

IDENTIFICACIÓN Y VALORACIÓN DE RIESGOS OFICIO JOYERÍA TÉCNICA FILIGRANA
MATRIZ DE RIESGOS PROFESIONALES

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Eval		
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)
PREPARACIÓN MATERIA PRIMAS	TALLER	Obtención de oro de 18 k a partir de oro quebrado		NO	Exposición a humo metálico y gases químicos.	Peligro Químico por Humos Metálicos, Gases y Vapores	Irritación de vías respiratorias, tos, dificultad respiratoria, jadeo y dolor de garganta	En un solo taller se observo campana extractora en la fuente	Ninguno	Ninguno	6	1	6
					Inadecuado manejo de ácidos y herramientas	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Quemaduras de tipo químico y térmico	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	1	6
		SI	Exposición a humo metálico y gases químicos.	Peligro Químico por Humos Metálicos, Gases y Vapores	Irritación de vías respiratorias, ojos y piel	En un solo taller se observo campana extractora en la fuente	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12	
											Inadecuado manejo de herramientas	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Quemaduras térmicas
FUNDICIÓN	TALLER			SI	Exposición a humo metálico y gases químicos.	Peligro Químico por Humos Metálicos, Gases y Vapores	Irritación de vías respiratorias, tos, dificultad respiratoria, jadeo y dolor de garganta	En un solo taller se observo campana extractora en la fuente	Ninguno	Ninguno	6	2	12
					Inadecuado manejo de herramientas	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Quemaduras térmicas	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12
FORJA	TALLER			NO	Proyección de aceite	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Quemaduras térmicas	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	2	8
					Lesión en dedos	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Lesiones en dedos y manos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	2	8

**IDENTIFICACIÓN Y VALOR
MATRIZ DE RIESGOS PROF**

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Valoración de riesgos				Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
			Interpretación del nivel de probabilidad	Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales específico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos. Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
PREPARACIÓN MATERIA PRIMAS	TALLER	Obtención de oro de 18 k a partir de oro quebrado	MEDIO	60	360	II	No aceptable	1	Afecciones respiratorias	SI		Instalación extracción localizada de humos y gases en la fuente		Porte de respirador con filtro a gases y humos y de gafas ajustables
			MEDIO	25	150	II	No aceptable	1	Quemaduras	SI				Uso de guantes
		Preparación de material de plata	ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Afecciones respiratorias	SI		Instalación extracción localizada de humos y gases en la fuente		Porte de respirador con filtro a gases y humos y de gafas ajustables
			ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Quemaduras	SI				Utilización de guantes
FUNDICIÓN	TALLER		ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Afecciones respiratorias	SI		Instalación extracción localizada de humos y gases en la fuente		Porte de respirador con filtro a gases y humos y de gafas ajustables
			ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Quemaduras					Uso de guantes
FORJA	TALLER		MEDIO	25	50	III	Aceptable	1	Quemadura					Porte de guantes y protección facial
			MEDIO	25	50	III	Aceptable	1	Lesión de miembro superior					Utilización de guantes

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Eval		
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)
LAMINADO	TALLER			SI	Movimientos repetitivos miembros superiores.	Peligro Biomecánico Tipo Esfuerzo y Movimiento Repetitivo	Tendinitis del manguito de los rotadores	Ninguno	Ninguno	Pausas activas	6	2	12
					Postura corporal inadecuada	Peligro Biomecánico Tipo Postura	Lumbalgia, Dorsalgia	Ninguno	Ninguno	Pausas activas	6	2	12
RECOCIDO	TALLER			SI	Exposición por contacto	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Quemaduras térmicas	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	3	6
HILADO	TALLER			SI	Inadecuad uso de la herramienta	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	- Lesión ocasionada por el retorno del hilo - Lesión por fricción al momento de jalar	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12
					Movimientos repetitivos miembros superiores.	Peligro Biomecánico Tipo Esfuerzo y Movimiento Repetitivo	Tendinitis del manguito de los rotadores	Ninguno	Ninguno	Pausas activas	6	2	12

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Clasificación de riesgos				Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
			Interpretación del nivel de probabilidad	Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales específico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos. Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
LAMINADO	TALLER		ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Perdida capacidad laboral			Utilización de un laminador eléctrico	- Reducción tiempo de exposición - Asegurar la realización de pausas activas - Incentivar el autocuidado	
			ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Lumbalgia y dorsalgia crónica con incapacidad permanente o parcial			Ajuste antropométrico del puesto de trabajo		
RECOCIDO	TALLER		MEDIO	10	60	III	Aceptable	1	Quemadura					Uso de guantes
HILADO	TALLER		ALTO	25	300	II	No Aceptable	1	Herida ocasionada por el retorno del hilo					Utilización de guantes largos y protección facial
			ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Perdida capacidad laboral					- Reducción tiempo de exposición - Asegurar la realización de pausas activas - Incentivar el autocuidado

