



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo.
Artesanías de Colombia S.A.
Centro colombiano de diseño para la artesanía y las Pymes.

Estudios de innovación Tecnológica.
Para el mejoramiento de los procesos productivos.
Cadena productiva de la Iraca.Nariño

Anexo

Planos de las propuestas con especificaciones técnicas de
materiales y dimensiones

Manuel Abella Ramírez.
Diseñador Industrial.

Eduardo Llano Mosquera.
Diseñador industrial

Bogota D.C., julio de 2004



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesanías de Colombia s.a.

FORMATO
Fichas de
Dibujo y Planos
Técnicos

Código FORASD 07

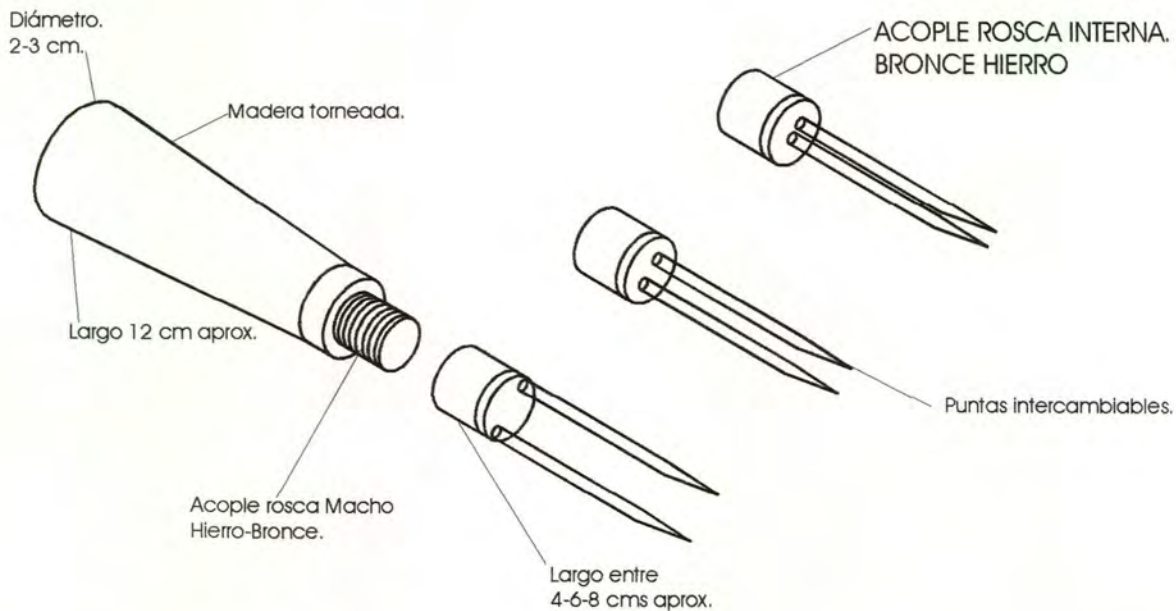
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

DESVENADOR




Pieza: Desvenador de rosca intercambiable.	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Desvenador.	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Iraca		
Técnica: Riplado y desvenado			

Proceso de Producción: torno de madera, torno de metales, soldadura, ensambles esmerilado.

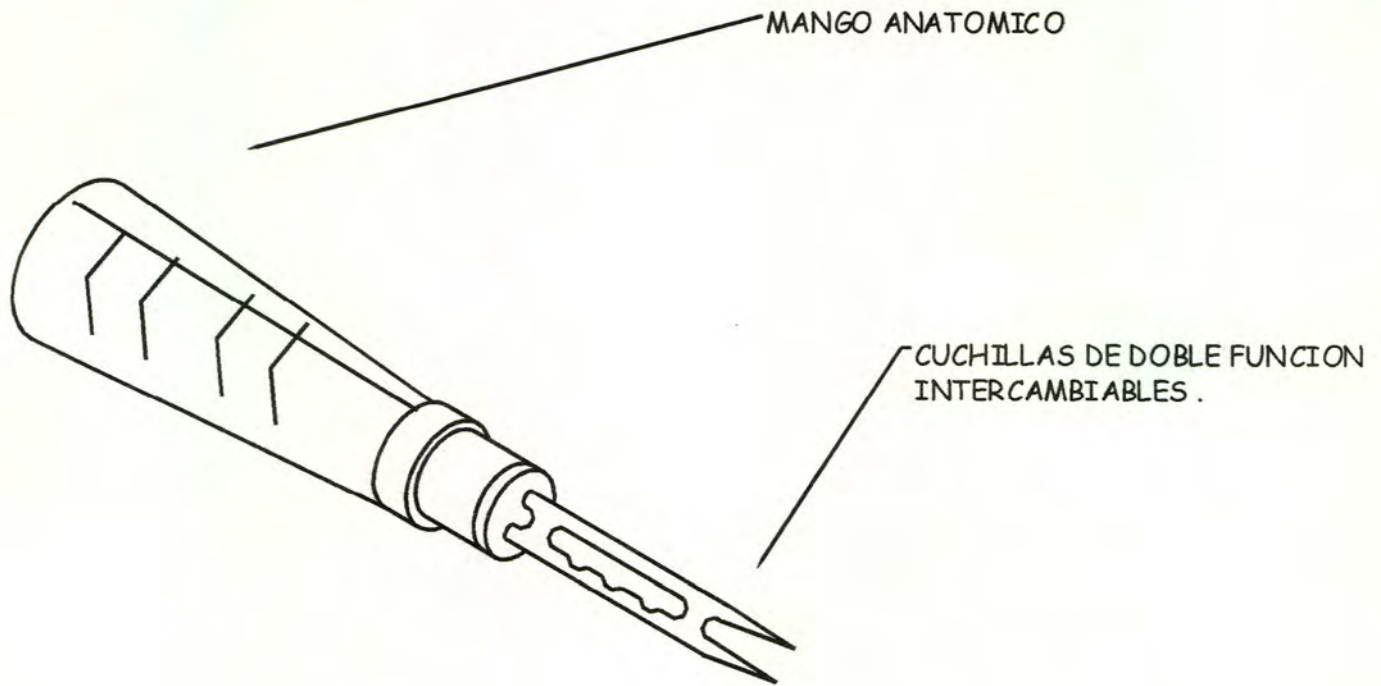
Observaciones:
Pieza en producción a nivel de prototipo.

