

IDENTIFICACION Y CARACTERIZACION DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS DE DOS OFICIOS ARTESANALES DE CARA A LA NORMATIVIDAD Y LEGISLACION AMBIENTAL VIGENTE (JOYERÍA TECNICA FILIGRANA MOMPOSINA)										Visita #:		Fecha:					
Taller	Nombre:					Teléfono:											
	Dirección:					Tel celular:											
Artesano	Nombre:					E-mail:											
	Productos:					Tiempo de experiencia:											
Condiciones del taller	Bodega Independiente adaptada para el taller					no	si	Artesanías de Colombia		no	si	Años:					
	Predio con adecuaciones (taller y vivienda separadas)					no	si	Expo artesanías		no	si						
	Predio sin adecuaciones (taller y vivienda confundidas)					no	si	Asociación		no	si						
	Almacén		no	si	Venta de joyas directa		no	si	cual:		no			si			
		no	si	Venta de joyas indirecta		no	si			no	si						
PROCESO PRODUCTIVO REFERENTE OFICIO DE JOYERÍA FILIGRANA EN ORO Y PLATA																	
TECNICA	PROCEDIMIENTO			MAT PRIMA, INSUMOS Y HERRAMIENTAS				CANT/U	RESIDUO			Disposición final					
									Tipo			Alcant.	Letrina	Suelo	Basura		
1) Diseño	Dibujo		no	si					no	si	L	S	G				
	Cisnado		no	si					no	si	L	S	G				
2) Preparación oro	Oro 18K a partir oro quebrado Verificación de kilate		no	si	Oro y plata (proveniencia)?												
					Oro más HNO3(ebullición)		no	si	no	si	L	S	G				
	Piedra de toque +raya 2)		no	si	no	si	L	S	G								
	Oro ley 995		no	si	Liga Cu, plata o los dos		no	si	no	si	L	S	G				
Oro ley 999		no	si	24K X cantidad /18K		no	si	no	si	L	S	G					
2) Preparación plata	Si se usa plata quebrada		no	si	Se liga con plata ley 50% c/u		no	si	no	si	L	S	G				
	Si se usa plata ley 1000		no	si	Se funde y obtiene plata ley 950		no	si	no	si	L	S	G				
					Se combina 98% plata '+2% de Cu		no	si	no	si	L	S	G				
				Se funde y obtiene plata ley 979		no	si	no	si	L	S	G					
3) Fundición y aleación					Gas propano		no	si	no	si	L	S	G				
					O2 y acetileno		no	si	no	si	L	S	G				
					Gas y O2		no	si	no	si	L	S	G				
					O2 y H2		no	si	no	si	L	S	G				
					Aceite tipo:		no	si	no	si	L	S	G				
					Fundente : bórax		no	si	no	si	L	S	G				
					Depurante: acido bórico		no	si	no	si	L	S	G				
				Otros:		no	si	no	si	L	S	G					
4) Forja	Vaciar en rielera		no	si	Aceite tipo:		no	si	no	si	L	S	G				
5) Laminado y trefilado	Paso mat.en barra por palacios de laminador		no	si	Laminador manual		no	si	no	si	L	S	G				
					Laminador eléctrico		no	si	no	si	L	S	G				
6) Recocer	Se hace con soplete		no	si	Gas propano		no	si	no	si	L	S	G				
					O2 y acetileno		no	si	no	si	L	S	G				
					Gas y O2		no	si	no	si	L	S	G				
					O2 y H2		no	si	no	si	L	S	G				
7) Calibrado			no	si													
8) Blanqueado	Limpieza oxido superficial		no	si	A. Sulfúrico H2SO4		no	si	no	si	L	S	G				
					A. Clorhídrico HCl		no	si	no	si	L	S	G				
					A. Muriático		no	si	no	si	L	S	G				
					A. Cítrico		no	si	no	si	L	S	G				
					Otros:		no	si	no	si	L	S	G				
Temperatura		no	si	no	si	L	S	G									
9) Hilado	Estiramiento del metal		no	si	Manual		no	si	no	si	L	S	G				
10) Escarchado	Laminador plano		no	si	Manual		no	si	no	si	L	S	G				
11) Armado			no	si			no	si	no	si	L	S	G				
12) Soldadura plata	Soldadura pesada plata		no	si	10gr Ag ley 1000 '+2gr Cu		no	si	no	si	L	S	G				
					5gr Ag ley 1000'+1,2 gr Cu		no	si	no	si	L	S	G				
	Soldadura liviana plata		no	si	10gr Ag ley 1000 '+2,5gr Cu		no	si	no	si	L	S	G				
					5gr Ag ley 1000'+1,4 gr Cu		no	si	no	si	L	S	G				
Otro tipo de soldadura		no	si			no	si	no	si	L	S	G					
		no	si			no	si	no	si	L	S	G					
12) Soldadura Au	Soldadura pesada Au		no	si	1gr Au de 18 kl + 150 gr Ag ley +50 gr Cu		no	si	no	si	L	S	G				
	Soldadura Liviana Au		no	si	1gr Au de 18 kl + 200 gr Ag ley +100 gr Cu		no	si	no	si	L	S	G				
	Otro tipo de soldadura		no	si			no	si	no	si	L	S	G				
		no	si			no	si	no	si	L	S	G					
13) Sentado	Nivelar la joya		no	si													
14) Blanqueado	Limpieza oxido superficial		no	si	A. Sulfúrico H2SO4		no	si	no	si	L	S	G				
