

**Area Ocupacional: Cerámica**

**Unidad:** Preparación de pasta cerámica.

**Elemento:** Tratar y homogeneizar las materias primas e insumos según orden de producción y tabla de preparación de pastas.

**Criterios de desempeño:**

- \* La materia prima e insumos se han homogeneizado (integrado) según orden de producción y tabla de preparación de pastas.
- \* La arcilla ha sido sometida a procesos de secado, lavado, reposado (al aire libre y bajo techo), machucado, pulverizado o molido y añejado según los tiempos, sitios y condiciones especificadas en la orden de producción.
- \* La pasta arcillosa para alfarería es mezclada según orden de producción.
- \* La barbotina para cerámica es preparada según orden de producción.
- \* La pasta arcillosa y la barbotina son almacenados según manual de operaciones del taller.
- \* Los equipos y herramientas para preparar pasta cerámica se encuentran en condiciones de uso según manuales de operaciones de los mismos.

**Rango de aplicación:**

- \* Tipos de pastas: Para alfarería; para cerámica; para porcelana.
- \* Grado de plasticidad, de compactación, de humedad, de “desaireación”, de maduración y de porosidad de la pasta.
- \* Resistencia a la temperatura de la pasta.?
- \* Temperatura de maduración de la pasta?
- \* Tiempos de molido, remojo y reposo de la pasta.

**Equipos y herramientas manuales para alfarería:**

- \*Pilones; mazos; molinos de tracción animal; mesón para amasado; molino manual; tamiz manual; recipientes plásticos; pesas.

**Equipos y herramientas eléctricos para cerámica:**

Zaranda, pulverizadora, trituradora, mezcladora o batidora y extrusora eléctricas; mortero.

Información técnica:

- \* Tablas de preparación de pastas cerámicas y barbotina.

**Conocimientos esenciales**

- \* Conocer y manejar el proceso de molido o machucado manual de arcilla con mazos o pilón o con molino de tracción animal.
- \* Conocer y manejar el proceso de remojo de arcilla.
- \* Conocer y manejar el proceso de batido manual o eléctrico de arcilla con palos,
- \* Conocer y manejar el proceso de tamizado manual o con zaranda eléctrica de la arcilla.
- \* Conocer y manejar el proceso de reposado de arcilla.
- \* Conocer y manejar el proceso de desagüe la arcilla.
- \* Conocer y manejar el proceso de secado de la arcilla al aire libre y bajo techo.

**Evidencias requeridas**

- \* La pasta integrada no se queda adherida a la mano.
- \* La pasta no presenta burbujas ni cuerpos extraños.
- \* Maneja molinos, tamices, batidora, mezcladora y extrusora eléctricas.
- \* Al paralizarse un equipo informa al jefe de producción .
- \* Puede indicar el grado de plasticidad al estirar rollos de arcillas.
- \* El grado de humedad de la arcilla es el adecuado para la producción de los objetos indicados en la orden de producción.
- \* “El material mineral es macerado según requerimientos del producto”.

<ul style="list-style-type: none"> <li>* Sabe medir con la mano la consistencia de la pasta.</li> <li>*Saber amasar la pasta con las manos.</li> <li>* Saber manejar el molino eléctrico, pulverizadora o trituradora.</li> <li>* Saber manejar la mezcladora o batidora eléctricas.</li> <li>* Saber manejar la extrusora.</li> <li>* Saber interpretar la fórmula o tablas de mezcla de arcillas e insumos.</li> <li>* Conocer la fórmula de medición de humedad de la pasta.</li> <li>*Conocer el proceso de pulverización de insumos minerales.</li> <li>* Saber empaçar las pastas de arcilla y almacenar la barbotina para conservación de su humedad.</li> <li>* Conocer los manuales de operación de equipos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* “Obtiene la molienda clasificando el material mineral por tamaño de partículas”.</li> <li>* “La pasta arcillosa es entregada lista para moldear o modelar”.</li> <li>* “La barbotina es entregada lista para moldear”</li> <li>* La pasta de arcilla y la barbotina son almacenados en condiciones adecuadas para conservar su humedad.</li> <li>* Verifica y opera los equipos y herramientas según manual de operaciones.</li> </ul>
--	---