Responsable: D.I. Manuel Avella.	Fecha: Mayo del 2004
----------------------------------	----------------------

Referente(s) Muestra Línea Empaque

 <p>Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanas de colombia s.a.</p>	FORMATO Fichas de Dibujo y Planos Técnicos	Código FORASD 07	
		Fecha 01-03-2004	
		Versión 1	Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza:	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre:	Referencia:		
Oficio:	Materia Prima:		
Técnica:			

Proceso de Producción:

Observaciones:

Responsable:	Fecha:
--------------	--------

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

Código FORASD 07

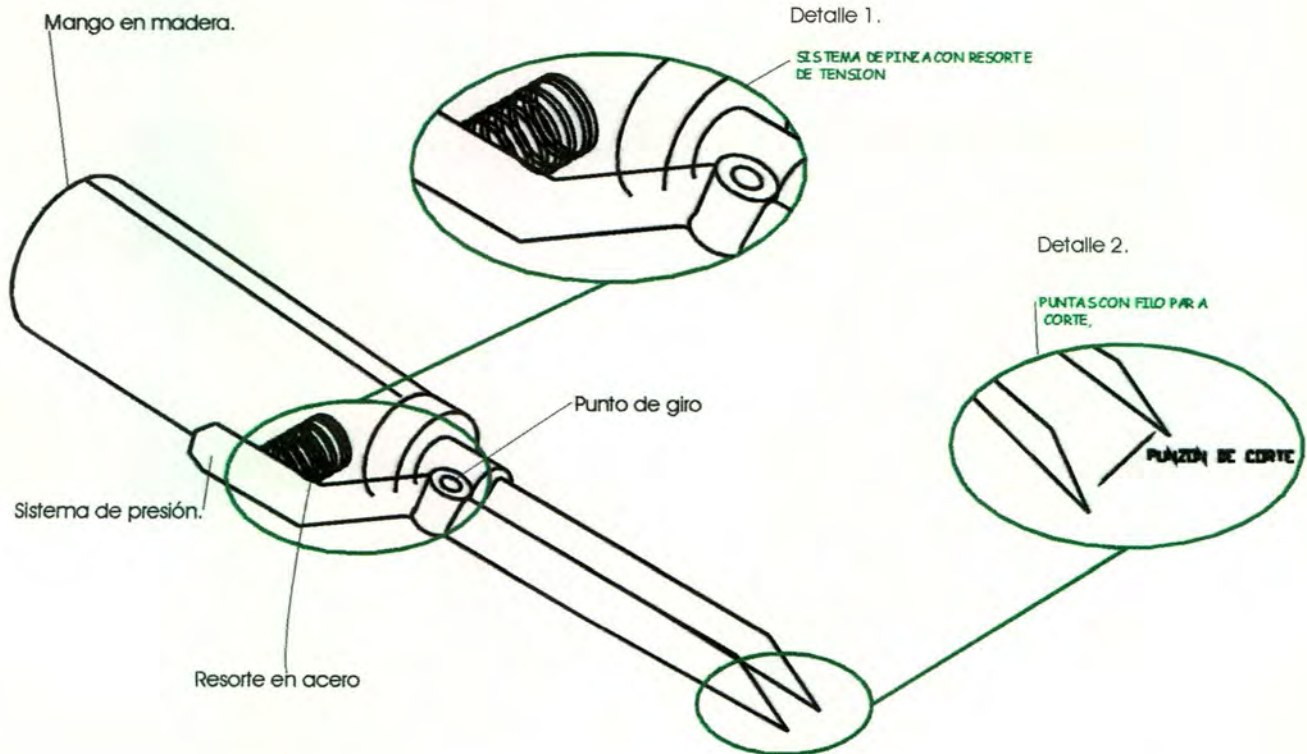
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

RIPIADOR DE PINZA



Pieza: Ripiador de pinza.	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Ripiador.	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Iraca		
Técnica: Ripiado			

Proceso de Producción: torno de madera, torno de metales, soldadura, ensamblado, esmerilado.

Observaciones:
Pieza en producción a nivel de prototipo.

Responsable: D.I. Manuel Avella. Fecha: Mayo del 2004



FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

Código FORASD 07

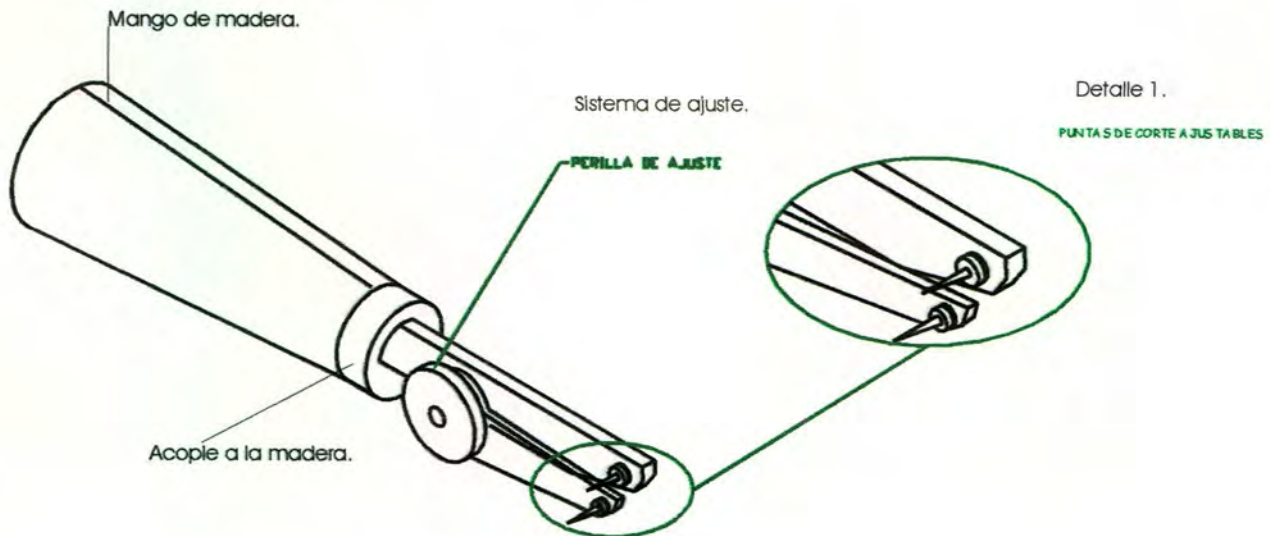
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

RIPIADOR GRADUABLE



Pieza: Ripiador graduable.	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Ripiador.	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Iraca		
Técnica: Ripiado			

Proceso de Producción: torno de madera, torno de metales, soldadura, ensambles esmerilado.

Observaciones:
Pieza en producción a nivel de prototipo.

Responsable: D.I. Manuel Avella.	Fecha: Mayo del 2004
----------------------------------	----------------------

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

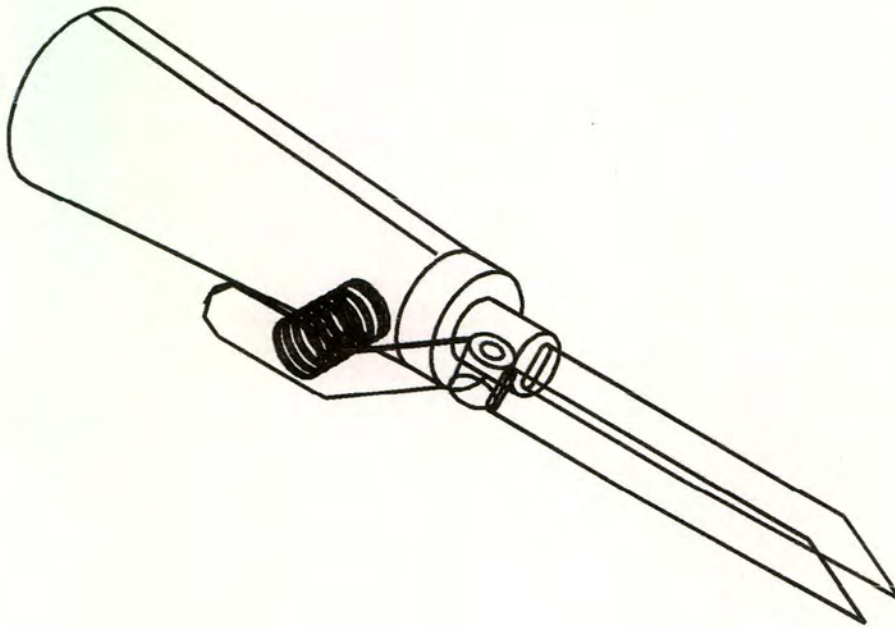
Código FORASD 07

Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Rapiador de pinza.	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre:	Referencia:		
Oficio:	Materia Prima:		
Técnica:			

Proceso de Producción:

Observaciones:

Responsable: _____ Fecha: _____

Referente(s) Muestra Línea Empaque





Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesanas de colombia s.a.

FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

Código FORASD 07

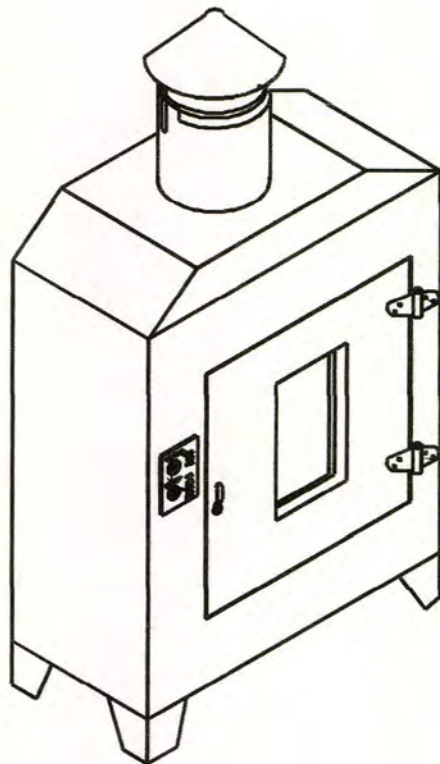
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

CAMARA DE BLANQUEADO.



Lamina de Cold Roled cal 20

Soldadura y grafado.

Bisagras comerciales.

Pieza:Camara de blanqueo..	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre:Camara..	Referencia:		
Oficio:Tejeduría.	Materia Prima:Iraca		
Técnica:Blanqueado con azufre.			

Proceso de Producción:torno de madera,torno de metales, soldadura, ensambels esmerilado.

Observaciones:
Pieza en producc[i]on a desarrollar.

Responsable: D.I. Manuel Avella. Fecha:Mayo del 2004

Referente(s)

Muestra Línea Empaque



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesanas de Colombia s.a.

FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

Código FORASD 07

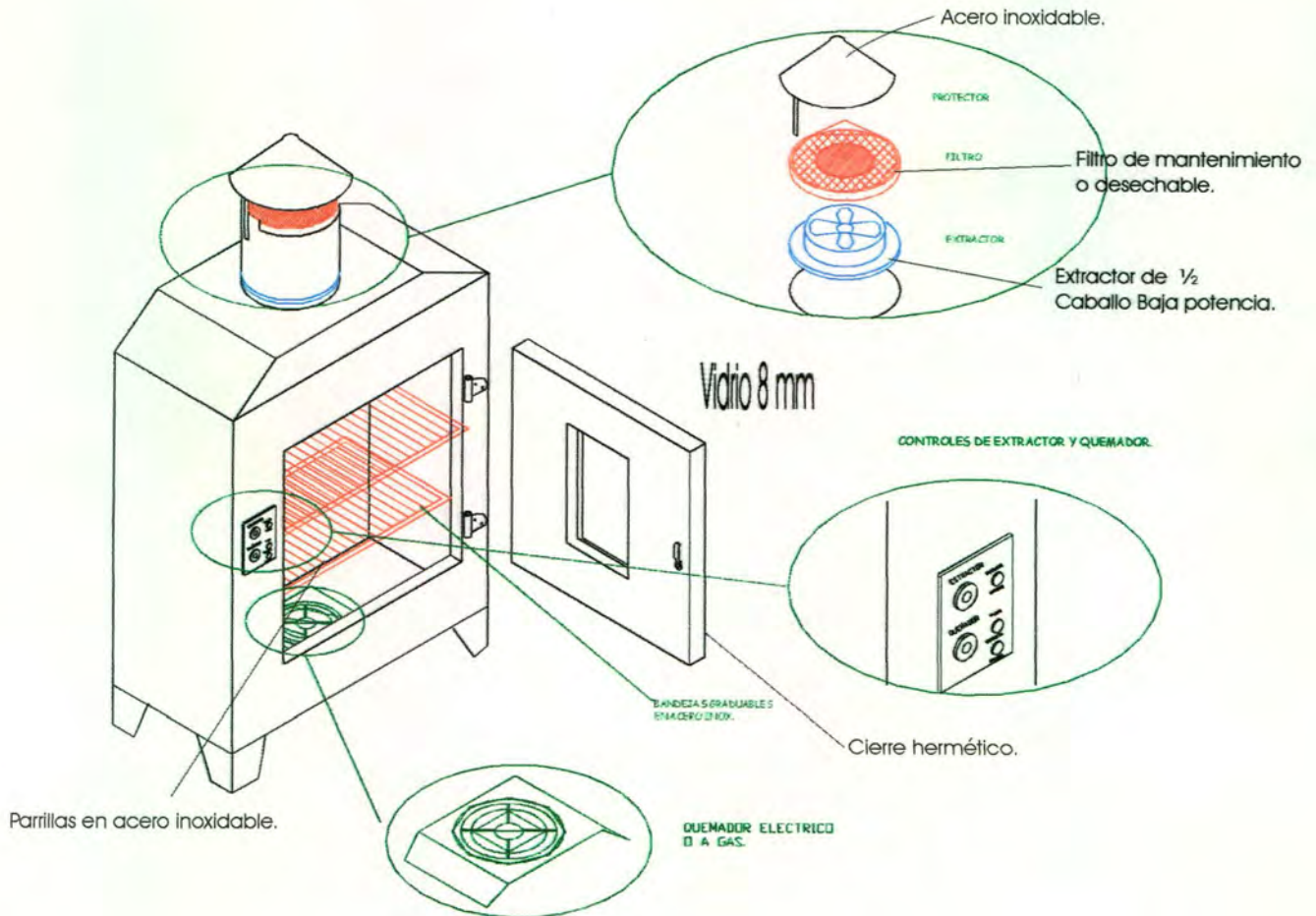
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

CHIMENEA CON SISTEMA DE EXTRACTOR Y FILTRO



Pieza: Camara de azufrado.	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Camarar.	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Iraca		

Técnica: Blanqueado con azufre.

Proceso de Producción: doloado de lamina, soldadura, ensambles, acoples.

Observaciones:
Pieza en producción a desarrollar.

