

11788.V1.EJ1 (10)
Vol. 1 Anexo 10

**Programa Nacional de Conformación de Cadenas
Productivas para el Sector Artesanal**

Cadena Productiva de la Guadua en el Eje Cafetero

**Informe:
Socialización del Mejoramiento Tecnológico Prensa de
Operación Manual para la obtención de Tableros de
Guadua.**



2004



TABLA DE CONTENIDO

1. Introducción

2. Asesoría en Diseño

1. Introducción.

Dentro del marco del Programa Nacional para la Conformación de Cadenas Productivas, se desarrollaron varias intervenciones, enfocadas al mejoramiento tecnológico de procesos, con el fin de hacer más eficiente la producción de objetos en guadua.

Para poder tener una visión global acerca de la situación de los talleres, se visitaron algunos artesanos de la región, con diferentes niveles y capacidades de producción como el Señor Hernán Rodríguez Nieto del taller Acero Vegetal de la ciudad de Armenia, Jhon Jairo Ocampo del taller Guadamor de la ciudad de Pereira, Julián Ospina de la ciudad de Montenegro, Rubelio Giraldo del taller asociado Xiuru de Pereira y a Javier Restrepo del taller Premuebles de Manizales y Margarita Maria Patiño del taller semilla de palo de la ciudad de Manizales.

Como resultado de las visitas y a través de las convocatorias a los talleres de diseño con los artesanos se concretaron los mejoramientos descritos en el informe anterior correspondiente al punto 2.35, realizando un diagnóstico de la situación, detectando los problemas más relevantes.

Entre los aspectos por mejorar, se encontraba una prensa de operación manual del taller Acero Vegetal, del Señor Hernán Rodríguez Nieto, la cual requería ser mejorada para la obtención de tableros laminados en guadua y la cual es objeto este documento con el fin de aclarar como se implemento y socializo.

2. Asesoría en Diseño.

La asesoría estuvo coordinada por Artesanías de Colombia, realizando sugerencias para la readaptación de la prensa original apoyados en el conocimiento y la experiencia de un Ingeniero Mecánico y la colaboración de un taller de metal mecánica.

La idea del proyecto consistió en mejorar el puesto de trabajo y por consiguiente las condiciones laborales del artesano, con el fin de hacer más eficiente su trabajo y obtener mayor rentabilidad.

El compromiso por parte del Señor Hernán Rodríguez Nieto con Artesanías de Colombia, era la entrega del informe final en el cual se deberían incluir fotografías del mejoramiento, planos técnicos con todas las especificaciones necesarias y la explicación ante la comunidad de los resultados e impactos.

Se realizó una convocatoria a los artesanos para presentar todos los resultados de la Cadena Productiva de la Guadua, incluyendo los del proyecto del sello de Calidad Hecho a Mano, por este motivo el Señor Hernán Rodríguez Nieto aparece en los listados de asistencia como participante del evento.

La presentación estuvo a cargo del Diseñador Alvaro Ivan Caro, el cual explicó los mejoramientos desarrollados, y todos los resultados del proyecto, luego hubo una intervención por parte del beneficiario en este caso el Señor Hernán Nieto, el cual explicó el funcionamiento de la prensa, todo apoyado con diapositivas en donde se presentaron las fotos del proceso y los resultados del mejoramiento con cuadros comparativos. Se presenta entonces el impacto sobre el costo de obtener un laminado antes y después de haber hecho los ajustes a la prensa.

Las memorias de la presentación que incluyen los planos técnicos y especificaciones fueron entregadas a los artesanos asistentes, para su implementación y desarrollo en sus respectivos talleres. Finalmente para dar continuidad al proyecto, se dejó una copia a la dinamizadora de la cadena, Myriam Restrepo para que continuara con su divulgación a las entidades y artesanos que por algún motivo no pudieron asistir a la reunión y para quien estuviera interesado en obtener esta información.

Esta fase se desarrollo casi en la última etapa del proceso de la Cadena Productiva de la Guadua, en el cual por tratarse de un mejoramiento que requería de un nivel técnico alto, en el que la precisión y la exactitud de las piezas que lo componían se desarrollaron casi en su mayoría en torno industrial. Esto era clave para evitar que las superficies de los tableros quedaran sin defectos, coincidió con el proyecto de sello de calidad y por esto se presenta un solo listado de asistencia en el que se encuentran los logotipos de las entidades involucradas.

El mejoramiento de la prensa para ensamblar los laminados con latas de guadua, se desarrolló en el taller del Señor Hernán Rodríguez Nieto de la ciudad de Armenia, en el taller Acero Vegetal, teléfono 310- 391 96 04 o al 096-7448801.



FORMATO
Control de Asistencia
por Actividad

CODIGO: FORFAT02
FECHA: 01/06/04
VERSION: 1 Pag. de



Departamento
Municipio
Vereda

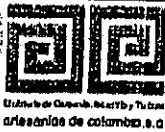
QUINDIO
ARMENIA

Proyecto: Programa para el otorgamiento del Sello de Calidad "Hecho a Mano"

Nombre actividad:

No	Nombre Participante	Cédula	Mes												Fechas			
			Fecha	Horas	Iniciación	Finalización												
	Luis Fdo Martinez	73088915															09-02-05	09-02-05
	Uviel Ospina B	10'238932	tel	7443944	cel	310-5094481											Instructor	D.I. ALVARO CARO
	Hernán Rodríguez Nieto	19'300.340	TEL	7448801	FAR (6)	7449082	CD	31039156									Oficio	604. CARDINTERIA
	Alvaro Pedraza O.	7'554326	II-08-05														Técnica	GUADUA
	Edicer Armenia	75410209	11-08-05	TEL	7488632													
	Cesarío Bastardo	8723529		TEL	7458641												Contenidos trabajados	Presentación de los resultados e impactos de la cadena productiva de la Guadua.
	Jorge A. Garcia. L	7.499.586		TEL	7471469	ARMENIA Q.												
	JHON JAINO ZULUAGA	89.000724	08-05	TEL	7480237	GUADUA												
	GUILLELMO RAMIREZ	2877568	02-08-05	TEL	7477690	ARTESANIAS LA PEPA												
	Jairo Edises Garcia	79583.153		tel	7488988	3155178375	SADHU											
	M ^o Patricia Grillo L	41981.256		cel	315 517 8375	Artes del Guadua											Duración total en Horas	2:30 min
	Alba Teresa Gonzalez	24.573.977		E.AT.	Guaidamarina	310.8370375												
	Jorge M. Valencia Plain	18495.050		tel cel.	3154722868	7464166											Beneficiarios	
	Johan M. Silva	7555094		cel	7463287												Hombres:	14
	Julio Cesar Arango B.	9732929		te	313747150	Arte Nastos											Mujeres:	3

Coordinador	Observaciones



FORMATO
Control de Asistencia
por Actividad

CODIGO FORFAT02
FECHA 01/06/04

VERSION: 1 **Pag.** de



Departamento _____
Municipio _____
Vereda _____

Proyecto: Programa para el otorgamiento del Sello de Calidad "Hecho a Mano" **Nombre actividad:**

No	Nombre Participante	Cédula	Mes													Fechas	
			Fecha													Iniciación	Finalización
			Horas														
	Cecilia Amparo Pantoja	2557955	Arte														
	Martha Sofía Vélez Ceballos	24487913	tel. 7443944														
															Instructor		
															Oficio		
															Técnica		
															Contenidos trabajados		
															Duración total en Horas		
															Beneficiarios		
															Hombres:		
															Mujeres:		

Coordinador _____ **Observaciones** _____

h