

Programa de la Segunda Etapa del Proyecto Ceramico

Utilizamos una o dos semanas para conocer lo que ha efectuado la parte colombiana durante la ausencia del equipo tecnico chino en Colombia y puntualizar con las personas concernientes de Artesanias de Colombia el programa de la segunda etapa del proyecto ceramico.

I. Materias Primas

1. Seguimos impartir las enseñanzas sobre el procesamiento de materias primas, la combinacion de barro, y la combinacion de vidriado.

- 1) Proceso tecnologico del procesamiento de pieza en bruto (4 horas)
- 2) Proceso tecnologico del procesamiento de vidriado (4 horas)
- 3) Composicion de porcelana feldespatica (6 horas)
- 4) Formulacion de pieza en bruto y de vidriado (8 horas)

2. Enseñanzas acerca de las funciones y los principios de las maquinas para el procesamiento de materias primas.

- 1) Trituradoras (4 horas)
- 2) Maquinas para cerner (4 horas)
- 3) Maquinas para mezclar (mezcladoras) (4 horas)
- 4) Maquinas electromagnetismas para quitar hierro (4 horas)
- 5) Maquinas para concentrar el fango de materias primas y para deshidratar (4 horas)
- 6) Bomba para extraer fango (4 horas)
- 7) Mezcladoras de barro (4 horas)

3. Enseñanzas respecto a los efectos de los oxidos en las materias primas.

- 1) Efectos de los principales oxidos en las piezas ceramicas en bruto (6 horas)
- 2) Efectos de los principales oxidos en el vidriado (6 horas)

II. Moldeamiento

1. Enseñanzas y recomendaciones sobre el uso de las respectivas maquinas para moldear, como por ejemplo prensas, maquinas para vidriar, maquinas para rectificar las piezas en bruto y etc..

- 1) Intruducciones sobre las maquinas para moldear (4~8 horas)
- 2) Metodos de manejo de las maquinas para moldear (16~24 horas)
- 3) Proceso tecnologico de las maquinas para moldear (6 horas)
- 4) Requisitos de seleccion de modelos de las maquinas para moldear (4 horas)

2. Enseñanzas sobre el uso de las respectivas herramientas de corte y otros instrumentos.

- 1) Modelos, muestras y datos de las respectivas maquinas para moldear (4 horas)
- 2) Metodos de manejo de instrumentos de todo tipo (20~30 horas)
- 3) Advertencias sobre el manejo de los instrumentos (8 horas)
- 4) Enseñanzas en el mismo terreno sobre el uso de los intrumentos en los lugares donde tienen condiciones (sin hora fija)

3. Enseñanzas sobre como reducir los defectos causados en el proceso de amoldeamiento con objetivo de elevar la velocidad y aumentar la produccion.

- 1) Efectos de los defectos en el proceso sobre la calidad de los productos (alrededor de 4 horas)
- 2) Causas de los defectos en el proceso (alrededor de 20 horas)
- 3) Resoluciones para los defectos en el proceso (alrededor de 20 horas)

III. Coccion

1. Principio de deseno de los hornos para uso en la industria ceramica.

- 1) Principio de conduccion de calor y los combustibles (4 horas)
- 2) Requisitos y uso de los materiales de hornos (4 horas)
- 3) Seleccion de los materiales disponibles de hornos (4 horas)
- 4) Evolucion de los hornos (4 horas)
- 5) Hornos modernos (4 horas)
- 6) Estructuras de los hornos (4 horas)

7) Diseno de los hornos (40 horas)

2. Diseno de los modelos de productos ceramicos.

- 1) Origen y historia de los modelos de productos ceramicos (4 horas)
- 2) Principios y elementos del diseno de los modelos de productos ceramicos (4 horas)
- 3) Ejemplos del diseno de los modelos (16 horas)