Responsable: D.I. Manuel Avela.	Fecha: Mayo del 2004
---------------------------------	----------------------

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

Código FORASD 07

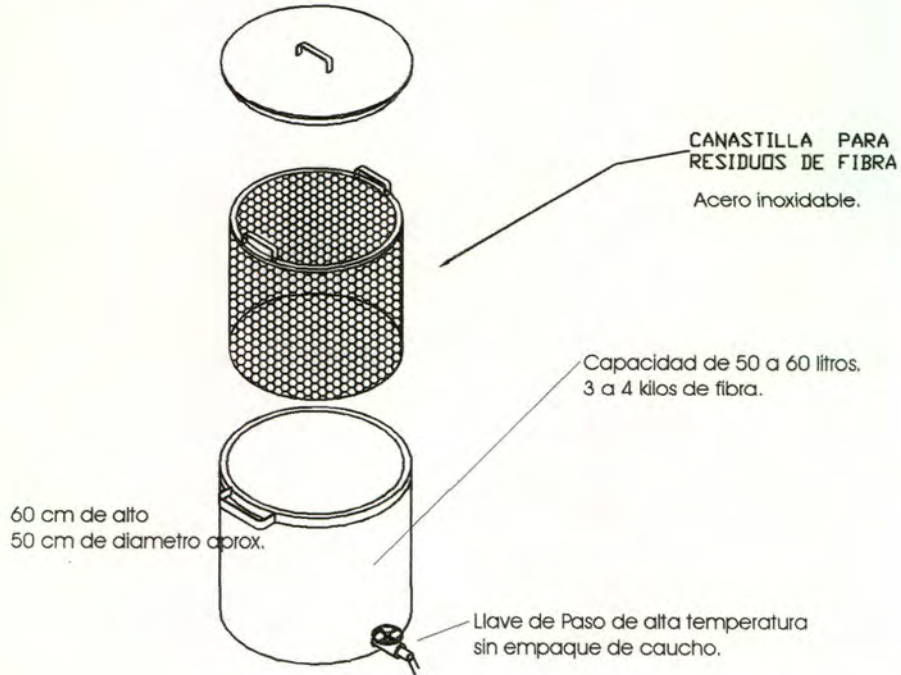
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

TANQUE PARA TEÑIDO DE FIBRAS CIRCULAR



Pieza: Tanque para teñido circular.	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Tanque para teñir fibras..	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Itraca		
Técnica: Teñido.			

Proceso de Producción: Doblado enrollado soldadura. Ensamblés.

Observaciones:
Pieza en producción a nivel de prototipo.

Responsable: D.I. Manuel Avella. Fecha: Mayo del 2004

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

Código FORASD 07

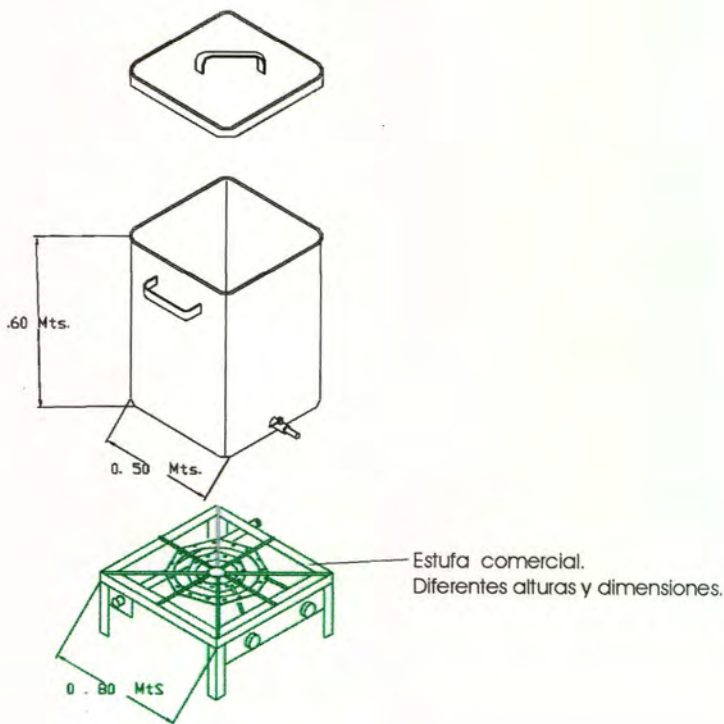
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

TANQUE PARA TEJIDO DE FIBRAS



ESTUFA MODULAR - INDUSTRIAL

Pieza: Tanque cuadrado..	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Tanque para tejido.	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Iraca		
Técnica: Tejido.			

Proceso de Producción > doblado de la lamina , soldadura, ensambles..

Observaciones:
Pieza en producción a desarrollar..

Responsable: D.I. Manuel Avella. Fecha: Mayo del 2004

Referente(s) Muestra Línea Empaque

54



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesañas de Colombia s.a.

FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

Código FORASD 07

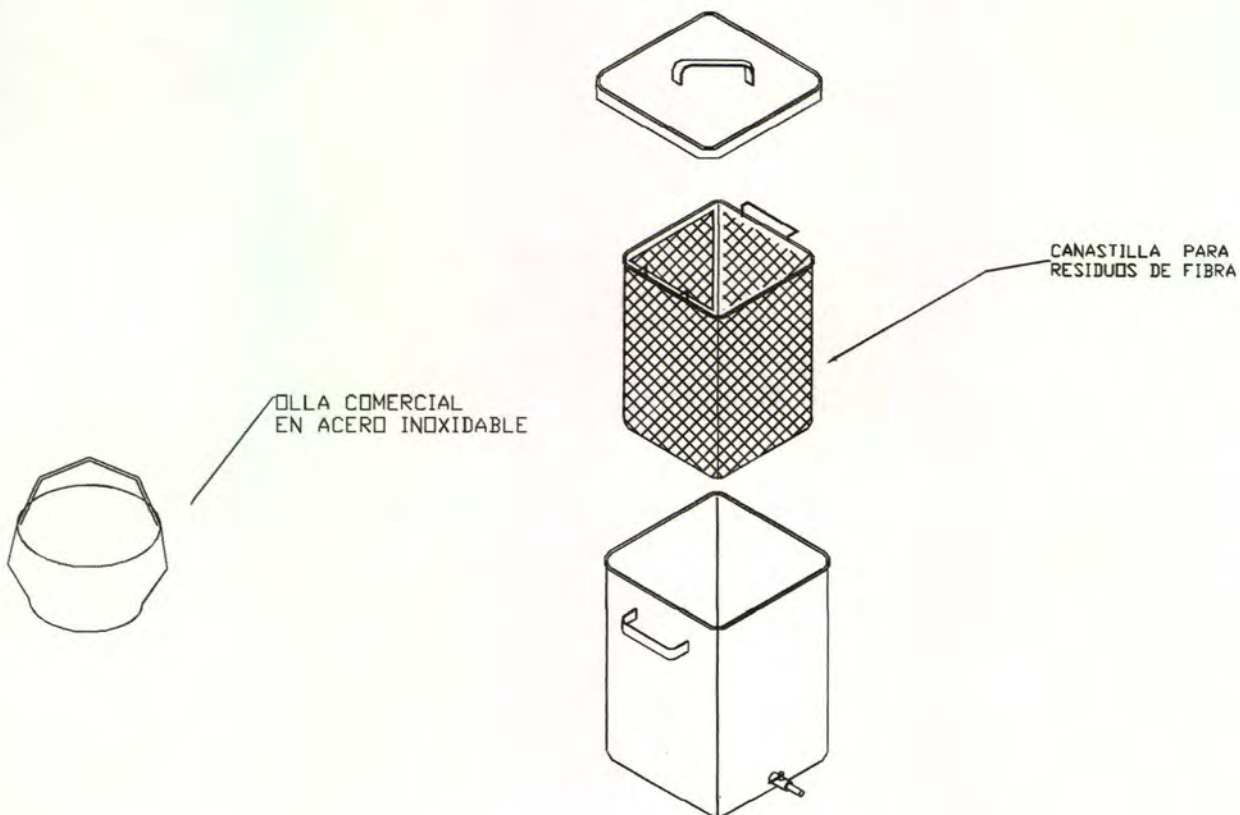
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

TANQUE PARA TEÑIDO DE FIBRAS



Pieza: Tanque cuadrado..	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Tanque para teñido.	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Iruca		
Técnica: Teñido de fibras.			