					A. Clorhídrico HCl		no	si	no	si	L	S	G				
					A. Muriático		no	si	no	si	L	S	G				
					A. Cítrico		no	si	no	si	L	S	G				
					Otros:		no	si	no	si	L	S	G				
Temperatura		no	si	no	si	L	S	G									

TECNICA	PROCEDIMIENTO		INSUMOS	CANT/U	RESIDUO					Disposición final			
					Tipo					Alcant.	Letrina	Suelo	Basura
15) Lijado		no si	Lijas: Calibre ?	no si	no si	L	S	G					
16) Preparar filigrana	Entorchado	no si		no si	no si	L	S	G					
18) Relleno		no si		no si	no si	L	S	G					
19) Soldadura blanda	Soldadura liviana plata	no si	10gr Ag ley 1000 +2,5gr Cu	no si	no si	L	S	G					
			5gr Ag ley 1000+1,4 gr Cu	no si	no si	L	S	G					
	Soldadura Liviana Au	no si	1gr Au de 18 kl + 200 gr Ag ley +100 gr Cu	no si	no si	L	S	G					
	Otro tipo de soldadura	no si		no si	no si	L	S	G					
21) Blanqueado	Limpieza oxido superficial	no si	A. Sulfúrico H2SO4	no si	no si	L	S	G					
		no si	A. Clorhídrico HCl	no si	no si	L	S	G					
		no si	A. Muriático	no si	no si	L	S	G					
		no si	A. Cítrico	no si	no si	L	S	G					
		no si	Otros:	no si	no si	L	S	G					
21) Lavado con agua		no si	H2O	no si	no si	L	S	G					
21) Pulido	Lija "Musa" o usada	no si			no si	L	S	G					
	Motor para obtener brillo	no si	empleo de cremas ?	no si	no si	L	S	G					
	Otros:	no si		no si	no si	L	S	G					
21) Ebullición en agua	para sacar grasa	no si	H2O	no si	no si	L	S	G					
21) Frotación			Grata con cerdas de bronce	no si	no si	L	S	G					
			H2O, Detergente ? Tipo	no si	no si	L	S	G					
21.1) Baño	Para obtener color	no si	H2O	no si	no si	L	S	G					
		no si	Cianuro	no si	no si	L	S	G					
		no si	Cloruro de Au	no si	no si	L	S	G					
		no si	placa de zin (precipitador)	no si	no si	L	S	G					
		no si	Lavado	no si	no si	L	S	G					
		no si	Otros:	no si	no si	L	S	G					
21.1) Obt cloruro de Au	Dilución Au en agua regia	no si	Agua regia+t°+h2Odestilada+filtrar	no si	no si	L	S	G					
21.2) Bomba	Obtener brillo	no si	Cianuro	no si	no si	L	S	G					
		no si	Peróxido de hidrógeno	no si	no si	L	S	G					
		no si	Temperatura	no si	no si	L	S	G					
		no si	Otros:	no si	no si	L	S	G					
21.3) Secado			Piedra pómez	no si	no si	L	S	G					
			Calor del sol	no si	no si	L	S	G					
			Secador de cabello	no si	no si	L	S	G					
Productos Químicos	Rotulación	no si	Legible	no si					no si				
	Almacenamiento	no si	Armario de almacenamiento	no si	Dispersos				no si				
	pequeñas cantidades.	no si	medianas cantidades	no si	Ocultos				no si				
	Ficha de Producto	no si	Formación sobre manejo producto	no si					no si				
Medicina preventiva	Vacuna Tétanos	no si	Cuando:		Producción								
	ARL	no si			Producción Promedio Mensual								
Seguridad Locativa	Botiquín	no si			Insumos promedios mensuales								
	Extintidor	no si			Peróxido de hidrogeno:								
Seguridad laboral	EPP	no si			Cianuro:								
	Gafas	no si			Bórax:								
	Respirador	no si			Acido Bórico:								
	Respirador a gases	no si			Acido Sulfúrico:								
	Guantes	no si			Acido Muriático:								
	Delantal	no si			Acido Cítrico:								
	Extractor	no si			Otros								
Accidentes	Cortadas	no si	Con que?		Observaciones								
	Proyección de objetos	no si	Con que?										
	Machucones	no si	Con que?										
	Quemaduras	no si	Con que?										
	Caídas	no si	Como?										
	Explosión	no si	Como?										
	Muertos	no si	Como?										
Afectaciones	Dolor se Cabeza	no si	Cuando?										
	Nauseas	no si	Cuando?										
	Vomito	no si	Cuando?										
	Irritación vías respiratorias	no si	Cuando?										
	Irritación de garganta	no si	Cuando?										
	Tos	no si	Cuando?										
	Bronquitis a repetición	no si	Cuando?										
	Problemas visuales	no si	Cuales?										
	Dermatitis	no si	Donde?										
Dolor de articulaciones	no si	Cuales?											
Incapacidades	Temporales	no si	Cuales?										
	Permant puede trabajar	no si	Cuales?										
	Permant no puede trabajar	no si	Cuales?										