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Eval		
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)
SOLDADURA	TALLER	SOLDADURA PESADA Y BLANDA	Obtención limadura de soldadura	SI	Movimientos repetitivos miembros superiores	Peligro Biomecánico Tipo Esfuerzo, Movimiento Repetitivo	tendinitis, Síndrome del Túnel Carpiano	Ninguno	Ninguna	Pausas activas	6	2	12
					Exposición a humo metálico, gases químicos	Peligro Químico por Humos Metálicos, Gases y Vapores	Irritación de vías respiratorias y ojos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12
					Exposición por contacto con productos tóxicos	Peligro químico por polvos inorgánicos	Resequedad y enrojecimiento de la piel	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	2	4
					Inadecuad uso de la herramienta (fuelle a gasolina)	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Tecnológico	Conato de incendio	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	2	4
SENTADO	TALLER			SI	Inadecuad uso de la herramienta (martillo)	Peligro Condiciones de Seguridad de Tipo Mecánico.	Lesión en dedos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	2	4

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Clasificación de riesgos				Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
			Interpretación del nivel de probabilidad	Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales específico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos. Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
SOLDADURA	TALLER	SOLDADURA PESADA Y BLANDA	ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Incapacidad permanente o parcial	NO			- Reducción tiempo de exposición - Asegurar la realización de pausas activas - Incentivar el autocuidado	
			ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Afecciones respiratorias	SI		Instalación extracción localizada de humos y gases en la fuente		Porte de respirador con filtro a gases y humos y gafas ajustables
			BAJO	60	240	II	Aceptable con control específico		Alteraciones de la fertilidad	SI				Utilización de un pincel para aplicación del bórax.
			BAJO	25	100	II	Aceptable	1	Incendio, lesión por quemadura				- Formación utilización de herramientas - Disponer de un extinguidor en el taller - Formación extinción de incendios	
SENTADO	TALLER		BAJO	10	40	III	Aceptable	1	Lesión en dedos	NO				

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Eval		
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)
BLANQUEAMIENTO	TALLER			SI	Incorrecta manipulación de	Peligro Químico por Líquidos	Quemaduras químicas u dermatitis por manipulación de ácidos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12
					Exposición a gases y vapores corrosivos	Peligro Químico por Vapores	Irritación nasal, tos y dificultad respiratoria	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12
LIJADO MANUAL	TALLER			SI	Exposición a polvo inorgánico	Peligro Químico por Polvo Inorgánico	Irritación de vías respiratorias	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	3	6
					Lesión por fricción	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Lesiones o ampollas en los dedos	Ninguno	Ninguno	En un solo taller usan protección para dedos	6	2	12
PREPARACIÓN DE LA FILIGRANA		ENTORCHADO		SI	Movimientos repetitivos miembros superiores.	Peligro Biomecánico Tipo Repetitivo		Ninguno	Ninguno	Pausas activas	2	2	4
ALLENADO	TALLER			SI	Postura corporal inadecuada	Peligro Biomecánico Tipo Postura	Dolores articulares de cervicales, dorsales, lumbares	Ninguno	Ninguno	Pausas activas	6	3	18

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Clasificación de riesgos				Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
			Interpretación del nivel de probabilidad	Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales especifico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos. Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
BLANQUEAMIENTO	TALLER		ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Quemaduras	SI	Sustitución de insumos. Blanqueamiento con alumbre o ácido cítrico			Utilización de guantes, delantal de cuero y ropa de protección (overol)
			ALTO	60	720	I	No aceptable	1	Afecciones respiratorias	SI		Instalación extracción localizada de humos y gases en la fuente		Uso de respiradores con filtro a gases y humos y gafas ajustables
LIJADO MANUAL	TALLER		MEDIO	25	150	II	Aceptable con control específico	1	Afecciones respiratorias					Utilización de respiradores para polvo
			ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Lesión en dedos					Uso de protección para dedos
PREPARACIÓN DE LA FILIGRANA		ENTORCHADO	BAJO	25	100	III	Aceptable	1	Síndrome de Tunnel Carpiano				<ul style="list-style-type: none"> - Reducción tiempo de exposición - Asegurar la realización de pausas activas - Incentivar el autocuidado 	
ALLENADO	TALLER		ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Cervicalgia, dorsalgia o lumbalgia crónica con incapacidad permanente o parcial				<ul style="list-style-type: none"> - Reducción tiempo de exposición - Asegurar la realización de pausas activas - Incentivar el autocuidado 	

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Evaluación		
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)
REI	TA				Esfuerzo visual debido al reducido tamaño de los elementos	Peligro Biomecánico Tipo Esfuerzo	Fatiga visual	Ninguno	Ninguno	Pausas activas	2	3	6
DECORACIÓN DE LA PIEZA	TALLER			SI	Postura corporal inadecuada	Peligro Biomecánico Tipo Postura	Dolores articulares de cervicales, dorsales, lumbares	Ninguno	Ninguno	Pausas activas	6	3	18
					Esfuerzo visual debido al reducido tamaño de los elementos	Peligro Biomecánico Tipo Esfuerzo	Fatiga visual	Ninguno	Ninguno	Pausas activas	2	3	6
					Inadecuado manejo de herramientas	Peligro Condiciones de Seguridad de Tipo Mecánico	Lesiones en dedos y manos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	3	6