Proceso de Producción: Doblado de lamina , soldadura, ensambles.

Observaciones:
Pieza en producción a desarrollar..

Responsable: D.I. Manuel Avela. Fecha: Mayo del 2004

Referente(s) Muestra Línea Empaque



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesanas de Colombia s.a.

FORMATO
Fichas de
Dibujo y Planos
Técnicos

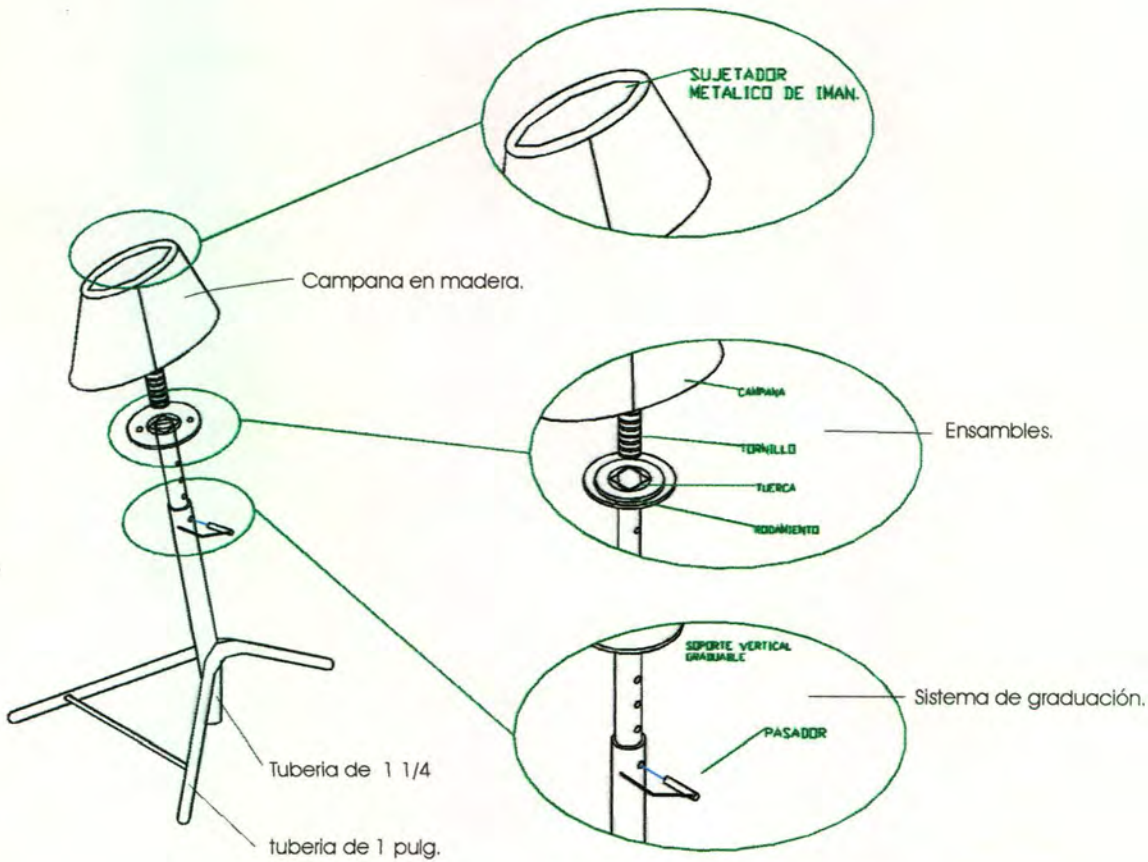
Código FORASD 07

Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Soporte para tejido..	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: soporte.	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Iraca		
Técnica: Tejido.			

Proceso de Producción corte, doblado, soldaduras, ensambles..

Observaciones:
Pieza en producción a nivel de prototipo.

Responsable: D.I. Manuel Avella. Fecha: Mayo del 2004

Referente(s) Muestra Línea Empaque



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesañas de colombia s.a.

FORMATO

**Fichas de
Dibujo y Planos
Técnicos**

Código FORASD 07

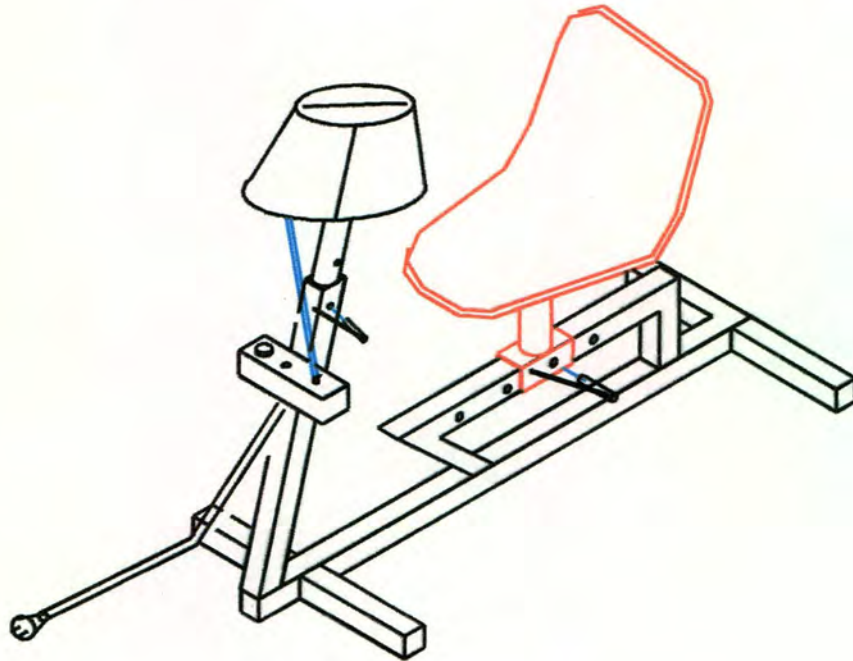
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

PUESTO DE TRABAJO



Pieza:	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre:	Referencia:		
Oficio:	Materia Prima:		
Técnica:			

Proceso de Producción:

