILLADO	TALLER	60	360	II	Aceptable con control específico	1	Perdida capacidad laboral	SI			- Reducción tiempo de exposición - Asegurar la realización de pausas activas - Incentivar el autocuidado	

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Evaluación de riesgo			
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)	Interpretación del nivel de probabilidad
COCCIÓN O QUEMA Y NEGREADO DE PIEZAS DE CERÁMICA	TALLER			NO	Inadecuado manejo de materiales comburentes y herramientas	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	- Quemaduras térmicas - Proyecciones de materiales calientes - Proyecciones de materiales solidos (astillas) - Lesiones o heridas con herramientas cortantes	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12	ALTO
					Exposición al calor	Peligro Físico Tipo Temperaturas extremas	- Deshidratación - Desmayo, pérdida de consciencia - problemas articulares como reumatismo de manos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12	ALTO
					Exposición a humo y gases tóxicos	Peligro Químico por Humos, Gases y Vapores	- Tos, dificultad respiratoria, dolor de garganta, irritación de vías respiratorias - Conjuntivitis	Ninguno	Ninguno	En algunos talleres se observa el uso de trapos de tela que protegen nariz y boca	10	2	20	ALTO

Proceso	Zona /Lugar	Riesgos			Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
		Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales específico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos, Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
COCCIÓN O QUEMA Y NEGREADO DE PIEZAS DE CERÁMICA	TALLER	60	660	I	No aceptable	1	Quemadura o lesión importante que genere incapacidad parcial o permanente	SI				Utilización de guantes largos, protección facial y corporal
		25	300	II	Aceptable con control específico	2	- Desmayo, pérdida de consciencia - Reumatismo de manos	SI			- Reducción tiempo de exposición - Beber agua frecuentemente - No mojarse ni bañarse hasta el día siguiente de la quema - Incentivar el autocuidado	
		60	1200	I	No aceptable	2	Afecciones respiratorias temporales o permanentes	SI	Remplazo de hornos de leña por hornos a gaz		Formación en riesgos profesionales y seguridad industrial	Porte de respirador con filtro a gases y humos y gafas ajustables