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Clasificación de riesgos				Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
			Interpretación del nivel de probabilidad	Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales especifico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos. Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
REI	TA		MEDIO	10	60	III	Aceptable	1	Problemas visuales				<ul style="list-style-type: none"> - Reducción tiempo de exposición - Asegurar la realización de pausas activas - Incentivar el autocuidado 	Uso de lámpara y lupa de joyero
DECORACIÓN DE LA PIEZA	TALLER		ALTO	25	450	II	No aceptable	1	Cervicalgia, dorsalgia o lumbalgia crónica con incapacidad permanente o parcial				<ul style="list-style-type: none"> - Reducción tiempo de exposición - Asegurar la realización de pausas activas - Incentivar el autocuidado 	
			MEDIO	10	60	III	Aceptable	1	Problemas visuales				<ul style="list-style-type: none"> - Reducción tiempo de exposición - Asegurar la realización de pausas activas - Incentivar el autocuidado 	Uso lámpara y lupa de joyero
			MEDIO	25	150	II	Aceptable con control específico		Cortada o quemadura					

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Eval		
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)
LIJADO MECÁNICO	TALLER			SI	Exposición a polvo inorgánico abrasivo	Peligro Químico por Polvo Inorgánico	Irritación de vías respiratorias	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	3	6
PULIDO	TALLER			SI	Exposición a polvo inorgánico abrasivo	Peligro Químico por Polvo Inorgánico y motas	Irritación de vías respiratorias	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2	3	6
					Proyección de la pieza trabajada	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Mecánico	Lesión ocular o facial	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	2	12
BAÑO	TALLER			NO	Exposición a gases y vapores corrosivos	Peligro Químico por Gases y Vapores	Irritación nasal, tos y dificultad respiratoria	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	1	6
					Exposición a gases y vapores tóxicos	Peligro Químico por Gases y Vapores	Dolor de cabeza, de garganta, confusión mental, jadeo, pérdida de conocimiento	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	1	6
					Incorrecta manipulación de ácidos	Peligro Químico por líquidos	Quemaduras químicas u dermatitis por manipulación de ácidos	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	1	6

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Clasificación de riesgos				Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
			Interpretación del nivel de probabilidad	Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales especifico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos. Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
LIJADO MECÁNICO	TALLER		MEDIO	25	150	II	Aceptable con control específico	1	Afecciones respiratorias				Utilización de respiradores para polvo	
PULIDO	TALLER		MEDIO	25	150	II	Aceptable con control específico	1	Afecciones respiratorias				Utilización de respiradores para polvo	
			ALTO	25	300	II	No aceptable	1	Incapacidad temporal o permanente por lesión				Porte de protección facial	
BAÑO	TALLER		MEDIO	60	360	II	No aceptable	1	Afecciones respiratorias	SI		Instalación extracción localizada de humos y gases en la fuente	- Uso de respiradores con filtro a gases y vapores ácidos - Porte de gafas ajustables	
			MEDIO	60	360	II	No aceptable	1	Intoxicación por cianuro	SI		Instalación extracción localizada de humos y gases en la fuente	- Uso de respiradores con filtro a gases y vapores tóxicos - Porte de gafas ajustables	
			MEDIO	25	150	II	No aceptable	1	Quemaduras	SI			Utilización de guantes, delantal de cuero y ropa de protección (overol)	

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (si o no)	Peligro		Efectos posibles	Controles existentes			Eval		
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de deficiencia (ND)	Nivel de exposición (NE)	Nivel de probabilidad (ND*NE)
BOMBA	TALLER			NO	Exposición a gases y vapores tóxicos	Peligro Químico por Gases y Vapores	Dolor de cabeza, de garganta, confusión mental, jadeo, pérdida de conocimiento	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	1	6
					Incorrecta manipulación del cianuro	Peligro Químico por líquidos	Intoxicación por ingestión	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	1	6
					Inadecuado manejo de sustancias comburentes	Peligro Condiciones de Seguridad Tipo Tecnológico	Incendio o explosión	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	1	6

Proceso	Zona /Lugar	Actividades	Evaluación de riesgos				Valoración del riesgo	Criterios para establecer controles			Medidas intervención			
			Interpretación del nivel de probabilidad	Nivel de consecuencia	Nivel de riesgo (NR) e intervención	Interpretación de NR	aceptabilidad del riesgo	Numero expuestos	Peor consecuencia	Existencia, requisitos legales específico asociado (si o no)	Sustitución	Controles de Ingeniería	Controles administrativos. Señalización advertencia	Equipo de elementos de protección personal
BOMBA	TALLER		MEDIO	60	360	II	No aceptable	1	Intoxicación por cianuro	SI	SUSTITUCIÓN DE PROCESO	Instalación extracción localizada de gases y vapores en la fuente		- Uso de respiradores con filtro a gases y vapores tóxicos - Porte de gafas ajustables
			MEDIO	60	360	II	No aceptable	1	Intoxicación por cianuro	SI				Utilización de guantes
			MEDIO	60	360	II	No aceptable		Incendio o explosión	SI			Almacenar separado de sustancias combustibles, bases fuertes, metales. Mantener en lugar fresco y oscuro en la oscuridad	