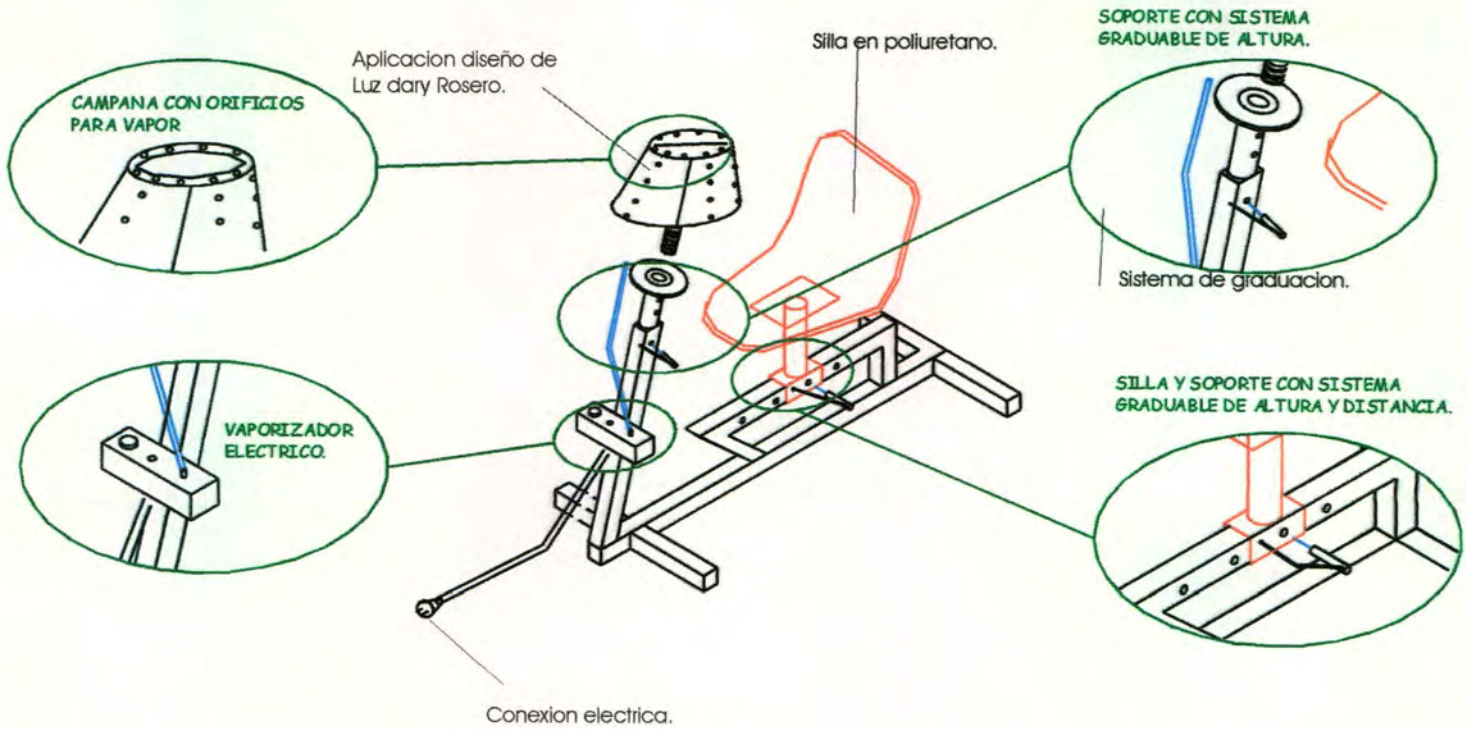
Observaciones:

Responsable: _____ Fecha: _____

Referente(s) Muestra Línea Empaque



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Puesto de trabajo.	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre:.	Referencia:		
Oficio: tejeduría.	Materia Prima: traca		
Técnica: varias.			

Proceso de Producción: torno de madera, torno de metales, soldadura, ensambls esmerilado.

Observaciones:
Pieza en producc[ion] a desarrollar.

Responsable: D.I. Manuel Avela. Fecha: Mayo del 2004

Referente(s) Muestra Línea Empaque

JB



FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

Código FORASD 07

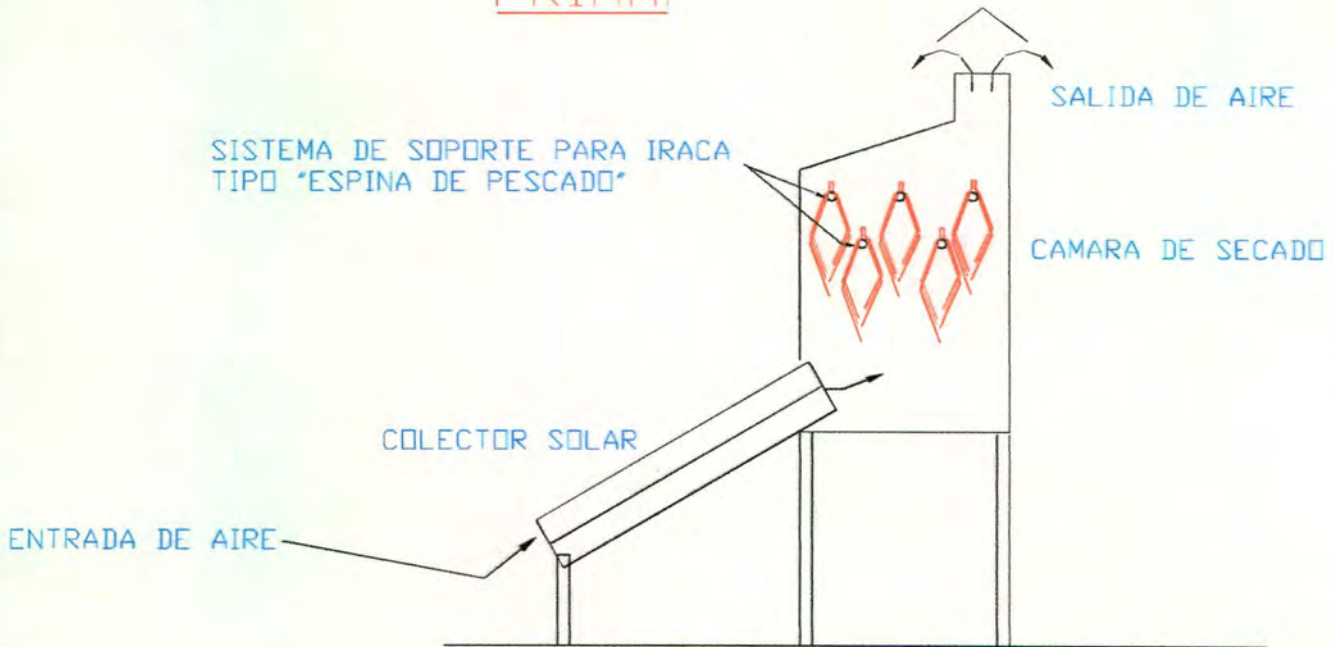
Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

CAMARA DE SECADO Y BENEFICIO DE MATERIA PRIMA.



Pieza: Beneficiadero de materia prima.	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Camara de secado.	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Iraca		
Técnica: Secado Natural.			

Proceso de Producción:
Estructura en madera, soportes para fibra en cuerda o alambre, colector en madera y piedras.

Observaciones:
Alternativa de diseño.
Propuesta 9.4.3

Responsable: D.I. Manuel Abella. Fecha: Agosto del 2004

Referente(s) Muestra Línea Empaque



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesanas de Colombia s.a.

FORMATO
Fichas de
Dibujo y Planos
Técnicos

Código FORASD 07

Fecha 01-03-2004

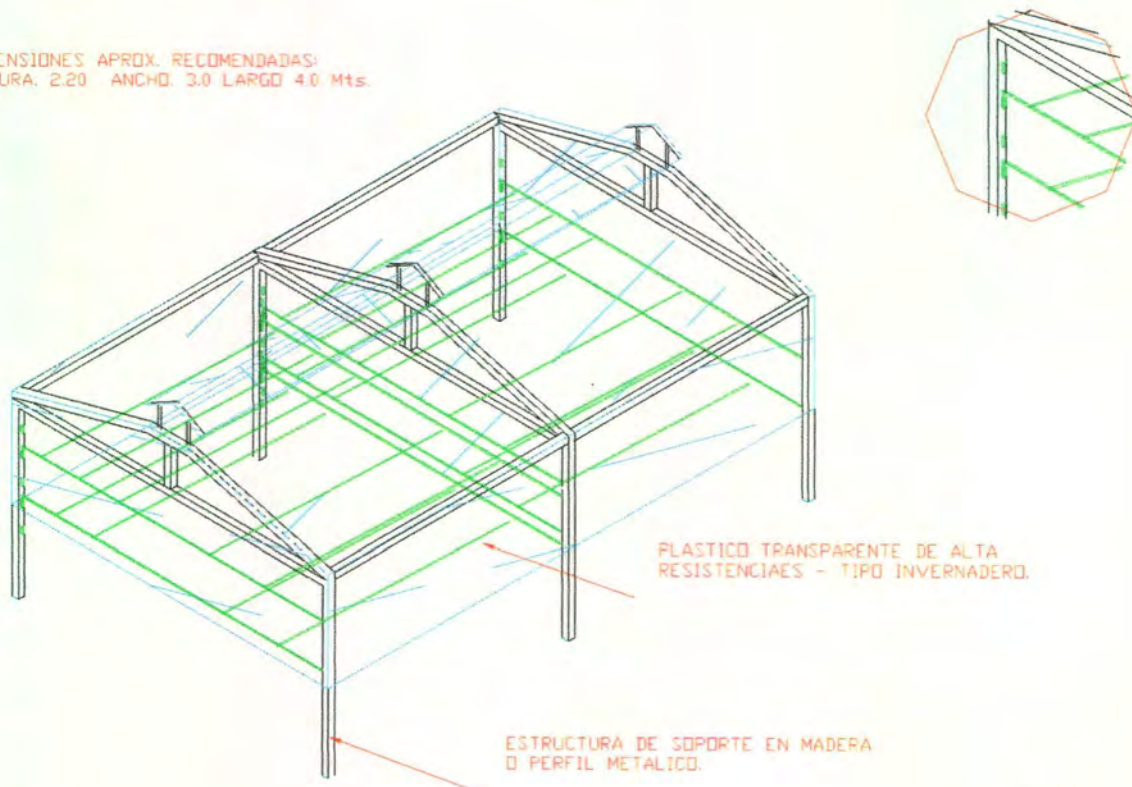
Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

BENEFICIADERO PARA SECADO DE LA IRACA.

DIMENSIONES APROX. RECOMENDADAS:
ALTURA. 2.20 ANCHO. 3.0 LARGO 4.0 Mts.



PLASTICO TRANSPARENTE DE ALTA
RESISTENCIAES - TIPO INVERNADERO.

ESTRUCTURA DE SOPORTE EN MADERA
O PERFIL METALICO.

Pieza:	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre:	Referencia:		
Oficio:	Materia Prima:		
Técnica:			

Proceso de Producción:

Observaciones:

Responsable: _____ Fecha: _____

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

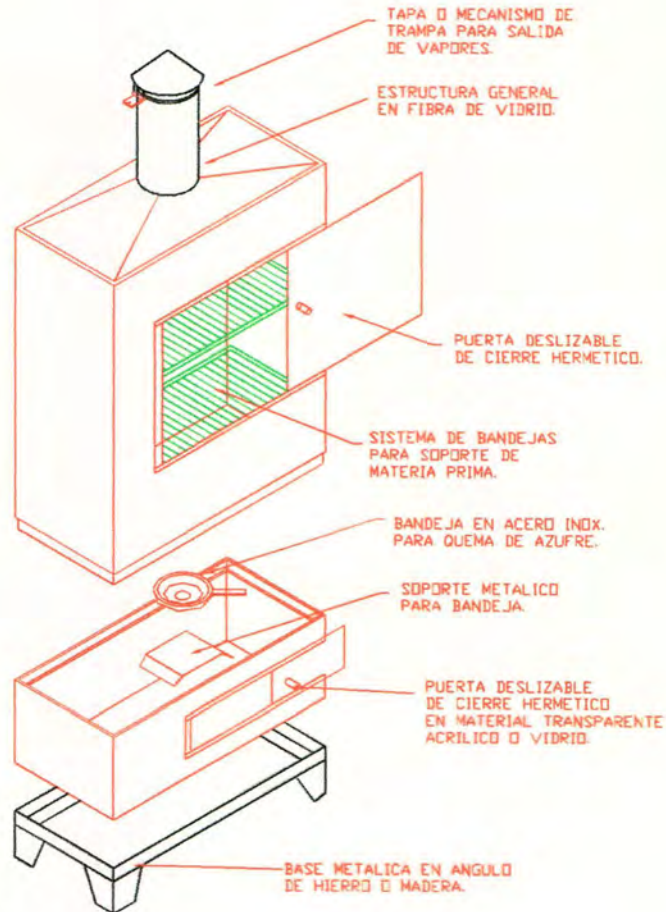
Código FORASD 07

Fecha 01-03-2004

Versión 1

Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza:	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: cámara de azufrado	Referencia:		
Oficio:	Materia Prima:		
Técnica:			

Proceso de Producción:

Observaciones:

Responsable: _____ Fecha: _____

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Fichas de Dibujo y Planos Técnicos

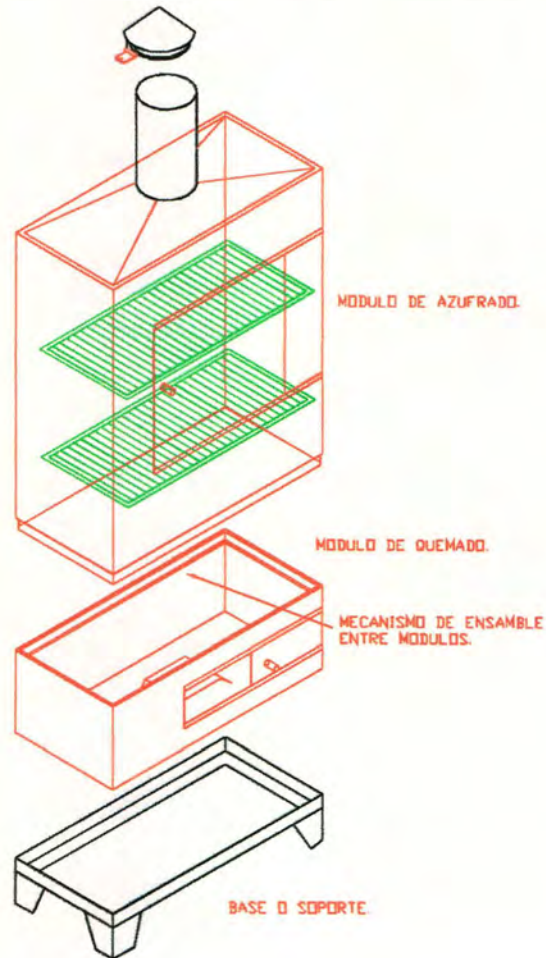
Código FORASD 07

Fecha 01-03-2004

Versión 1

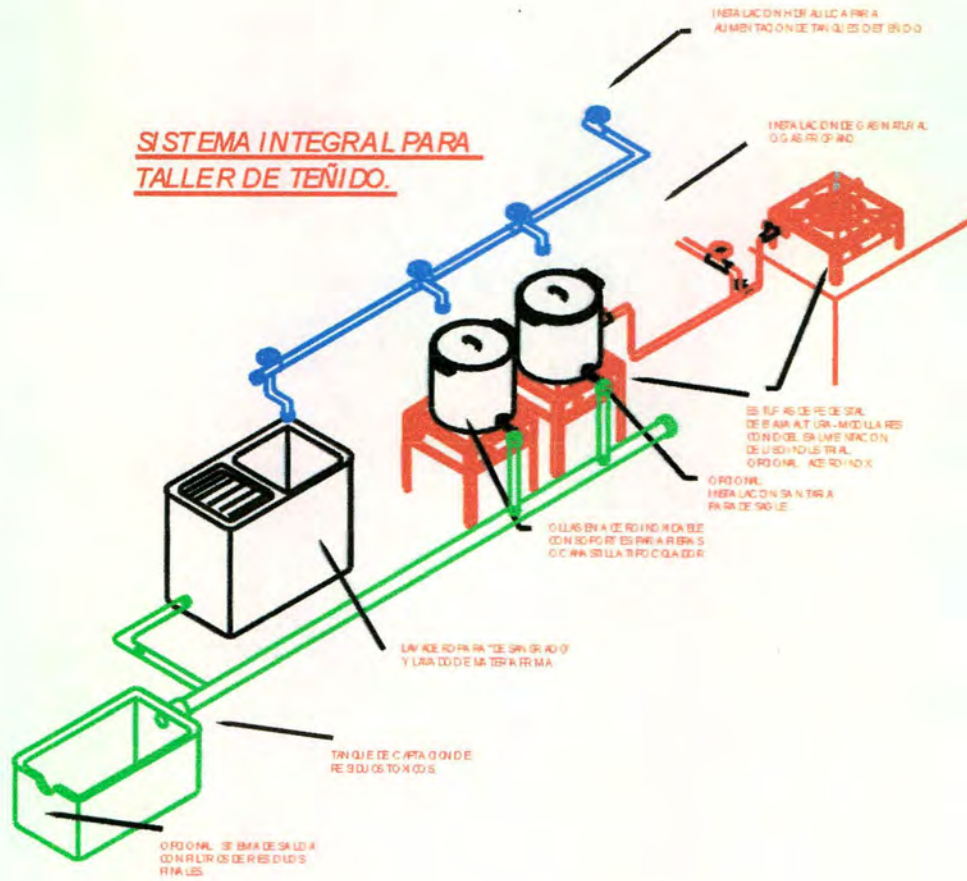
Página 1 de 1

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes





Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: Kit de tintado..	Línea: Nueva Tecnología.	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Estufa modular.	Referencia:		
Oficio: Tejeduría.	Materia Prima: Itraca		
Técnica > Tejido.			

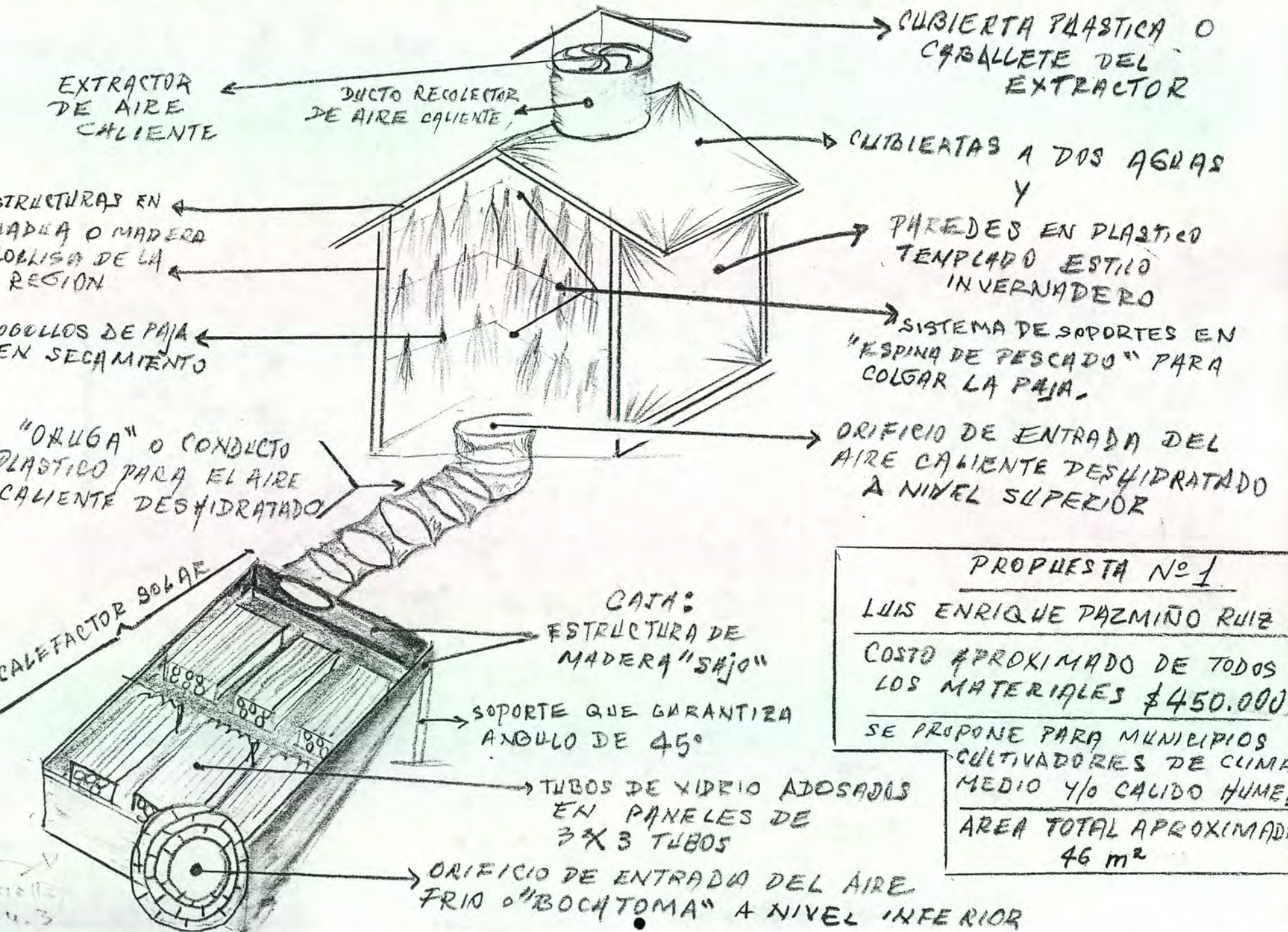
Proceso de Producción: cortes soldaduras doblados enrollados.. Tanques en acero inoxidable, tubería de 2 pulg en acero galvanizado.

Observaciones:
Pieza en producción a desarrollar..

Responsable: D.I. Manuel Avela. Fecha: Mayo del 2004

Referente(s) Muestra Línea Empaque

SECADOR - DESHIDRATADOR DE FIBRA NATURAL DE IRACA Y/O SOMBREROS
 POR CALENTAMIENTO SOLAR Y CONVECCION DE AIRE.



PROPUESTA No 1
 LUIS ENRIQUE PAZMIÑO RUIZ
 COSTO APROXIMADO DE TODOS
 LOS MATERIALES \$450.000
 SE PROPONE PARA MUNICIPIOS
 CULTIVADORES DE CLIMA
 MEDIO Y/O CALIDO HUMEDO
 AREA TOTAL APROXIMADA
 46 m²

u.3